



Das Premium-2K-Silikon für Structural-Glazing

Neutraler, kondensationsvernetzender 2K-Silikon-Kleb- und Dichtstoff auf Alkoxy-Basis

Für Innen & Außen

S 645

snjf-VEC
n° 4763

Eigenschaften

- › Sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit
- › Hohe Kerb- und Reißfestigkeit - Widerstandsfähig gegen hohe mechanische Beanspruchungen
- › Auf Anfrage in bestimmten Sonderfarben erhältlich
- › Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen - Gewährleistet eine dauerhafte, sichere Klebung
- › Hoher Dehn-Spannungswert - Hohe Stabilität der Klebung
- › Schnelle Aushärtung auch in hohen Schichtstärken - Schnelle Weiterverarbeitung
- › Geruchsarm - Keine Geruchsbelästigung
- › Nicht korrosiv gegenüber ungeschützten Metalloberflächen

Anwendungsgebiete

- › Kleben und Dichten von Glaselementen (z. B. Trennwände, Ganzglasecken, Glasbrüstungen)
- › Klebung von Structural-Glazing-Elementen
- › Für bauaufsichtlich zulassungspflichtige Klebungen
- › Spannungsausgleichendes Kleben und Dichten unterschiedlicher Werkstoffe wie Glas, Holz, Metall und Kunststoffe

Normen und Prüfungen

- › Geprüft nach ETAG 002
- › Europäische technische Bewertung ETA-19/0692
- › CE-gekennzeichnet
- › Geprüftes Brandverhalten nach EN 13501: Klasse E
- › Zertifiziert nach SNJF VEC, Nr.: 4763

Technische Daten

Einzelkomponenten:

Komponente A

Farbe	C01 weiß
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,36
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	12 ¹

1) ab Herstellung

Komponente B

OTTOCURE

S-CA 2375

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.de

🔧 Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN



Farbe	C04 schwarz, farbig
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1, schwarz [g/cm³]	1,06
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1, farbig [g/cm³]	1,32
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	12 ¹

1) ab Herstellung

Gemischte Masse Mit OTTOCURE

S-CA 2375	
Farbe	C04 schwarz, farbig
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,35
Topfzeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 40 - 70
Shore-A-Härte nach 4 h	≥ 10
Shore-A-Härte nach 24 h	> 30

Vulkanisat:

Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,35
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 50
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 150 ¹
Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm²]	~ 2,5
Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]	~ 200
Dehnungswert bei 12,5% nach ISO 8339 [N/mm²]	~ 0,35
Zulässige Gesamtverformung [%]	25

1) Nach vollständiger Aushärtung ist eine Belastung bis ca. +150°C möglich. Bei dauernden Einsatz unter hohen Temperaturen und / oder hoher Feuchtigkeit (rLf > 60%) können sich die Eigenschaften des Materials verändern oder Wechselwirkungen mit angrenzenden Werkstoffen ergeben.

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (keine Ablüfzeit erforderlich) und sauberem, flusenfreiem Tuch.

Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist unter Umständen die Verwendung eines Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Besondere Hinweise

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können.

Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen Alkohol frei.

Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen.

Anwendungshinweise

Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+5 / +40
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Grundmasse A : Härter B)	12,8 : 1 ¹
Mischungsverhältnis nach Volumen (Grundmasse A : Härter B)	10 : 1

Maximal zulässige Abweichung vom Mischungsverhältnis ± 10 [%]

Empfohlener Druck Folgeplatte, Komponente A [bar] 2 - 3

Empfohlener Druck Folgeplatte, Komponente B [bar] < 1,5

Maximale Temperatur während der Aushärtung [°C] +60

1) mit farbiger B-Komponente 10,3 : 1

Lufteinschlüsse während des Mischens sind zu vermeiden. Dazu empfehlen wir die Verwendung einer Mischanlage.

Bei Verarbeitung mit Hilfe von Misch- und Dosieranlage bitte Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Bitte beachten Sie, dass bei Verwendung von Statikmischern die Zeitspanne bis zum Spülen des Mixers deutlich kürzer ist als die Topfzeit.

Für Dichtungen der Misch- und Dosieranlage, die in direktem Kontakt mit dem Kleb-/ Dichtstoff stehen, empfehlen wir (weichmacherfreie) EPDM-Dichtungen oder noch beständigere FFKM-Dichtungen zu verwenden. Bei Einsatz anderer Dichtungsmaterialien bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Die Komponente A reagiert nicht mit Luftfeuchtigkeit und ist unter Normalbedingungen (23° C, 50 % rLF) stabil.

Die Komponente B ist empfindlich gegenüber Luftfeuchtigkeit und muss deshalb vor Feuchtigkeit geschützt werden.

Um optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluß von Luft in der Klebfuge vermieden werden.

Nur trocken abziehen, keine Glättmittel verwenden.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Das konkrete Aufbrauchdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.

Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Zur Sicherstellung der korrekten Mischung sind vom Anwender verarbeitungsbegleitende Qualitätskontrollen durchzuführen. Die dazu notwendigen Prüfungen sowie die weiteren zu beachtenden Rahmenbedingungen sind dem Dokument

"Verarbeitungsanleitung OTTOCOLL® S 645" zu entnehmen. Dieses steht auf der Homepage zum Download bereit.

Wenn der Klebstoff in der geplanten Anwendung statische und/oder dynamische Lasten abtragen muss, bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Lieferform

	490 ml side-by-side Kartusche	20 l Hobbock (Komponente A)	200 l Fass (Komponente A)	20 l Hobbock (Komponente B)
● schwarz	S645-2375-43-C04	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Stück pro Verpackungseinheit	9	1	1	1
Stück pro Palette	540	16	2	16

Je Kartusche wird 1 OTTO Statikmischer MFQX 10-24T mitgeliefert.

Weitere Gebinde und Farben auf Anfrage

Aus darstellungstechnischen Gründen können die abgebildeten Farben von den Originalfarben der Produkte abweichen.

Sicherheitshinweise

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt geruchlos.

Mängelhaftung

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Angaben in dieser Druckschrift befreien den Verarbeiter nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter www.otto-chemie.de.