



1K hybridní polymerní STP lepidlo

Pro interiér a exteriér

M 560

FORSCHEN
ENTWICKELN
PRÜFEN

Vlastnosti

- ▶ Mimořádně vysoká počáteční přilnavost - Není nutná žádná fixace
- ▶ Velmi dobrá přilnavost na mnoha materiálech – Lze použít na mnoha materiálech bez nutnosti předběžné úpravy
- ▶ Kompatibilní s přírodním kamenem - No causa depósitos de grasa en piedras naturales
- ▶ Drží i na vlhkých podkladech
- ▶ Rychlé prokalení - Lepené spoje jsou rychle zatížitelné
- ▶ Elastický - Vyvážení pohybů
- ▶ Lze přetřít / přelakovat – dodržujte návody k použití v technickém listu
- ▶ Bez silikonu
- ▶ Bez izokyanátů

Oblasti použití

- ▶ Lepení konstrukcí suchých prefabrikovaných dílů promontáž kovových lišt bez šroubů/UW profilů
- ▶ Lepení kamene, přírodního kamene a keramiky
- ▶ Lepení lakovaného a smaltovaného skla
- ▶ Lepení zrcadel na keramiku, sklo, plast, nerez, hliník, dřevo, beton atd.
- ▶ Lepení parapetů, podlahových lišt, ozdobných lišt a schodů
- ▶ Lepení desek ztvrdě pěny
- ▶ Lepení v oblasti výroby karoserií a vozidel, konstrukce železničních vagonů a kontejnerů, kovových konstrukcí avýroby přístrojů, konstrukce lodí
- ▶ Lepení v oblastech souvisejících s potravinami
- ▶ Lepení a montáž nejrůznějších materiálů jako je dřevo, dřevěné materiály, plasty, kovy a minerální podklady

Normy a zkoušky

- ▶ Zkoušená požární odolnost podle EN 13501: Třída E
- ▶ Prohlášení o nezávadnosti – testováno pro použití v potravinářské oblasti (ISEGA Forschungs – und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus – velmi nízké emise
- ▶ Francouzská emisní třída VOC A+
- ▶ Prohlášení v Baubook Rakousko
- ▶ Vhodný pro použití podle informačního listu č. 30+35
- ▶ TÜV SÜD – certifikace pro montáž UW profilů v sádkartonových konstrukcích bez šroubů, jakož i odpovídající pevnosti lepení.
- ▶ VHT GmbH – Zkušební certifikáty vhodnosti lepení sádkartonových profilů dle DIN 18183-1 a DIN 4103-1.
- ▶ Pfb GmbH & Co. Zkušebna pro stavební prvky KG – Vzduchová neprůzvučnost zkoušena podle DIN EN ISO 10140-2: 2021-09 – zvýšená zvuková izolace oproti běžné výstavbě.

Technický popis

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NĚMECKO
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.com/cz

💡 Aplikační poradenství
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



TĚSNĚNÍ A LEPENÍ

Doba tvorby povlaku při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 10
Počáteční přilnavost při 23 °C [kg/m ²]	~ 200
Vytvrzování za 24 hodin při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]	~ 3
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 40
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,5
Tvrдость Shore A podle ISO 868	~ 60
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 2,4
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	~ 150
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 2,7
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 100 ¹
Maximální přípustné napětí (při lepení bez přenosu zatížení) pro stanovení rozměrů lepicí plochy [N/mm ²]	0,01
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [měsíce]	12 ²

1) krátkodobě (90 minut) do + 150 °C

2) z výroby

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

Předběžná úprava

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmely a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice. Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené prachu a mastnoty a také suché a únosné.

Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přílnavý spoj. Proto je nutné použití uvedených základních nátěrů.

