



Mastic silicone mono-composant sur base oxime à réticulation neutre sans MEKO

Pour l'intérieur et l'extérieur

S 110



### Propriétés

- ▶ Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- ▶ Très bonne adhérence sur de nombreux supports, même sans apprêt (voir tableau des apprêts)
- ▶ Hautement résistant à l'abrasion et ne laisse pas de stries, selon directive d'ift VE-04/2 - Pour un nettoyage sans traces
- ▶ Compatible avec des films PVB correspondant aux critères de la directive ift DI-02/1 - Adapté pour la finition du verre VSG
- ▶ Excellente résistance aux sollicitations précoces en cas de mouvement des éléments de construction
- ▶ Peut être peint(e) selon la norme DIN 52452 (ne peut être peint(e) entièrement) - Aucune interdépendance avec les revêtements présents et adjacents
- ▶ Effet non-corrosif sur les surfaces métalliques non-protégées
- ▶ Contient un fongicide - Résistance à la moisissure



### Domaines d'application

- ▶ Étanchéité des joints de dilatation et de raccordement sur éléments préfabriqués en béton ou en béton cellulaire
- ▶ Étanchéité de joints de façade, de construction métalliques
- ▶ Étanchéité de joints de raccord aux fenêtres et aux portes en bois, en métal et en plastique
- ▶ Permet de réaliser l'étanchéité de profilés de verre / de briques de verre
- ▶ Étanchéité de châssis de vitrage aux fenêtres en bois
- ▶ Pour le jointoiment d'éléments en verre
- ▶ Étanchéification de joints de dilatation et de raccordement dans les zones sanitaires

### Normes et essais

- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 1 : F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 2 : G CC 25 LM
- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 3 : XS 1
- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 4 : PW INT 12,5 E
- ▶ Comportement au feu contrôlé selon EN 13501: classe E
- ▶ Testé selon directive d'ift VE-04/2
- ▶ Testé et conforme selon FCBA (CTBA) L 114 (aptitude des mastics pour l'étanchéité de châssis de vitrages aux fenêtres en bois)
- ▶ Conforme aux exigences de DIN 18540-F
- ▶ Conforme aux exigences de ISO 11600 G 25 LM
- ▶ Déclaration d'innocuité - testé pour utilisation à proximité d'un secteur alimentaire (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - à très faible émission

### Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE  
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de  
 www.otto-chemie.fr

💡 **Service technique**  
 ☎ +49 8684 908-4300  
 @ tae@otto-chemie.de



ÉTANCHÉITÉ &amp; COLLAGE

- ▶ Certificat de qualité délivré par l'IVD - Association industrielles des producteurs allemands de mastics - contrôlé par l'ift - « Institut de technique de la fenêtre » de Rosenheim, Allemagne
- ▶ Classe d'émissions COV française A+
- ▶ Déclaration dans Baubook Autriche
- ▶ Conform la directive (EG) n° 1907/2006 (REACH)

## Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 10
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2-3
Température d'application de/à [°C]	5 / + 35
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1, coloré [g/cm³]	~ 1,2
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1, transparent [g/cm³]	~ 1,0
Durété Shore A selon ISO 868, coloré	~ 25
Durété Shore A selon ISO 868, transparent	~ 20
Déformation totale autorisé [%]	25 <sup>1</sup>
Classe selon ISO 11600	25LM
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 0,4
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 550
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 1,5
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 180
Extrusion selon ISO 8394-1 [g/min.]	50 - 150
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 7
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour tonnelets/fûts [mois]	12 <sup>2</sup>
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	12 <sup>2</sup>

1) Veuillez respecter les normes et contrôles

2) à partir de la fabrication

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

## Prétraitement

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif.

