



1K silikonový tmel na bázi neutrálně zesíťovaného alkoxyly

Pro interiér a exteriér

S 130



Vlastnosti

- ▶ Obsahuje OTTO Fungitect®-technologie na bázi stříbra - Zdravotně a ekologicky nezávadná ochrana proti plísním
- ▶ Nízký zápach - Žádný obtěžující zápach
- ▶ Kompatibilní s přírodním kamenem - No causa depósitos de grasa en piedras naturales
- ▶ Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření

Oblasti použití

- ▶ Utěsnění dilatačních a spojovacích spár v oblasti podlahy a stěny
- ▶ Utěsnění dilatačních a spojovacích spár v oblasti sanity
- ▶ Pro spárování keramických obkladů a přírodního kamene

Normy a zkoušky

- ▶ Testováno podle EN 15651 – Část 3: XS 1
- ▶ Testováno podle EN 15651 – Část 1: F EXT-INT 20 LM
- ▶ Zkoušená požární odolnost podle EN 13501: Třída E
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus – velmi nízké emise
- ▶ Pečeť kvality IVD – Industrieverband Dichtstoffe e.V. – testováno společností ift – Institut für Fenstertechnik e.V., Rosenheim
- ▶ Prohlášení o nezávadnosti – testováno pro použití v potravinářské oblasti (ISEGA Forschungs – und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- ▶ Prohlášení v Baubook Rakousko
- ▶ Francouzská emisní třída VOC A+
- ▶ V souladu s nařízením (ES) č. 1907/2006 (REACH)
- ▶ Vhodný pro použití podle informačního listu č. 3-1+3-2+14+21+23+27+31+35

Technický popis

Doba tvorby povlaku při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 5
Vytvrzování za 24 hodin při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]	~ 2
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 35
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Tvrdost Shore A podle ISO 868	~ 25
Přípustná celková deformace [%]	20
Třída podle ISO 11600 F	20 LM
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, Typ 3 [N/mm²]	~ 0,4
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	~ 500



Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 1,3
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 120
Rychlost vytlačování podle ISO 8394-1 [g/min]	~ 250 - 310
Objemové smrštění podle ISO 10563 [%]	< 10
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kartuš/sáček [měsíce]	12 ¹

1) z výroby

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

Předběžná úprava

Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmely a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice.

Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/ OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení.

Akrylátové sklo/PMMA	T
Akrylové sanitární zařízení (např. vany)	1101
Hliník holý	+ / 1216
Hliník eloxovaný	1216
Hliník, práškový	1216 / T
Beton	1105
Betonový prefabrikát	1216
Olovo	T
Ušlechtilá ocel	1216
Nátěr z epoxidové pryskyřice	1216
Sklo	+
Dřevo, lakované (obsahuje rozpouštědla)	+
Dřevo, lakované (vodní systémy)	+
Dřevo, lazurované (obsahuje rozpouštědla)	+
Dřevo, lazurované (vodní systémy)	+
Dřevo, neošetřené	+ ¹
Keramika, glazovaná	+ / 1216
Keramika, neglazovaná	+ / 1216
Umělý kámen	1216
Plastové profily (tvrdé PVC např. Vinnolit)	+ / 1227
Měď	+ / 1216 ²
Desky z melaminové pryskyřice	+ / 1216
Mosaz	+ / 1216 ²
Přírodní kámen (mramor, žula atd.)	1216
Polyester	+
Polypropylen (PP)	T
Pórobeton	1105
Omítka	1105
Tvrzené PVC	1227
Měkčené PVC fólie	1217
Pískovec	1102
Pocínovaný plech	1216
Zinek, pozinkované železo	+ / 1216

1) V případě velkého zatížení vodou žádáme o konzultaci s naším technickým oddělením.

2) Je možná reakce neutrálních silikonů s barevnými kovy, jako např. měď, mosaz atd. Během vytvrzování je nutný neomezený přístup vzduchu.

