



1K silikonové lepidlo a tmel na bázi alkoxyly kondenzační vytvrzující

Pro interiér a exteriér

S 88



Vlastnosti

- ▶ Kompatibilní smnoha materiály na hrany izolačních skel (viz seznam kompatibility na webové stránce) - Vhodné pro zpracování izolačních skleněných tabulí
- ▶ Kompatibilní s PVB fóliemi v souladu s kritérii ift směrnice DI-02/1 pro použití v okenních plísé se zakrytou hranou skla
- ▶ Velmi dobrá přilnavost k mnoha podkladům i bez základního nátěru (viz tabulka základních nátěrů)
- ▶ Nízký zápach - Žádný obtěžující zápach
- ▶ Vysoká hodnota tahového napětí - Vysoká stabilita lepeného spoje
- ▶ Vysoká vrubová pevnost a odolnost proti roztržení - Odolnost vůči vysokému mechanickému namáhání
- ▶ Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření



Oblasti použití

- ▶ Lepení a tmelení oken – Přímé zasklení – Lepení izolačního skla do okenního křídla (PVC, dřevo, hliník) na hranu skla (hloubka ~10 mm)
- ▶ Lepení a utěsnění vyrovnávající napětí různých materiálů, jako je sklo, dřevo, kov a plasty

Normy a zkoušky

- ▶ Testováno podle DIN4102-B1 – těžko hořlavé
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus – velmi nízké emise

Technický popis

Doba tvorby povlaku při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 20
Vytvrzování za 24 hodin při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]	~ 2
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 40
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,4
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Tvrdost Shore A podle ISO 868	~ 40
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, Typ 3 [N/mm²]	~ 1,0
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	~ 480
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 3,0
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 150
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kartuš/sáček [měsíce]	9 ¹

1) z výroby

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

Předběžná úprava

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmel a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice. Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/- OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení.

Hliník holý	+
Hliník eloxovaný	+
Hliník, práškovaný	+ / 1226
Sklo	+
Sklo, smaltované	+
Dřevo, lazurované/lakované	+ / 1226
Tvrzené PVC	+ / 1226
IG sekundární okrajový spoj	T 1

1) Pokud jde o přilnavost a kompatibilitu s IG okrajovými spojovacími materiály, je třeba dbát na náš aktuální seznam kompatibility. Aktuální seznam lze stáhnout z naší domovské stránky.

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

Zvláštní poznámky

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zabarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Konstrukční detaily lepení musí být odsouhlaseny naším technickým oddělením, zejména kompatibilita s kontaktními materiály, jako je tmel na hrany izolačních skel, těsnění atd.

Výroba okna podle standardu RC 2 nebo RC 3 nezávisí pouze na lepidle a jeho správném zpracování, ale také na konstrukčních opatřeních, která nesouvisí s lepidlem (šroubení, kování atd.). Proto není samotné použití lepidla zárukou, že bude dosaženo standardu RC 2 nebo RC 3.

Doba vulkanizace 1K lepidel se prodlužuje se zvyšující se tloušťkou vrstvy. Pro urychlení vytvrzování může být lepidlo po aplikaci navlhčeno postřikem vodní mlhou. Pokud je požadována hloubka lepení > 15 mm (lepení základny drážky), doporučujeme naše 2K lepidla OTTOCOLL® S 81 příp. OTTOCOLL® S 670.

Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství alkoholu.

Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání.

Návody k použití

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Při použití vyhlazovacích prostředků může zůstat silikonový povrch mírně lepivý i po vytvrnutí. Doporučujeme výrobek stahovat na sucho.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Forma dodání

Sáčky z hliníkové fólie 580 ml	
● černá	S88-08-C04
Kusů na paletě	20
Kusů v balení	600

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

Oznámení o ochranné známce

EMICODE® je registrovaná ochranná známka společnosti GEV e. V. (Dusseldorf)

Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhraujeme si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na www.otto-chemie.de.