



1K hybridní polymerní STP lepidlo

Pro interiér a exteriér

M 560



## Vlastnosti

- › Mimořádně vysoká počáteční přilnavost - Není nutná žádná fixace
- › Velmi dobrá přilnavost na mnoha materiálech – Lze použít na mnoha materiálech bez nutnosti předběžné úpravy
- › Kompatibilní s přírodním kamenem - No causa depósitos de grasa en piedras naturales
- › Drží i na vlhkých podkladech
- › Rychlé prokalení - Lepené spoje jsou rychle zatížitelné
- › Elastický - Vyvážení pohybů
- › Lze přetřít / přelakovat – dodržujte návody k použití v technickém listu
- › Bez silikonu
- › Bez izokyanátů

## Oblasti použití

- › Lepení kamene, přírodního kamene a keramiky
- › Lepení lakovaného a smaltovaného skla
- › Lepení zrcadel na keramiku, sklo, plast, nerez, hliník, dřevo, beton atd.
- › Lepení konstrukcí suchých prefabrikovaných dílů promontáž kovových lišt bez šroubů/UW profilů
- › Lepení parapetů, podlahových lišt, ozdobných lišt a schodů
- › Lepení desek ztvrdé pěny
- › Lepení v oblasti výroby karoserií a vozidel, konstrukce železničních vagonů a kontejnerů, kovových konstrukcí avýroby přístrojů, konstrukce lodí
- › Lepení v oblastech souvisejících s potravinami
- › Lepení a montáž nejrůznějších materiálů jako je dřevo, dřevěné materiály, plasty, kovy a minerální podklady

## Normy a zkoušky

- › Zkoušená požární odolnost podle EN 13501: Třída E
- › Prohlášení o nezávadnosti – testováno pro použití v potravinářské oblasti (ISEGA Forschungs – und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- › EMICODE® EC 1 Plus – velmi nízké emise
- › Francouzská emisní třída VOC A+
- › Prohlášení v Baubook Rakousko
- › Vhodný pro použití podle informačního listu č. 30+35

## Technický popis

Doba tvorby povlaku při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 10
Počáteční přilnavost při 23 °C [kg/m <sup>2</sup> ]	~ 180
Vytvrzování za 24 hodin při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]	~ 3
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 40



Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,5
Tvrdost Shore A podle ISO 868	~ 60
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, Typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 2,4
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	~ 150
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 2,7
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 100 <sup>1</sup>
Maximální přípustné napětí (při lepení bez přenosu zatížení) pro stanovení rozměrů lepicí plochy [N/mm <sup>2</sup> ]	0,01
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [měsíce]	12 <sup>2</sup>

1) krátkodobě (90 minut) do + 150 °C

2) z výroby

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

## Předběžná úprava

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmely a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice. Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené prachu a mastnoty a také suché a únosné.

## Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. Proto je nutné použití uvedených základních nátěrů.

Akrylátové sklo/PMMA	+
Hliník holý	+ / 1216
Hliník eloxovaný	+
Hliník, práškováný	T / 1101
Beton	+ / 1105
Betonový prefabrikát	+ / 1105 / 1215
Ušlechtilá ocel	+
Železo	T
Nátěr z epoxidové pryskyřice	+
Vláknocement	1225 / 1105 <sup>1</sup>
Sklo	+
Desky HPL	+
Dřevo, lakované (obsahuje rozpouštědla)	+ / 1226
Dřevo, lakované (vodní systémy)	+ / 1227
Dřevo, lazurované (obsahuje rozpouštědla)	+ / 1227
Dřevo, lazurované (vodní systémy)	+ / 1227
Dřevo, neošetřené	T / 1225
Keramika, glazovaná	+
Keramika, neglazovaná	+ / 1215 / 1216
Plastové profily (tvrdé PVC např. Vinnolit)	+
Měď	+ <sup>2</sup>
Lakované sklo	+ / 1226 / T
Desky z melaminové pryskyřice	+ / 1225
Mosaz	+
Přírodní kámen	+ / 1216 <sup>3</sup>
Polykarbonát	+
Polyester	+ / 1216
Polystyrol	+ / 1217
Pórobeton	+ / (1105) <sup>1</sup>
Omítka	1105 / 1215

Tvrzené PVC	+
Měkčené PVC fólie	+
Pocínovaný plech	+ / 1216
Zinek, pozinkované železo	+ / 1227

- 1) OTTO Primer 1105 se doporučuje výhradně pro lepení zrcadel.
- 2) Viz. „Zvláštní poznámky“
- 3) Vhodné pouze pro lepení. K utěsnění doporučujeme OTTOSEAL® S 70.

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost  
 - = nevhodný  
 T = doporučený test/předběžná zkouška

## Zvláštní poznámky

Počáteční přilnavost se může významně lišit v závislosti na lepených materiálech a způsobu nanášení lepidla. Zkušenost ukázala, že plošná aplikace zubovou stěrkou (1,5 mm ozubení) je výhodou v horizontálních liniích. Lepidlo se musí navlhčit vodou z běžně dostupné láhve s rozprašovačem. Při spojování substrátů musí být přilnavá plocha kompletně a rovnoměrně navlhčena lepidlem a vhodně přitlačena. Před každým použitím důrazně doporučujeme provést předběžné testy!