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

## Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Verre acrylique/PMMA	-
Acryl sanitaire (par ex. baignoires)	+ / 1101
Aluminium nu	+
Aluminium anodisé	+
Aluminium, revêtu de poudre	1101 / T
Aluminium, revêtu de poudre (contenant du teflon)	T
Béton	+ / 1105 / 1215
Parpaing en béton	-
Plomb	+ / 1216
Chrome	1216

Acier inoxydable	+ / 1216
Fer	1216
Revêtement en résine époxy	+
Mortier en résine époxy	+
Fibrociment	1105 / 1215
Verre	+ / 1226
Bois, lacqué (contenant des solvants)	+ / T <sup>1</sup>
Bois, lacqué (systèmes aqueux)	+ / T <sup>1</sup>
Bois, verni (contenant des solvants)	+ / T <sup>1</sup>
Bois, verni (systèmes aqueux)	+ / T <sup>1</sup>
Bois, non traité	1215 / 1226 <sup>2</sup>
Céramique, émaillée	+
Céramique, non émaillée	+
Brique recuite	1215
Pierre artificielle	-
Profils plastiques, par ex. Vinnolit	+ / 1217 / 1227 <sup>3</sup>
Cuivre	+ <sup>4</sup>
Panneaux en résine mélamine	1225
Laiton	+ <sup>4</sup>
Pierre naturelle / marbre	-
Polyester	+
Polypropylène (PP)	-
Béton cellulaire	1105 / 1215
Crépi	+ / 1105 / 1225
PVC dur	+ / 1217 / 1227
PVC mou, films/feuilles	1217 / 1227
Fer blanc	1216
Zinc, fer zingué	+

1) Vu la multitude de systèmes d'application de produits pour fenêtres en bois, il n'est pas possible de fournir une déclaration générale relative à l'adhérence et à la compatibilité. Des essais préalables s'avèrent donc nécessaires pour chaque cas.

2) En cas de sollicitation importante par l'eau, veuillez contacter notre département technique.

3) Pour OTTOSEAL S 110, transparent, prétraitement avec OTTO Primer 1217, sur des matières plastiques revêtu par film principalement à prétraiter avec OTTO Primer 1217.

4) Une réaction chimique est possible entre les silicones neutres et les métaux non ferreux, comme par ex. cuivre, laiton, etc. Veillez à une bonne circulation de l'air pendant le durcissement.

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

## Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Eviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Assembler ou emballer les portes/fenêtres au plus tôt après 24 heures. Avant, il y a risque de décoloration de l'enduit.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'oxime sont libérées graduellement.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la che du silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Dans le cas d'utilisation d'un produit de lissage, il est impératif d'enlever immédiatement les traces d'agent de lissage après le jointoiement. Dans le cas d'un nettoyage plus tardif, il se peut que des traces persistent.

L'action intensive de la fumée de tabac et de produits environnementaux similaires peut provoquer une décoloration du mastic. Dans des espaces intérieurs sans exposition à la lumière du jour, resp. avec un éclairage artificiel sporadique, les mastics silicone à base d'alcoyle/oxime/amines peuvent jaunir avec le temps, notamment pour les teintes transparentes et claires. Dans la mesure du possible sur le plan technique, il est recommandé d'avoir recours dans ce cas de figure à des silicones à base acétique.

Pour étancher des joints bout en bout entre le verre isolant avec des bords de vitrage de caoutchouc de silicone résistants aux UV (par ex. des vitrages inclinés, des façades de verres totales), nous recommandons OTTOSEAL® S 7.

Pour une réfection adéquate des joints, il est indispensable d'enlever scrupuleusement tout l'ancien joint envahi par les moisissures. Afin d'éliminer les spores éventuellement présents, il faut ensuite traiter toute la zone du joint avec OTTO Spray anti-moisissure. Si on ne procède pas très soigneusement à ces opérations, les moisissures étant encore dans le joint, leur développement peut recommencer très rapidement, et ceci malgré le traitement anti moisissure intégré dans nos mastics.

## Conseils d'application






























En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés.

