



1K hybridní polymerní STP lepidlo

Pro interiér a exteriér

M 500



Vlastnosti

- ▶ Extrémně voděodolný - Pro lepení v místech se zatížením vodou
- ▶ Velmi dobrá přilnavost na mnoha materiálech – Lze použít na mnoha materiálech bez nutnosti předběžné úpravy
- ▶ Kompatibilní s přírodním kamenem - No causa depósitos de grasa en piedras naturales
- ▶ Drží i na vlhkých podkladech
- ▶ Elastický - Vyvážení pohybů
- ▶ Lze přetřít / přelakovat – dodržujte návody k použití v technickém listu
- ▶ Bez silikonu
- ▶ Bez izokyanátu

Oblasti použití

- ▶ Lepení kamene, přírodního kamene a keramiky
- ▶ Lepení lakovaného a smaltovaného skla
- ▶ Lepení OTTOFLEX® těsnicího pásu / těsnicího a izolačního pásu vpřekrývající se oblasti a dílů příslušenství, jako je těsnicí páska, těsnicí rohy a těsnicí manžety (podle požadavků ETAG 022 a testovány vsouladu se zásadami AbP)
- ▶ Lepení zrcadel na keramiku, sklo, plast, nerez, hliník, dřevo, beton atd.
- ▶ Lepení parapetů, podlahových lišt, ozdobných lišt a schodů
- ▶ Lepení v oblasti výroby karoserií a vozidel, konstrukce železničních vagonů a kontejnerů, kovových konstrukcí avýroby přístrojů, konstrukce lodí
- ▶ Lepení v oblastech souvisejících s potravinami
- ▶ Lepení a montáž nejrůznějších materiálů jako je dřevo, dřevěné materiály, plasty, kovy a minerální podklady

Normy a zkoušky

- ▶ Splňuje požadavky nareakci při požáru v souladu s normou EN 13501: Třída E
- ▶ Prohlášení o nezávadnosti – testováno pro použití v potravinářské oblasti (ISEGA Forschungs – und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus – velmi nízké emise
- ▶ Francouzská emisní třída VOC A+
- ▶ Prohlášení v Baubook Rakousko
- ▶ Testováno ve spojení s OTTOFLEX® těsnicím pásem / těsnicím a izolačním pásem pro účely vydání obecného osvědčení o zkoušce inspekce stavby



Technický popis

Doba tvorby povlaku při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 20
Vytvrzování za 24 hodin při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]	~ 2 - 3
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 40
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,4
Množství lepidla [bm/kartuše]	~ 4 ¹
Tvrdost Shore A podle ISO 868	~ 55
Přípustná celková deformace [%]	10
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 1,8
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	~ 230
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 3,5
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 90
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kartuš/sáček [měsíce]	12 ²
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kbelík/barel [měsíce]	9 ²

1) Spotřeba s plochou tryskou OTTO (v závislosti na tloušťce vrstvy lepidla)

2) z výroby

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

Předběžná úprava

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmelý a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice. Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené prachu a mastnoty a také suché a únosné.

Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/- OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení.

Akrylátové sklo/PMMA	+ / 1227
Akrylové sanitární zařízení (např. vany)	1101 ¹
Hliník holý	+
Hliník eloxovaný	+
Hliník, práškový	T / 1216
Beton	1105 / 1215
Betonový prefabrikát	1216 ²
Olovo	T
Ušlechtilá ocel	+ / 1216
Železo	T
Nátěr z epoxidové pryskyřice	+ / 1216
Vláknocement	1105 / 1215
Sklo	+
Dřevo, lakované (obsahuje rozpouštědla)	+
Dřevo, lakované (vodní systémy)	T
Dřevo, lazurované (obsahuje rozpouštědla)	+
Dřevo, lazurované (vodní systémy)	+
Dřevo, neošetřené	T / 1225
Keramika, glazovaná	+
Keramika, neglazovaná	+ / 1215 / 1216
Plastové profily (tvrdé PVC např. Vinnolit)	T / 1227

Měď	+ 3
Lakované sklo	+ / 1216 / T
Desky z melaminové pryskyřice	+ / 1216
Mosaz	+
Minerální materiál	+ / 1216 / 1226
Přírodní kámen (mramor, žula atd.)	1216 ²
Polyester	+ / 1216
Polypropylen (PP)	-
Pórobeton	1105
Omítka	1105 / 1215
Tvrzené PVC	1217 / 1227
Měkčené PVC fólie	1217
Pocínovaný plech	+ / 1216
Zinek, pozinkované železo	1216 / 1227

- 1) Nedoporučeno pro elastické spárování v sanitárním prostoru.
- 2) Vhodné pouze pro lepení. K utěsnění doporučujeme OTTOSEAL® S 70.
- 3) Viz. „Zvláštní poznámky“

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost
 - = nevhodný
 T = doporučený test/předběžná zkouška

Zvláštní poznámky

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Barvy, laky, plasty a další potahové materiály musí být kompatibilní s lepidlem/tmelem.