Pro aplikaci doporučujeme špičková zařízení, jako jsou ruční pistole H27, H37, H40, H245.

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Barvy, laky, plasty a další potahové materiály musí být kompatibilní s lepidlem/tmelem.

Dle zkušeností je lepidlo kompatibilní s velkým počtem nátěrových hmot skla (např. Lacobel) a na mnoha z nich rovněž vykazuje dobrou přilnavost bez základního nátěru. Testování všech nátěrových hmot není možné s vynaložením přiměřeného úsilí a existuje velké množství případů, kdy sklářská společnost aplikuje na sklo vlastní lak, který považuje za vhodný a který nám neoznámí. Kromě toho nás výrobce skla / výrobce povrchové úpravy neinformuje o změnách a úpravách povrchově upravených skel a laků, abychom mohli ověřit jejich vhodnost pro použití s lepidlem. V každém případě dodržujte pokyny pro zpracování od výrobce skla. Pokud není známa kompatibilita a přilnavost ani z hlediska přilnavosti nátěrové hmoty na skle, doporučujeme předem provést zkoušku.

V případě lepení/těsnění skla zatíženého UV zářením doporučujeme použít naše vysoce kvalitní silikonová lepidla/tmely, jako jsou OTTOSEAL® S 110 / S 120 (pro utěsnění drážek na sklo), OTTOSEAL® S 10 (mj. pro lepení), OTTOSEAL® S 7 (pro utěsnění vůči povětrnostním vlivům) nebo OTTOCOLL® S 81 (pro lepená okna).

Pro spoje/těsnění z průhledných plastů zatížených UV zářením, jako např. akrylátové sklo, doporučujeme silikonový tmel OTTOSEAL® S 72.

Nevhodný pro těsnění/lepení mědi za působení UV záření/teploty.

Barevné odstíny mohou být ovlivněny vlivy prostředí (vysoká teplota, chemikálie, páry, UV záření). To nemá žádný vliv na vlastnosti výrobku.

## Návody k použití

Abyste dosáhli optimální přilnavosti a dobré mechanické vlastnosti, je třeba se vyvarovat bublin vzduchu v lepené spáře.

Dobu do vytvrzení lze zkrátit přísunem vlhkosti a vyššími teplotami.

Při plošném lepení parotěsných podkladů je nutné navlhčit lepidlo.

Náš výrobek lze přetírat / přelakovat. Kompatibilitu mezi nátěrem a naším výrobkem musí **před** použitím zkontrolovat uživatel/zpracovatel – v případě potřeby za výrobních podmínek. Naše OTTO technické oddělení vás rádo nezávazně podpoří. Pokud je po úspěšné zkoušce kompatibility náš výrobek ve výjimečných případech natřen po celém povrchu, musí být i tento nátěr schopen následovat elastický pohyb tmelu. Jinak může dojít k tvorbě trhlin v nátěru nebo optickému narušení.

Barvy, laky, plasty a další potahové materiály musí být kompatibilní s lepidlem/tmelem. Materiály s alkalickými složkami mohou zapříčinit vzájemné působení formou zbarvení.

Čisté minerální barvy (např. na bázi draselného vodního skla nebo vápna) nejsou vhodné pro celoplošné přetírání kvůli křehkosti barvy.

V závislosti na klimatických podmínkách a typu nátěru lze tyto nátěrové hmoty nanášet přibližně po 1 hodině.

Při kontaktu s oxidačně vytvrzujícími barvami (např. laky na bázi alkydové pryskyřice) může dojít k prodloužení nebo znemožnění schnutí a vytvrzení.

Doporučujeme předem provést zkoušku.

Nátěrové hmoty a jejich výpary mohou zapříčinit odbarvení lepidla / tmelu.

Zbarvení nátěrových hmot v důsledku interakce s lepidlem / tmelem není vyloučeno.

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Pokyny popsání níže se týkají lepení skleněných zrcadel, i lepení lakovaného skla.

Zpracování jako lepidlo na zrcadla:

Je dovoleno lepit pouze zrcadla, jejichž reflexní a ochranná vrstva odpovídá normě DIN EN 1036. V případě pochybností si bezpodmínečně vyžádejte informace od výrobce zrcadla.

Při výběru lakovaného skla je třeba zohlednit zejména osvětlení, běžné pro dané místo, a také tloušťku vrstvy a propustnost světla skrz lak. U některých nekryjících nátěrových hmot je dokonce možné, že na přední straně budou vidět i průhledná lepidla. Minerální podklady, jako např. beton, omítka, zdivo, sádkartón, pórobeton a také neošetřené dřevo, musí být předem bezpodmínečně ošetřeny základním nátěrem OTTO Primer 1105. Použití tohoto základního nátěru slouží nejen ke zlepšení přilnavosti, ale také k naprosto nezbytnému uzavření alkality. Neuzavřená alkalita může v kombinaci s vlhkostí apod. vést k poškození zadní strany zrcadla.

