



Adhésif et mastic silicone à deux composants sur base alcoxy à réticulation par condensation

Pour l'intérieur et l'extérieur

S 670

Propriétés

- ▶ Compatible avec de nombreux matériaux pour joints d'isolation de bordure de surface en vitrage (voire la liste des compatibilités disponible sur le site web) - Adapté à l'usage sur des vitres en verre isolant
- ▶ Compatible avec des films PVB correspondant aux critères de la directive ift DI-02/1 - Adapté pour la finition du verre VSG
- ▶ Très bonne adhérence sur de nombreux supports, même sans apprêt (voir tableau des apprêts)
- ▶ Dureté Shore A très élevée - Sa grande solidité permet un raidissement plus élevé dans une fenêtre collée
- ▶ Haute valeur de tension et contrainte - Haute stabilité de la fixation
- ▶ Peu odorant(e) - Aucune odeur désagréable
- ▶ Durcissement rapide même en couche épaisse - Traitement ultérieur rapide
- ▶ Durcissement complet sûr durant une période de temps définie - Dureté durant la manipulation et fonctionnelle planifiables
- ▶ Haute résistance aux entailles et au déchirement - Résiste aux sollicitations mécaniques importantes
- ▶ Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV



Domaines d'application

- ▶ Collage et étanchement de vitrages - vitrage direct - collage de l'unité vitrée isolante dans les ventaux (en PVC, bois ou aluminium) - veuillez noter la liste de compatibilité
- ▶ Convient à la fabrication de fenêtres selon les standards RC 2 ou RC 3 selon DIN EN 1627

Normes et essais

- ▶ Colle certifiée pour vitrages selon RAL GZ 716 partie 2
- ▶ Testé selon directive d'ift VE-08/4, partie 1
- ▶ Testé dans différents systèmes pour le collage de vitrages anti-effraction, selon la classe de résistance RC2 ou RC3
- ▶ Avis d'expertise de eph Dresden pour la réalisation de systèmes de liaison verriers pour des fenêtres anti-effraction de la classe de résistance RC 2, collage en fond de feuillure combiné au collage de la pare close.
- ▶ Répond aux exigences en matière de réaction au feu selon la norme EN 13501: classe E

Spécification techniques

Composants individuels :

Composant A

Couleur	C01 blanc
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,58

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.fr



Service technique

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de


ÉTANCHÉITÉ & COLLAGE

Stabilité de stockage à 23 °C/50 % HR pour cartouches BlueLine [mois]	9 ¹
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour tonnelets/fûts [mois]	9 ¹

1) à partir de la fabrication

OTTOCURE S-CA 2165

Couleur	C148 gris foncé
Couleur	C8558 gris éclatant
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,23
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	12,75 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23 °C/50 % HR pour cartouches BlueLine [mois]	9 ¹
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour tonnelets/fûts [mois]	9 ¹

1) à partir de la fabrication

Masse non vulcanisée: avec OTTOCURE S-CA 2165

Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Dureté Shore A après 2 h	15 - 35
Dureté Shore A après 24 h	45 - 55
Dureté Shore A après 3 jours	~ 60
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	10 - 30
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4

Masse vulcanisée:

Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,55
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 60
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 150
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 2
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 130
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 1,7

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif. Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Aluminium anodisé	1226
Aluminium, revêtu de poudre	1226 / 1101 / T ¹

Verre	+
Verre, émaillé	+
Bois, vernis / peint	1226 / 1101 / T ¹
Bois, non traité	+ ²
Liaisons composites secondaires de bord de verre isolant	T ³
PVC dur	1226

1) L'expérience montre que l'OTTO Cleanprimer 1216 et l'OTTO Cleanprimer 1101 améliorent l'adhérence sur revêtements. Néanmoins des essais d'adhérence doivent être faits avec la colle en combinaison avec l'OTTO Cleanprimer 1216 ou l'OTTO Cleanprimer 1101 sur les supports originaux présents, afin d'assurer une adhérence irréprochable.

2) Une excellente adhérence est garantie sur les types de bois (bruts) : chêne, eucalyptus, épicéa, tsuga, pin sylvestre, mélèze, meranti, pin d'Orégon, mélèze de Sibérie et sipo. La surface du bois doit être rabotée, poncée ou finie pour le collage.

3) Veuillez prendre note de notre liste actuelle sur la compatibilité et l'adhésion avec matériaux pour liaisons composites secondaires de bord de verre isolant. La liste peut être télécharger sur notre page Internet.

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Les détails constructives du collage devraient être concertés avec notre service technique, en particulier la compatibilité des matériaux contactant comme barrières d'étanchéité, bourrages etc.

La fabrication d'une fenêtre selon le standard WK 2 ou WK 3 (Classes de résistance anti-effraction) n'est pas seulement tributaire de la colle utilisée et de sa mise en œuvre selon les règles de l'art, mais aussi des mesures constructives qui ne sont pas en rapport avec la colle (visserie, quincaillerie etc.). En conséquence, l'utilisation d'une colle ne garantit pas à elle seule l'obtention des standards WK 2 ou WK 3.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement libérées.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Conseils d'application

Ecart maximal du rapport de mélange: Le rapport de mélange peut au plus varier de +/- 10 % pour ainsi influencer le temps de durcissement.

Il est impératif que des inclusions d'air soient évitées lors du mélange. Nous recommandons dès lors un mélangeur.

Mise en œuvre du produit hybride à 2 composants par cartouche side-by-side:

Retirer les capuchons des deux composants. Insérer la cartouche dans le pistolet. Ejecter le produit jusqu'à ce que du produit sorte au niveau des deux composants. Essuyer le produit ejecté. Fixer le mélangeur statique avec l'écrou-raccord. Vérifier l'homogénéité du mélange.

Pour les joints de l'appareil de mélange et de dosage qui sont en contact direct avec la colle/le produit d'étanchéité, nous recommandons d'utiliser des joints EPDM (sans plastifiant) ou des joints FFKM encore plus résistants. En cas d'utilisation d'autres matériaux d'étanchéité, veuillez consulter le service technique d'application.

Température ambiante maxi de +60 °C pendant le durcissement.

Le composant A ne réagit pas à l'humidité de l'air et il est normalement stable (conditions de 23 °C, 50 % h.r.).

Le composant B est sensible à l'humidité de l'air et il doit en conséquence en être protégé.

Pour obtenir une adhérence optimale et de bonnes propriétés mécaniques, des inclusions d'air doivent être évitées.

La colle / le mastic mélangé doit être utilisé avant le fin de la durée de vie en pot.

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés.

Afin de garantir un mélange correct, l'utilisateur doit effectuer des contrôles de qualité accompagnant la mise en œuvre. Les contrôles nécessaires sont indiqués dans le document « Contrôles de qualité accompagnant la mise en œuvre de silicones à 2 composants » qui est disponible auprès du service technique.

Conditionnement

	Cartouche plastique BlueLine 490 ml	Fût 200 l (composant A)	Tonnelet 20 l (composant B)
● gris foncé	S670-2165-111-C148	sur demande	sur demande
● gris éclatant	S670-2165-111-C8558	sur demande	sur demande
Pièces par unité d'emballage	8	1	1
Pièces par palette	480	2	16

Carton comprenant 8 mélangeurs statiques OTTO MBLTX 14-16G

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Avis de sécurité

Veillez consulter la fiche de données de sécurité.
Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.