Dle zkušeností je lepidlo kompatibilní s velkým počtem nátěrových hmot skla (např. Lacobel) a na mnoha z nich rovněž vykazuje dobrou přilnavost bez základního nátěru. Testování všech nátěrových hmot není možné s vynaložením přiměřeného úsilí a existuje velké množství případů, kdy sklářská společnost aplikuje na sklo vlastní lak, který považuje za vhodný a který nám neoznámí. Kromě toho nás výrobce skla / výrobce povrchové úpravy neinformuje o změnách a úpravách povrchově upravených skel a laků, abychom mohli ověřit jejich vhodnost pro použití s lepidlem. V každém případě dodržujte pokyny pro zpracování od výrobce skla. Pokud není známa kompatibilita a přilnavost ani z hlediska přilnavosti nátěrové hmoty na skle, doporučujeme předem provést zkoušku.

V případě lepení/těsnění skla zatíženého UV zářením doporučujeme použít naše vysoce kvalitní silikonová lepidla/tmely, jako jsou OTTOSEAL® S 110 / S 120 (pro utěsnění drážek na sklo), OTTOSEAL® S 10 (mj. pro lepení), OTTOSEAL® S 7 (pro utěsnění vůči povětrnostním vlivům) nebo OTTOCOLL® S 81 (pro lepená okna).

Pro spoje/těsnění z průhledných plastů zatížených UV zářením, jako např. akrylátové sklo, doporučujeme silikonový tmel OTTOSEAL® S 72.

Nevhodný pro těsnění/lepení mědi za působení UV záření/teploty.

Barevné odstíny mohou být ovlivněny vlivy prostředí (vysoká teplota, chemikálie, páry, UV záření). To nemá žádný vliv na vlastnosti výrobku.

Návody k použití

Abyste dosáhli optimální přilnavosti a dobré mechanické vlastnosti, je třeba se vyvarovat uzavření vzduchu.

Dobu do vytvrzení lze zkrátit přísunem vlhkosti a vyššími teplotami.

Při plošném lepení parotěsných podkladů je nutné navlhčit lepidlo.

Náš výrobek lze přetírat / přelakovat. Kompatibilitu mezi nátěrem a naším výrobkem musí **před** použitím zkontrolovat uživatel/zpracovatel – v případě potřeby za výrobních podmínek. Naše OTTO technické oddělení vás rádo nezávazně podpoří. Pokud je po úspěšné zkoušce kompatibility náš výrobek ve výjimečných případech natřen po celém povrchu, musí být i tento nátěr schopen následovat elastický pohyb tmelu. Jinak může dojít k tvorbě trhlin v nátěru nebo optickému narušení.

Barvy, laky, plasty a další potahové materiály musí být kompatibilní s lepidlem/tmelem. Materiály s alkalickými složkami mohou zapříčinit vzájemné působení formou zbarvení.

Čisté minerální barvy (např. na bázi draselného vodního skla nebo vápna) nejsou vhodné pro celoplošné přetírání kvůli křehkosti barvy.

V závislosti na klimatických podmínkách a typu nátěru lze tyto nátěrové hmoty nanášet přibližně po 1 hodině.

Při kontaktu s oxidačně vytvrzujícími barvami (např. laky na bázi alkydové pryskyřice) může dojít k prodloužení nebo znemožnění schnutí a vytvrzení.

Doporučujeme předem provést zkoušku.

Nátěrové hmoty a jejich výpary mohou zapříčinit odbarvení lepidla / tmelu.

Zbarvení nátěrových hmot v důsledku interakce s lepidlem / tmelem není vyloučeno.

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a

aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Pokyny popsané níže se týkají lepení skleněných zrcadel, i lepení lakovaného skla.

Zpracování jako lepidlo na zrcadla:

Je dovoleno lepit pouze zrcadla, jejichž reflexní a ochranná vrstva odpovídá normě DIN EN 1036. V případě pochybností si bezpodmínečně vyžádejte informace od výrobce zrcadla.

Při výběru lakovaného skla je třeba zohlednit zejména osvětlení, běžné pro dané místo, a také tloušťku vrstvy a propustnost světla skrz lak. U některých nekryjících nátěrových hmot je dokonce možné, že na přední straně budou vidět i průhledná lepidla. Minerální podklady, jako např. beton, omítka, zdivo, sádkartón, pórobeton a také neošetřené dřevo, musí být předem bezpodmínečně ošetřeny základním nátěrem OTTO Primer 1105. Použití tohoto základního nátěru slouží nejen ke zlepšení přilnavosti, ale také k naprosto nezbytnému uzavření alkality. Neuzavřená alkalita může v kombinaci s vlhkostí apod. vést k poškození zadní strany zrcadla.

