



2K silikonové lepidlo a tmel na bázi alkoxyly kondenzační vytvrzující

Pro interiér a exteriér

S 670

Vlastnosti

- ▶ Kompatibilní smnoha materiály na hrany izolačních skel (viz seznam kompatibility na webové stránce) - Vhodné pro zpracování izolačních skleněných tabulí
- ▶ Kompatibilní s PVB fóliemi v souladu s kritérii ift směrnice DI-02/1 - Vhodný pro zpracování VSG
- ▶ Velmi dobrá přilnavost k mnoha podkladům i bez základního nátěru (viz tabulka základních nátěrů)
- ▶ Velmi vysoká tvrdost Shore A - Vysoká pevnost umožňuje lepší vyztužení v lepených oknech
- ▶ Vysoká hodnota tahového napětí - Vysoká stabilita lepeného spoje
- ▶ Nízký zápach - Žádný obtěžující zápach
- ▶ Rychlé vytvrzení i při velkých tloušťkách vrstvy - Rychlé další zpracování
- ▶ Bezpečné prokalení v definovaném čase - Očekávaná pevnost pro manipulaci a funkční pevnost
- ▶ Vysoká vrubová pevnost a odolnost proti roztržení - Odolnost vůči vysokému mechanickému namáhání
- ▶ Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření



Oblasti použití

- ▶ Lepení a tmelení oken – Přímé zasklení – Lepení izolačního skla do okenních křídel (PVC, dřevo, hliník) – dodržujte seznam kompatibility
- ▶ Vhodný pro výrobu oken podle standardu RC 2 nebo RC 3 podle DIN EN 1627

Normy a zkoušky

- ▶ Lepidlo pro zasklívání se zaručenou kvalitou podle RALGZ716 část 2
- ▶ Testováno podle směrnice ift VE-08/4, část 1
- ▶ Testováno vržných systémech pro lepení skel odolných proti vloupání podle třídy odolnosti RC2 resp. RC3
- ▶ Znalecký posudek společnosti eph Dresden pro provedení skleněných spojovacích systémů pro dřevěná okna odolná proti vloupání třídy odolnosti RC 2, lepení základny drážky v kombinaci s lepením zasklívací lišty
- ▶ Splňuje požadavky nareakci při požáru v souladu s normou EN 13501: Třída E

Technický popis

Jednotlivé složky:

Složka A

Barva	C01 bílá
Viskozita při 23 °C	pastovitý
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,58
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kartuši BlueLine [měsíce]	9 ¹
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kbelík/barel [měsíce]	9 ¹

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NĚMECKO
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.com/cz

🔧 Aplikační poradenství

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



TĚSNĚNÍ A LEPENÍ

1) z výroby

OTTOCURE S-CA 2165

Barva	C148 tmavě šedá
Barva	C8558 světlá šedá
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,23
Směšovací poměr podle hmotnosti (základní hmota A: ztužidlo B)	12,75 : 1
Směšovací poměr podle objemu (základní hmota A: ztužidlo B)	10 : 1
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kartuši BlueLine [měsíce]	9 ¹
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kbelík/barel [měsíce]	9 ¹

1) z výroby

**Nevulkanizovaná hmota:
s OTTOCURE S-CA 2165**

Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 40
Tvrdost Shore A po 2 h	15 - 35
Tvrdost Shore A po 24 h	45 - 55
Tvrdost Shore A po 3 d	~ 60
Doba zpracovatelnosti při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	10 - 30
Objemové smrštění podle ISO 10563 [%]	~ 4

Vulkanizát:

Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,55
Tvrdost Shore A podle ISO 868	~ 60
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 150
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 2
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	~ 130
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 1,7

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

Předběžná úprava

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmely a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice. Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/ OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení.