## Conditionnement

### Couleurs mates

	Cartouche 310 ml	Poche alu 400 ml	Poche alu 580 ml	Tonnelet 20 l
 anthracite	S110-04-C155	S110-07-C155	S110-08-C155	sur demande
 gris béton	S110-04-C56	S110-07-C56	S110-08-C56	sur demande
 bronze	S110-04-C13	sur demande	sur demande	sur demande
 hêtre	S110-04-C76	sur demande	sur demande	sur demande
 brun foncé	S110-04-C49	sur demande	sur demande	sur demande
 gris foncé	S110-04-C03	sur demande	S110-08-C03	sur demande
 chêne	S110-04-C57	sur demande	S110-08-C57	sur demande
 chêne foncé	S110-04-C83	sur demande	S110-08-C83	sur demande
 chêne éclatant	S110-04-C64	sur demande	sur demande	sur demande
 brun éclatant	S110-04-C06	sur demande	S110-08-C06	sur demande
 gris éclatant	S110-04-C20	S110-07-C20	S110-08-C20	sur demande
 jasmin	S110-04-C1216	sur demande	sur demande	sur demande
 châtain	S110-04-C742	sur demande	S110-08-C742	sur demande
 pin	S110-04-C88	sur demande	sur demande	sur demande
 gris linsey	S110-04-C433	sur demande	S110-08-C433	sur demande
 manhattan	S110-04-C43	S110-07-C43	S110-08-C43	sur demande
 marron mat	S110-04-C1416	sur demande	S110-08-C1416	sur demande
 ocre	S110-04-C31	sur demande	S110-08-C31	sur demande
 pergamon	S110-04-C84	sur demande	sur demande	sur demande
 RAL 6009	S110-04-C6009	sur demande	sur demande	sur demande
 RAL 7016	S110-04-C7016	S110-07-C7016	sur demande	sur demande
 RAL 9001	S110-04-C9001	S110-07-C9001	sur demande	sur demande
 RAL 9002	S110-04-C9002	sur demande	sur demande	sur demande
 RAL 9010	S110-04-C9010	sur demande	S110-08-C9010	sur demande
 RAL 9016	S110-04-C9016	sur demande	S110-08-C9016	sur demande
 beige sable	S110-04-C12	sur demande	sur demande	sur demande
 gris sanitaire	S110-04-C18	S110-07-C18	S110-08-C18	sur demande
 blanc comme la neige	S110-04-C116	S110-07-C116	sur demande	sur demande
 chocolat	S110-04-C39	sur demande	S110-08-C39	sur demande
noir	S110-04-C04	S110-07-C04	S110-08-C04	S110-23-C04

**Couleurs mates**

● gris soie	S110-04-C77	S110-07-C77	S110-08-C77	sur demande
● gris argenté	S110-04-C94	S110-07-C94	sur demande	sur demande
○ blanc	S110-04-C01	S110-07-C01	S110-08-C01	S110-23-C01
<b>Pièces par unité d'emballage</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>1</b>
<b>Pièces par palette</b>	<b>1200</b>	<b>900</b>	<b>600</b>	<b>16</b>

**Couleurs brillantes**

	<b>Cartouche 310 ml</b>	<b>Poche alu 400 ml</b>	<b>Poche alu 580 ml</b>	<b>Tonnelet 20 l</b>
● brun	S110-04-C05	sur demande	S110-08-C05	sur demande
● acajou	S110-04-C29	sur demande	S110-08-C29	sur demande
● RAL6005	S110-04-C6005	sur demande	sur demande	sur demande
○ transparent	S110-04-C00	S110-07-C00	S110-08-C00	S110-23-C00
● gris transparent	S110-04-C284	sur demande	sur demande	sur demande
● trijs	S110-04-C7686	S110-07-C7686	sur demande	sur demande
<b>Pièces par unité d'emballage</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>1</b>
<b>Pièces par palette</b>	<b>1200</b>	<b>900</b>	<b>600</b>	<b>16</b>

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Veuillez demander nos échantillons de couleur originaux pour une représentation précise des couleurs.

**Avis de sécurité**

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.  
Après le durcissement, le produit devient inodore.

**Traitement des déchets**

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

**Informations de marque**

EMICODE® est une marque déposée de GEV e. V. (Dusseldorf, Allemagne)

**Responsabilité**

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).