Akrylátové sklo/PMMA	+
Hliník holý	+ / 1216
Hliník eloxovaný	+
Hliník, práškový	T / 1101
Beton	+ / 1105
Betonový prefabrikát	+ / 1105 / 1215
Ušlechtilá ocel	+
Železo	T
Nátěr z epoxidové pryskyřice	+
Vláknocement	1225 / 1105 ¹
Sklo	+
Desky HPL	+
Dřevo, lakované (obsahuje rozpouštědla)	+ / 1226
Dřevo, lakované (vodní systémy)	+ / 1227
Dřevo, lazurované (obsahuje rozpouštědla)	+ / 1227
Dřevo, lazurované (vodní systémy)	+ / 1227
Dřevo, neošetřené	T / 1225
Keramika, glazovaná	+
Keramika, neglazovaná	+ / 1215 / 1216
Plastové profily (tvrdé PVC např. Vinnolit)	+
Měď	+ ²
Lakované sklo	+ / 1226 / T
Desky z melaminové pryskyřice	+ / 1225
Mosaz	+
Přírodní kámen	+ / 1216 ³
Polykarbonát	+

Polyester	+ / 1216
Polystyrol	+ / 1217
Pórobeton	+ / (1105) ¹
Omítka	1105 / 1215
Tvrzené PVC	+
Měkčené PVC fólie	+
Pocínovaný plech	+ / 1216
Zinek, pozinkované železo	+ / 1227

1) OTTO Primer 1105 se doporučuje výhradně pro lepení zrcadel.

2) Viz. „Zvláštní poznámky“

3) Vhodné pouze pro lepení. K utěsnění doporučujeme OTTOSEAL® S 70.

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

Zvláštní poznámky

Počáteční přilnavost se může výrazně lišit v závislosti na lepených materiálech a způsobu aplikace lepidla. Nanesené lepidlo je vhodné navlhčit trochou vody ze standardní stříkací lahve, zvláště u parotěsných materiálů. Při spojování podkladů by mělo být vyvinutím vhodného tlaku zajištěno úplné přilnutí lepidla k lepeným plochám. Pro každou aplikaci doporučujeme předběžné testy!

Pro aplikaci doporučujeme špičková zařízení, jako jsou ruční pistole H27, H37, H40, H245.

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Barvy, laky, plasty a další potahové materiály musí být kompatibilní s lepidlem/tmelem.

Dle zkušeností je lepidlo kompatibilní s velkým počtem nátěrových hmot skla (např. Lacobel) a na mnoha z nich rovněž vykazuje dobrou přilnavost bez základního nátěru. Testování všech nátěrových hmot není možné s vynaložením přiměřeného úsilí a existuje velké množství případů, kdy sklářská společnost aplikuje na sklo vlastní lak, který považuje za vhodný a který nám neoznámí. Kromě toho nás výrobce skla / výrobce povrchové úpravy neinformuje o změnách a úpravách povrchově upravených skel a laků, abychom mohli ověřit jejich vhodnost pro použití s lepidlem. V každém případě dodržujte pokyny pro zpracování od výrobce skla. Pokud není známa kompatibilita a přilnavost ani z hlediska přilnavosti nátěrové hmoty na skle, doporučujeme předem provést zkoušku.

V případě lepení/těsnění skla zatíženého UV zářením doporučujeme použít naše vysoce kvalitní silikonová lepidla/tmely, jako jsou OTTOSEAL® S 110 / S 120 (pro utěsnění drážek na sklo), OTTOSEAL® S 10 (mj. pro lepení), OTTOSEAL® S 7 (pro utěsnění vůči povětrnostním vlivům) nebo OTTOCOLL® S 81 (pro lepená okna).

Pro spoje/těsnění z průhledných plastů zatížených UV zářením, jako např. akrylátové sklo, doporučujeme silikonový tmel OTTOSEAL® S 72.

Nevhodný pro těsnění/lepení mědi za působení UV záření/teploty.

Barevné odstíny mohou být ovlivněny vlivy prostředí (vysoká teplota, chemikálie, páry, UV záření). To nemá žádný vliv na vlastnosti výrobku.

Návody k použití

Abyste dosáhli optimální přilnavosti a dobré mechanické vlastnosti, je třeba se vyvarovat bublin vzduchu v lepené spáře.

Dobu do vytvrzení lze zkrátit přísunem vlhkosti a vyššími teplotami.

