

Colle silicone à deux composants à base d'alkoxy à réticulation par condensation

Pour l'intérieur et l'extérieur

S 610

## Propriétés

- ▶ Durcissement extrêmement rapide - Résistance très rapide du collage
- ▶ Très bonne adhérence sur de nombreux matériaux - Compatible avec un grand nombre de matériaux sans traitement préalable
- ▶ Élastique - Compense les mouvements
- ▶ Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- ▶ Compatible avec des films PVB correspondant aux critères de la directive ift DI-02/1 - Adapté pour la finition du verre VSG

## Domaines d'application

- ▶ Collage du verre avec exposition aux intempéries et aux rayons UV
- ▶ Collage de miroirs sur des surfaces céramiques, de verre, en plastique, en acier inoxydable, en aluminium, en bois, en béton etc.
- ▶ Pour le collage de verre émaillé et verni
- ▶ Collage et montage de matériaux très variables comme le bois, des matériaux dérivés du bois, des plastiques, métaux et surfaces minérales

## Normes et essais

- ▶ Répond aux exigences en matière de réaction au feu selon la norme EN 13501: classe E
- ▶ Classe d'émissions COV française A+
- ▶ Apte pour les applications selon les avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n°. 30+31+35

## Spécification techniques

### Composants individuels :

#### Composant A

Couleur	blanc
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,31
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	9 <sup>1</sup>

1) à partir de la fabrication

#### Composants B

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Couleur	noir	gris
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,24	~ 1,23

### Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE  
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de  
 www.otto-chemie.fr

💡 Service technique  
 ☎ +49 8684 908-4300  
 @ tae@otto-chemie.de



ÉTANCHÉITÉ &amp; COLLAGE



Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	10,6 : 1	10,6 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	9 <sup>1</sup>	9 <sup>1</sup>

1) à partir de la fabrication

#### Masse non vulcanisée:

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Couleur	noir	gris
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,30	~ 1,30
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40	+ 5 / + 40
Dureté Shore A après 4 heures	~ 13 - 23	~ 13 - 23
Dureté Shore A après 24 h	~ 37 - 43	~ 37 - 43
Dureté Shore A après 3 jours	~ 45	~ 45
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 25 - 50	~ 25 - 50
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4	~ 4

#### Masse vulcanisée:

Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,30
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 45
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 180
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	2,0 - 3,0
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	250 - 400
Déformation totale autorisée [%]	20
Module de résilience selon ISO 7389 à 50 % allongement [%]	> 90

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

#### Prétraitement

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif.

#### Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

ABS (acrylonitrile-butadiène-styrène)	T
Verre acrylique/PMMA	1217 / T
Aluminium nu	+
Aluminium anodisé	+ / 1101
Aluminium, revêtu de poudre	+ / 1101 / T
Béton	1105
Acier inoxydable	+ / 1101
Verre	+
Verre, revetu	+ / T
Verre, émaillé	+
Bois, non traité	+ / 1215 / 1105 <sup>1</sup>
Béton cellulaire	1105

Crépi	1105
PVC dur	1226
Zinc, fer zingué	+ / T

1) En cas de sollicitation importante par l'eau, veuillez contacter notre département technique.

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

## Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement libérées.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

## Conseils d'application

Afin de garantir un mélange correct, l'utilisateur doit effectuer des contrôles de qualité accompagnant la mise en œuvre. Les contrôles nécessaires sont indiqués dans le document « Contrôles de qualité accompagnant la mise en œuvre de silicones à 2 composants » qui est disponible auprès du service technique.

Mise en œuvre du produit hybride à 2 composants par cartouche side-by-side:

Retirer les capuchons des deux composants. Insérer la cartouche dans le pistolet. Ejecter le produit jusqu'à ce que du produit sorte au niveau des deux composants. Essuyer le produit ejecté. Fixer le mélangeur statique avec l'écrou-raccord. Vérifier l'homogénéité du mélange.

Utilisation comme colle de miroirs:

Le collage est seulement autorisé pour des miroirs dont le revêtement de réflexion et de protection est conforme à la norme DIN EN 1036. En cas de doute veuillez consulter le fabricant du miroir.

Les recommandations ci-dessous sont prévues pour les miroirs en verre et en verre acrylique.

Veuillez contacter notre département technique ou faire des essais préalable si des feuilles avec effet contre les éclats vont être utilisées.

Il convient de veiller à ce que des supports minéraux (par ex. : béton, crépi, maçonnerie, placo-plâtre, béton cellulaire, bois non traité) sont à prétraiter impérativement avec OTTO Apprêt 1105. L'utilisation de cet apprêt ne convient pas seulement à une amélioration de l'adhérence mais aussi au le blocage nécessaire de supports alcalins. Un support alcalin non bloqué peut, en combinaison avec l'humidité, endommager le revêtement du miroir.

