



1K silikonový tmel a lepidlo na bázi neutrálně zesíťovaného alkoxyly

Pro interiér a exteriér

S 72



### Vlastnosti

- › Kompatibilní s akrylovým sklem a polykarbonátem – Nezpůsobuje trhliny zapříčiněné pnutím
- › Na mnoha plastech přilnavost bez podkladové barvy (viz tabulku podkladových barev v technickém listu)
- › Nekorozivní vůči nechráněným kovovým povrchům
- › Nízký zápach - Žádný obtěžující zápach
- › Vysoká vrubová pevnost a odolnost proti roztržení - Odolnost vůči vysokému mechanickému namáhání
- › Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření

### Oblasti použití

- › Použití na sklo, plasty a hliník
- › Skleněné konstrukce, vitríny a výkladní skříně

### Normy a zkoušky

- › Splňuje požadavky nareakci při požáru v souladu s normou EN 13501: Třída E
- › Pozitivně testována na kompatibilitu v kontaktu s potravinami (Chemisches Laboratorium Dr. Stegemann, Georgsmarienhütte)
- › Prohlášení o nezávadnosti – testováno pro použití v potravinářské oblasti (ISEGA Forschungs – und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- › EMICODE® EC 1 Plus – velmi nízké emise
- › Francouzská emisní třída VOC A+
- › Vhodný pro použití podle informačního listu č. 21+31+35

### Technický popis

Doba tvorby povlaku při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 12
Vytvrzování za 24 hodin při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]	~ 2
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 40
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Tvrdość Shore A podle ISO 868	~ 30
Přípustná celková deformace [%]	25
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, Typ 3 [N/mm²]	~ 0,4
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	~ 600
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 1,4
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 150 <sup>1</sup>
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kartuš/sáček [měsíce]	12



1) Pokud je vytvrzený tmel trvale vystaven vysokým teplotám, existuje možnost zbarvení vulkanizátu a také mírná lepkovitost na povrchu

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

## Předběžná úprava

Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmel a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice. Citlivé plasty čistěte pomocí OTTO Cleaner T nebo čističem doporučeným výrobcem plastů.

## Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/- OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení.

ABS	+
Akrylátové sklo/PMMA	+ / 1217
Hliník holý	+
Hliník eloxovaný	+
Hliník, práškový	1101 / T
Hliník, práškový (obsahuje teflon)	T
Beton	1105 / 1215
Chrom	+
Ušlechtilá ocel	+
Vláknocement	1105 / 1215
Sklo	+
Keramika, glazovaná	+
Keramika, neglazovaná	+
Plastové profily (tvrdé PVC např. Vinnolit)	+
Přírodní kámen (mramor, žula atd.)	OTTOSEAL® S 70
Polyamid	+
Polykarbonát	+ / 1217
Polyester	+
Polyethylen (PE)	T
Polypropylen (PP)	T
Pórobeton	1105 / 1215
Tvrzené PVC	+
Měkčené PVC fólie	+
Teflon® (PTFE, polytetrafluorethylen)	T
Pocínovaný plech	1216
Zinek, pozinkované železo	1216

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

## Zvláštní poznámky

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství alkoholu.

Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání.

Doba vulkanizace se prodlužuje se zvyšující se tloušťkou vrstvy silikonu. Jednosložkové silikonové lepení nejsou vhodné pro plošné lepení, pokud nejsou splněny specifické konstrukční předpoklady. Pokud se silikonový tmel používá v tloušťce vrstvy větší než 15 mm, obraťte se předem na technické oddělení.

V důsledku vzájemného působení s chemikáliemi v kapalně i plynné formě, jako např. látky obsahující jód, brom nebo aldehyd, může dojít ke změně zbarvení tmelu. Pokud je to nutné, proveďte před použitím zkoušku!

Vyvarujte se dotykového kontaktu s materiály obsahujícími asfalt a změkčovadla, jako např. butyl, EPDM, neoprenové, izolační a černé nátěry.

V případě silného chemického nebo fyzického namáhání spáry se poraďte s technickým oddělením.

Ve vnitřních prostorech bez denního světla popř. se sporadickým umělým osvětlením může zvláště u průhledných a světle barevných alkoxy / axim / amin silikonových tmelů dojít v průběhu času k zežloutnutí. V těchto případech se doporučuje, pokud je to technicky možné, použít acetátové silikonky.

U překrývajících se lepených spojů/těsnění polykarbonátových desek, zejména venku, nelze vyloučit změnu barvy tmelu.

EMICODE® je registrovaná ochranná známka společnosti GEV e. V. (Dusseldorf)

## Návody k použití

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot +15 °C až +25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

## Forma dodání

### Lesklé barvy

	Kartuše 310 ml
● RAL 7004	S72-04-C7004
○ RAL 9010	S72-04-C9010
○ transparentní	S72-04-C00
<b>Kusů na paletě</b>	<b>20</b>
<b>Kusů v balení</b>	<b>1200</b>

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

## Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

## Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

## Oznámení o ochranné známce

Teflon® je registrovaná ochranná známka společnosti The Chemours Company FC, LLC, Wilmington Del., US

## Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhrazuje si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).