Při plošném lepení parotěsných podkladů je nutné navlhčit lepidlo.

Náš výrobek lze přetírat / přelakovat. Kompatibilitu mezi nátěrem a naším výrobkem musí **před** použitím zkontrolovat uživatel/zpracovatel – v případě potřeby za výrobních podmínek. Naše OTTO technické oddělení vás rádo nezávazně podpoří. Pokud je po úspěšné zkoušce kompatibility náš výrobek ve výjimečných případech natřen po celém povrchu, musí být i tento nátěr schopen následovat elastický pohyb tmelu. Jinak může dojít k tvorbě trhlin v nátěru nebo optickému narušení.

Barvy, laky, plasty a další potahové materiály musí být kompatibilní s lepidlem/tmelem. Materiály s alkalickými složkami mohou zapříčinit vzájemné působení formou zbarvení.

Čisté minerální barvy (např. na bázi draselného vodního skla nebo vápna) nejsou vhodné pro celoplošné přetírání kvůli křehkosti barvy.

V závislosti na klimatických podmínkách a typu nátěru lze tyto nátěrové hmoty nanášet přibližně po 1 hodině.

Při kontaktu s oxidačně vytvrzujícími barvami (např. laky na bázi alkydové pryskyřice) může dojít k prodloužení nebo znemožnění schnutí a vytvrzení.

Doporučujeme předem provést zkoušku.

Nátěrové hmoty a jejich výpary mohou zapříčinit odbarvení lepidla / tmelu.

Zbarvení nátěrových hmot v důsledku interakce s lepidlem / tmelem není vyloučeno.

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Pokyny popsané níže se týkají lepení skleněných zrcadel, i lepení lakovaného skla.

Zpracování jako lepidlo na zrcadla:

Je dovoleno lepit pouze zrcadla, jejichž reflexní a ochranná vrstva odpovídá normě DIN EN 1036. V případě pochybností si bezpodmínečně vyžádejte informace od výrobce zrcadla.

U zrcadla Saint Gobain MIRALITE® PURE nelze za určitých podmínek vyloučit nekompatibilitu. Pro lepení Saint Gobain MIRALITE® PURE doporučujeme naše silikonová zrcadlová lepidla OTTOCOLL® S 16 nebo OTTOCOLL® S 610.

Při výběru lakovaného skla je třeba zohlednit zejména osvětlení, běžné pro dané místo, a také tloušťku vrstvy a propustnost světla skrz lak. U některých nekryjících nátěrových hmot je dokonce možné, že na přední straně budou vidět i průhledná lepidla. Minerální podklady, jako např. beton, omítka, zdivo, sádkartón, pórobeton a také neošetřené dřevo, musí být předem bezpodmínečně ošetřeny základním nátěrem OTTO Primer 1105. Použití tohoto základního nátěru slouží nejen ke zlepšení přilnavosti, ale také k naprosto nezbytnému uzavření alkality. Neuzavřená alkalita může v kombinaci s vlhkostí apod. vést k poškození zadní strany zrcadla.