Hliník eloxovaný	1226
Hliník, práškový	1226 / 1101 / T ¹
Sklo	+
Sklo, smaltované	+
Dřevo, lazurované/lakované	1226 / 1101 / T ¹
Dřevo, neošetřené	+ ²
IG sekundární okrajový spoj	T ³
Tvrzené PVC	1226

1) Na základě zkušeností vykazuje OTTO Cleanprimer 1226 a OTTO Cleanprimer 1101 lepší přilnavý účinek na nátěry. Je však nutné zajistit bezchybnou přilnavost lepidla v kombinaci s OTTO Cleanprimer 1226 nebo OTTO Cleanprimer 1101 na existujících původních podkladech pomocí vlastních zkoušek přilnavosti.

2) U následujících druhů dřeva (surové) je uváděna velmi dobrá přilnavost: dub, eukalyptus, smrk, kanadský jedlovec, borovice, modřín, meranti, oregon, modřín sibiřský a sipo. Dřevěný povrch musí být pro lepení hoblovaný, broušený nebo mít závěrečnou úpravu.

3) Pokud jde o přilnavost a kompatibilitu s IG okrajovými spojovacími materiály, je třeba dbát na náš aktuální seznam kompatibility. Aktuální seznam lze stáhnout z naší domovské stránky.

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

Zvláštní poznámky

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zabarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Konstrukční detaily lepení musí být odsouhlaseny naším technickým oddělením, zejména kompatibilita s kontaktními materiály, jako je tmel na hrany izolačních skel, těsnění atd.

Výroba okna podle standardu RC 2 nebo RC 3 nezávisí pouze na lepidle a jeho správném zpracování, ale také na konstrukčních opatřeních, která nesouvisí s lepidlem (šroubení, kování atd.). Proto není samotné použití lepidla zárukou, že bude dosaženo standardu RC 2 nebo RC 3.

Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství alkoholu.

Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání.

Návody k použití

Maximální odchylka od směšovacího poměru: Uvedený směšovací poměr se může lišit maximálně o +/- 10 %, aby ovlivnil dobu vytvrzování.

Během míchání zabraňte vzniku vzduchových bublin. K tomu doporučujeme použití míchacího zařízení.

Zpracování 2K lepidel a tmelů ze side by side kartuše:

Nejprve se odstraní těsnicí zátka obou součástí. Vložte kartuše do pistole. Vytlačujte materiál, dokud nebude vycházet materiál z obou složek. Otřete materiál a upevněte statickou smíchávací dýzu převlečnou maticí. Zkontrolujte homogenitu směsi.

Pro těsnění ve směšovacím a dávkovacím systému, která jsou v přímém kontaktu s lepidlem / těsnicím prostředkem, doporučujeme použít těsnění EPDM (bez změkčovačů) nebo ještě odolnější těsnění FFKM. V případě použití jiných těsnicích materiálů se obraťte na naše oddělení aplikační techniky.

Okolní teplota během vytvrzování nesmí překročit 60 °C.

Složka A nereaguje s vlhkostí vzduchu a je za normálních podmínek (23 °C, 50% rel. vlh. vzduchu) stabilní.

Složka B je citlivá na vlhkost vzduchu, a proto musí být chráněna před vlhkostí.

Abyste dosáhli optimální přilnavosti a dobré mechanické vlastnosti, je třeba se vyvarovat uzavření vzduchu.

Smíchané lepidlo/tmel musí být zpracováno před dosažením doby zpracovatelnosti.

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Aby bylo zajištěno správné smíchání, musí uživatel během zpracování provádět kontroly kvality. Požadované zkoušky najdete v dokumentu „Kontroly kvality v průběhu zpracování 2K silikonu“, který je k dispozici v technickém oddělení.

Forma dodání

	Plastová kartuše dlouhá 490 ml BlueLine	Barel 200 l (složka A)	Kbelík 20 l (složka B)
● tmavě šedá	S670-2165-111-C148	on request	on request
● světlá šedá	S670-2165-111-C8558	on request	on request
Kusů na paletě	8	1	1
Kusů v balení	480	2	16

Krabičky včetně 8 ks statických směšovačů OTTO MBLTX 14-16G

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhraujeme si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na www.otto-chemie.de.