Ne jamais appliquer la colle miroir par points ou sur la pleine surface mais par cordons verticaux. La longueur par cordon doit être 200 mm au maximum. Pour chaque m<sup>2</sup> de surface de miroir, il convient d'appliquer au moins trois bandes de colle ayant une largeur respective d'environ 10 mm et une distance entre les cordons de 200 mm au minimum de telle manière que la circulation d'air nécessaire à la vulcanisation soit possible. Pour obtenir une adhérence ou une force portante optimale, il faut au minimum 10 cm<sup>2</sup> de mastic sous forme de cordons verticaux par kilo de miroir.

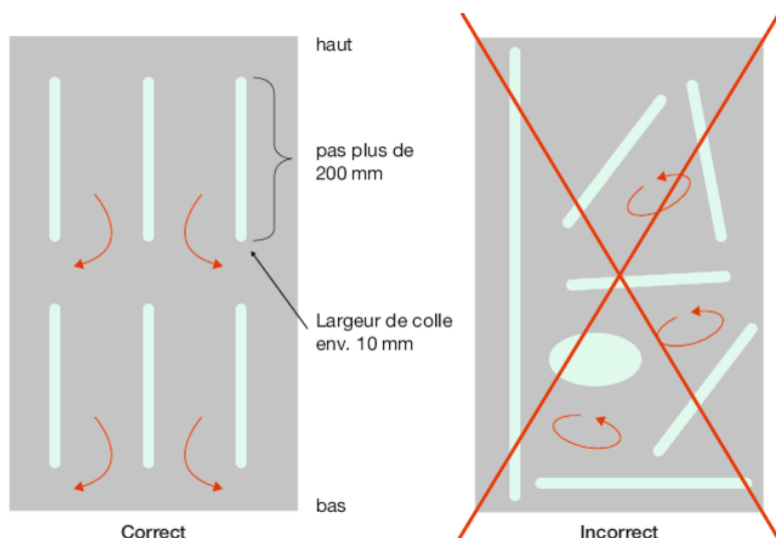
Afin d'assurer que les produits secondaires ne soient pas bloqués nous recommandons impérativement une distance minimum entre le miroir et le support de 1,6 mm, ce qui peut être obtenu par le collage d'écarteurs. Cette distance minimum donnée ici est nécessaire afin que les produits secondaires puissent s'évaporer facilement. Les distances minima à l'arrière pour les miroirs, requis par l'institut des vitriers allemand à Hadamar, Allemagne, doivent être ici respectés (ou, le cas échéant, les réglementations nationales en vigueur).

Pour le collage de miroirs en verre acrylique, nous recommandons un essai d'adhérence sur la couche de vernis du miroir.

Comme pour les miroirs en verre, il faut veiller à une évacuation facile des produits de clivage.

La stabilité nécessaire pour le collage est réussie après environ 8 heures (à 23 °C, ca. 50%HR). Jusque la une fixation est nécessaire, obtenue par des aides mécanique éliminable comme des blocs ou des cales ou par des ruban adhésifs d'une face (en front miroir) ou des double face en arrière. Pour une position en plafond des aides mécaniques sont nécessaire en addition. Pour une fixation extérieure à de la pierre naturelle, nous recommandons OTTOSEAL® S 70 et OTTOSEAL® S 80. Pour des combinaisons avec d'autres matériaux tels que la céramique, métaux, verre etc. nous recommandons OTTOSEAL® S 120 et OTTOSEAL® S 125.

A noter est, que le jointoiement du miroir ne peut s'effectuer qu'après le durcissement complet de la colle pour miroirs et l'évacuation des produits secondaires. Ce temps dure environ 3 jours. Un scellement/jointoiement est seulement possible si une coté du miroir reste ouverte, faisant possible une évacuation des produits secondaires. Lorsque le miroir n'a pas un dos en verre, seulement les bords verticaux du miroir sont à jointoyer et ceci afin d'éviter une détérioration du recouvrement du miroir par de la condensation d'eau.



Température ambiante maxi de +60 °C pendant le durcissement.

Le composant A ne réagit pas à l'humidité de l'air et il est normalement stable (conditions de 23 °C, 50 % h.r.).

Le composant B est sensible à l'humidité de l'air et il doit en conséquence en être protégé.

Afin d'obtenir une adhérence optimum et de bonnes caractéristiques mécaniques, il convient d'éviter l'inclusion d'air.

Application/Lissage: La colle/mastic doit être lissée pendant le temps de pot ouvert afin d'assurer un contact rapproché entre la surface d'adhérence et les flancs. N'utiliser pas un produit de lissage.

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

## Conditionnement

Cartouche plastique side-by-side 490 ml	
● gris éclatant	S610-2080-43-C5200
● noir	S610-2030-43-C04
Pièces par unité d'emballage	9
Pièces par palette	540

### 1 mélangeur statique OTTO MFQX 10-24T est livré avec chaque cartouche

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

## Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

## Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

## Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une

éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).