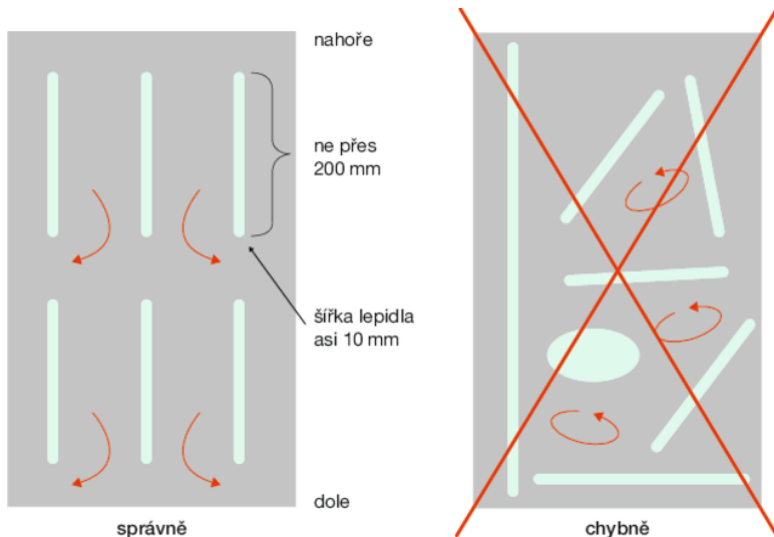
Lepidlo se při nalepování nikdy nesmí nanášet bodově, nýbrž ve svislých pruzích. Délka lepicí pásky nesmí přesáhnout 200 mm. Na každý m² skla/zrcadla musí být naneseny nejméně 3 lepicí proužky tak, aby po přitlačení skla/zrcadla šířka proužku nepřesáhla 10mm a vzdálenost mezi jednotlivými proužky byla minimálně 200mm, aby byla možná nezbytná cirkulace vzduchu pro vulkanizaci. Pro optimální únosnost je nutná adhezivní plocha minimálně 100 cm²/kg hmotnosti skla/zrcadla.

Abyste zabránili uzavření produktu štěpení zesíťovacím činidlem, musí být nezbytně dodržena minimální vzdálenost mezi zrcadlem a podkladem 1,6 mm. Toho lze nevhodnějším způsobem dosáhnout přilepením distančních vložek. Zde předepsaná minimální vzdálenost slouží k odstranění produktu štěpení zesíťovacím činidlem. V žádném případě nesmí být odstraněna minimální vzdálenost odvětrávání zezadu pro zrcadla, které požaduje institut Institut des Glaserhandwerks v Hadamaru.

Hodnoty pevnosti potřebné pro lepení jsou dosaženy nejdříve po 48 hodinách (23 °C, cca 50 % RH). Vzhledem k vysoké počáteční přilnavosti, v závislosti na hmotnosti zrcadla, není zpravidla dodatečná předběžná fixace nezbytně nutná. V případě potřeby lze předběžnou fixaci provést pomocí snímatelných mechanických pomůcek, jako jsou např. bloky, klínky nebo jednostranné lepicí pásky zepředu (zrcadlová strana) nebo s oboustrannými lepicími páskami, např. fixační páskou OTTOTAPE (dvojitě položená), zezadu (zadní strana).

K vnějšímu utěsnění skla/zrcadla ve spojení s přírodním kamenem doporučujeme OTTOSEAL® S70 a OTTOSEAL® S80, v kombinaci s jinými materiály, jako je keramika, kov, sklo atd., doporučujeme OTTOSEAL® S120 a OTTOSEAL® S125.

Je třeba poznamenat, že k utěsnění může dojít až po úplném vytvrzení lepidla na zrcadla a úniku štěpných produktů. Tato doba je asi 7 dní. U zrcadel bez skleněné zadní strany musí být utěsněny pouze svislé okraje zrcadla, aby se zabránilo poškození nátěru zrcadla v důsledku tvorby kondenzované vody. Pověšněte si následujícího obrázku.



Při montáži zrcadel na stropy a při montáži nástěnných zrcadel, jejichž horní hrana je nad 4 m nad podlahou, musí být zrcadla dodatečně mechanicky zajištěna, např. přišroubováním nebo vložením do rámu.

SKLADOVÁNÍ:

Při dlouhodobém skladování při vyšších teplotách (≥ 30 °C) může dojít ke snížení počáteční přilnavosti.

Forma dodání

	Kartuše 310 ml	Sáčky z hliníkové fólie 580 ml
● šedá	M560-04-C02	M560-08-C02
● černá	M560-04-C04	na vyžádání
○ bílá	M560-04-C01	M560-08-C01

	Kartuše 310 ml	Sáčky z hliníkové fólie 580 ml
Kusů na paletě	20	20
Kusů v balení	1200	600

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

Oznámení o ochranné známce

EMICODE® je registrovaná ochranná známka společnosti GEV e. V. (Dusseldorf)

Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhrazujeme si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na www.otto-chemie.de.