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

Zvláštní poznámky

Odborné pokyny při renovaci spár:

Pro správnou renovaci spár je nezbytné důkladně a kompletně odstranit tmel napadený plísní. Je také důležité zbavit pozadí spár a boky veškerých zbytků. Poté musí být postižená oblast spáry ošetřena OTTO sprejem proti plísním, aby se zničily všechny stávající plísně. Teprve nyní lze znovu vytvořit spáru.

Pokud nejsou tato opatření prováděna velmi pečlivě, může se napadení plísní velmi rychle vrátit navzdory fungicidnímu účinku tmelu, protože spory plísní jsou ve spáře stále přítomny.

Dodržujte také technický list OTTO spreje proti plísním.

K čištění by se měly přednostně používat neutrální nebo alkalické čisticí prostředky, protože spory plísní se více rozmnožují v kyselém prostředí.

Ne pro elastické spáry v bazénech a na okraji bazénu – zde doporučujeme OTTOSEAL® S 140.

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Vyvarujte se dotykového kontaktu s materiály obsahujícími asfalt a změkčovadla, jako např. butyl, EPDM, neoprenové, izolační a černé nátěry.

Tloušťka tmelu ve spárách musí být u kulatého lanka OTTOCORD PE-B2 omezena na maximálně 10 mm. Pokud je hloubka spáry příliš malá, lze do dna spáry vložit PE fólii, aby se zabránilo přilepení tmelu ve třech vrstvách.

Doba vulkanizace se prodlužuje se zvyšující se tloušťkou vrstvy silikonu. Jednosložkové silikonové tmely nejsou vhodné pro plošné lepení, pokud nejsou splněny specifické konstrukční předpoklady. Pokud se silikonový tmel používá v tloušťce vrstvy větší než 10 mm, obraťte se předem na technické oddělení.

Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství alkoholu.

Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání.

Ve vnitřních prostorech bez denního světla popř. se sporadickým umělým osvětlením může zvláště u průhledných a světle barevných alkoxy / axim / amin silikonových tmelů dojít v průběhu času k zežloutnutí. V těchto případech se doporučuje, pokud je to technicky možné, použít acetatové silikonové tmely.

Návody k použití

Pro vyhlazení na mramoru a přírodním kameni použijte OTTO vyhlazovací prostředek na mramor a silikon (neředěný).

Přebytečné množství okamžitě umyjte nebo odstraňte. Použití jinak obvyklých vyhlazovacích prostředků (např. mycích prostředků atd.) se nedoporučuje z důvodu nízké odolnosti mramoru a přírodního kamene vůči tvorbě skvrn. U všech ostatních podkladů je pro vyhlazení vhodný i OTTO vyhlazovací prostředek.

Zejména u nelesklých povrchů z přírodního kamene, nerozdělujte silikonový tmel za spáry, protože rozmazání lze obtížně odstranit.

Zejména u citlivých, drsných a savých povrchů přírodního kamene, jako např. pískovec a vápenec, doporučujeme zalepit okraje spár, abyste zabránili zatlačení těsnicí hmoty do povrchu přírodního kamene během vyhlazování. To vede ke skvrnám, které později nelze odstranit. Usazeniny prachu na silikonových zbytcích mohou vést k dalšímu znečištění.









Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Forma dodání

Lesklé barvy

	Kartuše 310 ml
 bahama béžová	S130-04-C10
 spárová šedá	S130-04-C71
 jasmín	S130-04-C08
 manhattan	S130-04-C43
 sanitární šedá	S130-04-C18
 sněhově bílá	S130-04-C116
 černá	S130-04-C04
 stříbrná šedá	S130-04-C94
Kusů na paletě	20

Lesklé barvy

Kusů v balení

1200

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.
Pro přesné zobrazení barev si vyžádejte náš originální vzorník barev.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

Oznámení o ochranné známce

EMICODE® je registrovaná ochranná známka společnosti GEV e. V. (Dusseldorf)

Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyrazujeme si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na www.otto-chemie.de.