Lepidlo se při nalepování nikdy nesmí nanášet bodově, nýbrž ve svislých pruzích. Délka lepicí pásky nesmí přesáhnout 200 mm. Na každý m² skla/zrcadla musí být naneseny nejméně 3 lepicí proužky tak, aby po přitlačení skla/zrcadla šířka proužku nepřesáhla 10mm a vzdálenost mezi jednotlivými proužky byla minimálně 200mm, aby byla možná nezbytná cirkulace vzduchu pro vulkanizaci. Pro optimální únosnost je nutná adhezivní plocha minimálně 10cm²/kg hmotnosti skla/zrcadla.

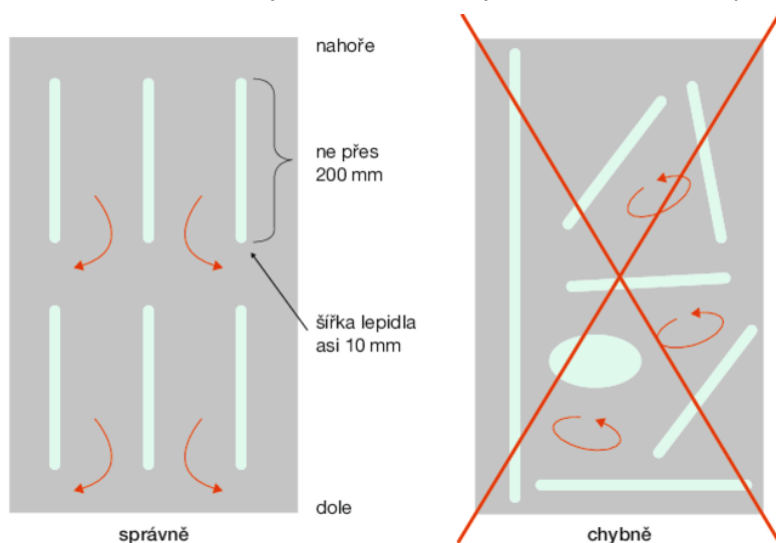
Abyste zabránili uzavření produktu štěpení zesíťovacím činidlem, musí být nezbytně dodržena minimální vzdálenost mezi sklem/zrcadlem a podkladem 1,6mm. Toho lze nejhodnějším způsobem dosáhnout přilepením distančních vložek. Zde předepsaná minimální vzdálenost slouží k odstranění produktu štěpení zesíťovacím činidlem.

Doporučená tloušťka vrstvy lepidla je 2–4 mm.

Hodnoty pevnosti potřebné pro lepení jsou dosaženy nejdříve po 48hodinách (23°C, přibližně 50% rel. vlh. vzduchu). Do té doby je nutná předběžná fixace. To lze provést odnímatelnými mechanickými pomůckami, jako jsou např. bloky, klíny nebo jednostranné lepicí pásky zepředu (skleněná strana) nebo oboustranné lepicí pásky, např. OTTOTAPE fixační pásky (zdvojené), zezadu (na zadní straně).

K vnějšímu utěsnění skla/zrcadla ve spojení s přírodním kamenem doporučujeme OTTOSEAL® S70 a OTTOSEAL® S80, v kombinaci s jinými materiály, jako je keramika, kov, sklo atd., doporučujeme OTTOSEAL® S120 a OTTOSEAL® S125.

Je třeba poznamenat, že kutěsnění může dojít až po úplném vytvrzení lepidla na sklo a úniku štěpných produktů. Tato doba je asi 7 dní. Upovrstvených skel bez skleněné zadní strany musí být utěsněny pouze svislé okraje skla, aby se zabránilo poškození nátěru skla v důsledku tvorby kondenzované vody. Pověšimněte si následujícího obrázku.



Při lepení na stropy a lepení na stěny (když se horní hrana skla nachází 4m nad podlahovou plochou) je nutné sklo dodatečně mechanicky zajistit např. šrouby, resp. vložení do rámu.

Forma dodání

Kartuše 310 ml	
● šedá	M500-04-C02
● černá	M500-04-C04
○ bílá	M500-04-C01
Kusů na paletě	20
Kusů v balení	1200

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.
Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

Oznámení o ochranné známce

EMICODE® je registrovaná ochranná známka společnosti GEV e. V. (Dusseldorf)

Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhrazujeme si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na www.otto-chemie.de.