

OTTOCOLL® P 410 SPÉCIAL

La colle PU fluide à haute résistance

Adhésif polyuréthane mono-composant fluide

Pour l'intérieur et
l'extérieur

P 410

Propriétés

- ▶ Fluide
- ▶ Haute résistance finale - Résiste aux sollicitations mécaniques importantes
- ▶ Peut être verni(e) et poncé(e) après durcissement
- ▶ Moussant / colmatant les fentes - Compense les faibles irrégularités

Domaines d'application

- ▶ Collage d'éléments sandwichs, comme par ex. cloisons de séparation, panneaux de portes, murs extérieurs pour maisons préfabriquées, éléments de façades, carrosseries de véhicules etc.
- ▶ Collage d'éléments de grande surface, par ex. dans la construction de maisons préfabriquées, de caravanes et de containers
- ▶ Collage de meubles de jardin ou d'appuis de fenêtre

Normes et essais

- ▶ Répond aux exigences en matière de réaction au feu selon la norme EN 13501: classe E
- ▶ Satisfait les exigences de la norme DIN EN 204-D4 concernant les collages résistants aux intempéries pour le bois et ses dérivés
- ▶ Satisfait les exigences de DIN EN 14257 (WATT 91) concernant les collages résistant à la chaleur
- ▶ Conformité LEED® v3 selon IEQ-credits 4.1 produits d'étanchéité et colles
- ▶ Classe d'émissions COV française A+
- ▶ Apte pour les applications selon les avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n°. 30+35

Spécification techniques

Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	80
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 35
Résistance à la température de/à [°C]	- 30 / + 80 ¹
Viscosité à 23 °C [mPas]	~ 7000
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,1
Durée de pression à 23 °C [minutes]	~ 240 ²
Pression de moulage, max. [kg/cm ²]	8 ³
Grammage de colle [g/m ²]	~ 150 - 250
Humidité du bois recommandé [%]	~ 8 - 16
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	9



- 1) brièvement + 100 °C
- 2) La durée de pression peut être réduit par humidification et une température plus haute
- 3) Avec les outils usuels de presse et selon le cas d'application.

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif. Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de poussières et graisses ainsi que solides.

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Pour des collages à l'extérieur, sous l'impact d'humidité et/ou de rayonnement UV, nous recommandons l'utilisation de nos colles STP ou hybrides. En est exclu le collage de bois et de matériaux dérivés exposé aux intempéries avec une couche de protection appliquée ultérieurement, conformément à la norme DIN EN 204 D4.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Pour un collage de grandes surfaces de deux matériaux étanches de vapeur (par ex. les éléments de porte de 2 x 1 m), il faut faire fuir le CO₂ (par ex. par la fixation de fentes), pour éviter le cloquage. Comme alternative aux colles PU à 1 composant, on peut appliquer la colle PU à 2 composants OTTOCOLL® P 520, qui durcit sans la formation de CO₂.

Tant que la colle n'a pas durci, on peut nettoyer les outils avec le nettoyant OTTO Cleaner MP.

Une fois durcie, la colle ne peut être enlevée que mécaniquement.

Ne convient pas pour le collage du verre, polyéthylène (PE), polypropylène (PP), polyamide (PA), polytétrafluoréthylène (PTFE), des supports bitumineux, à base de cire, d'huile ou similaires.

En cas de contraintes par les rayons UV une discoloration ne peut pas être exclure.

Conseils d'application

Le durcissement se fait par réaction avec l'humidité. Pendant le durcissement, des petites quantités de CO₂ sont libérées, provoquant par là même une légère augmentation du volume de la colle.

Il suffit d'appliquer la colle d'un seul côté. Étaler éventuellement avec une spatule ou avec un autre outil.

Un des supports devrait être poreux ou perméable à la vapeur d'eau.

Le temps de durcissement peut être réduit par l'humidité et par des températures plus élevées.

L'humidité nécessaire à la vulcanisation peut être apportée par une humidification de la colle avec de l'eau. Les surfaces à coller peuvent être humides mais pas mouillées. On doit assembler les parties à coller immédiatement, au plus tard dans le temps de la formation de la peau.


Fixer les matériaux à coller jusqu'au durcissement complet de la colle.

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés.

Conditionnement

	Bidon plastique 12 l	Container 1.000 l	Fut tôle 200 litre avec des bondes*
 brun	P410-32-C05	sur demande	sur demande
Pièces par unité d'emballage	1	1	1
Pièces par palette	40	1	

* Robinet d'écoulement 2" OTTO avec purgeur (AERO FLOW) vendu séparément

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Avis de sécurité

Veillez consulter la fiche de données de sécurité.
Seulement pour les utilisateurs professionnels.
Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.