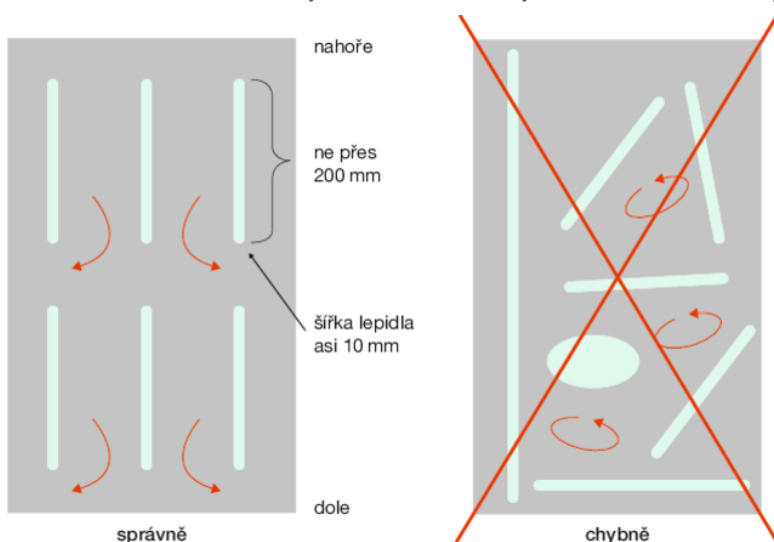
Lepidlo se při nalepování nikdy nesmí nanášet bodově, nýbrž ve svislých pruzích. Délka lepicí pásky nesmí přesáhnout 200 mm. Na každý m<sup>2</sup> skla/zrcadla musí být nanášeny nejméně 3 lepicí proužky tak, aby po přitlačení skla/zrcadla šířka proužku nepřesáhla 10 mm a vzdálenost mezi jednotlivými proužky byla minimálně 200 mm, aby byla možná nezbytná cirkulace vzduchu pro vulkanizaci. Pro optimální únosnost je nutná adhezivní plocha minimálně 100 cm<sup>2</sup>/kg hmotnosti skla/zrcadla.

Abyste zabránili uzavření produktu štěpení zesíťovacím činidlem, musí být nezbytně dodržena minimální vzdálenost mezi zrcadlem a podkladem 1,6 mm. Toho lze nevhodnějším způsobem dosáhnout přilepením distančních vložek. Zde předepsaná minimální vzdálenost slouží k odstranění produktu štěpení zesíťovacím činidlem. V žádném případě nesmí být odstraněna minimální vzdálenost odvětrávání zezadu pro zrcadla, které požaduje institut Institut des Glaserhandwerks v Hadamaru.

Hodnoty pevnosti potřebné pro lepení jsou dosaženy nejdříve po 48 hodinách (23 °C, přibližně 50% rel. vlh. vzduchu). Do té doby je nutná předběžná fixace. To lze provést odnímatelnými mechanickými pomůckami, jako jsou např. bloky, klíny nebo jednostranné lepicí pásky zepředu (zrcadlová strana) nebo oboustranné lepicí pásky např. OTTOTAPE fixační páska (zdvojená, položená), zezadu (zadní strana).

K vnějšímu utěsnění skla/zrcadla ve spojení s přírodním kamenem doporučujeme OTTOSEAL® S70 a OTTOSEAL® S80, v kombinaci s jinými materiály, jako je keramika, kov, sklo atd., doporučujeme OTTOSEAL® S120 a OTTOSEAL® S125.

Je třeba poznamenat, že k utěsnění může dojít až po úplném vytvrzení lepidla na zrcadla a úniku štěpných produktů. Tato doba je asi 7 dní. U zrcadel bez skleněné zadní strany musí být utěsněny pouze svislé okraje zrcadla, aby se zabránilo poškození nátěru zrcadla v důsledku tvorby kondenzované vody. Pověšněte si následujícího obrázku.



Při montáži zrcadel na stropy a při montáži nástěnných zrcadel, jejichž horní hrana je nad 4 m nad podlahou, musí být zrcadla dodatečně mechanicky zajištěna, např. přišroubováním nebo vložením do rámu.

#### SKLADOVÁNÍ:

Při dlouhodobém skladování při vyšších teplotách ( $\geq 30$  °C) může dojít ke snížení počáteční přilnavosti.

### Forma dodání

	Kartuše 310 ml	Sáčky z hliníkové fólie 580 ml
● šedá	M560-04-C02	M560-08-C02
● černá	M560-04-C04	on request
○ bílá	M560-04-C01	M560-08-C01
<b>Kusů na paletě</b>	<b>20</b>	<b>20</b>
<b>Kusů v balení</b>	<b>1200</b>	<b>600</b>

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

### Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

## **Likvidace**

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

## **Oznámení o ochranné známce**

EMICODE® je registrovaná ochranná známka společnosti GEV e. V. (Dusseldorf)

## **Odpovědnost za vady**

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhrazujeme si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).