



Mastic silicone mono-composant sur base oxime à réticulation neutre sans MEKO

Pour l'intérieur et
l'extérieur

S 115

Propriétés

- ▶ Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- ▶ Contient un fongicide - Résistance à la moisissure
- ▶ Peut être peint(e) selon la norme DIN 52452 (ne peut être peint(e) entièrement) - Aucune interdépendance avec les revêtements présents et adjacents
- ▶ Effet non-corrosif sur les surfaces métalliques non-protégées

Domaines d'application

- ▶ Étanchéité de joints de raccord aux fenêtres et aux portes en bois, en métal et en plastique
- ▶ Étanchéité des joints de dilatation et de raccordement sur éléments préfabriqués en béton ou en béton cellulaire
- ▶ Étanchéité de joints de façade, de construction métalliques
- ▶ Étanchéification de joints de dilatation et de raccordement dans les zones sanitaires

Normes et essais

- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 1 : F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 3 : XS 1
- ▶ Comportement au feu contrôlé selon EN 13501: classe E
- ▶ Conforme aux exigences de DIN 18540-F
- ▶ Classe d'émissions COV française A+
- ▶ Apte pour les applications selon les avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n°. 3-1+3-2+7+9+14+19-1+20+24+25+27+29+31+32+35

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 5 - 15
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 35
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1, coloré [g/cm³]	~ 1,2
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1, transparent [g/cm³]	~ 1,0
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Durété Shore A selon ISO 868, coloré	~ 30
Durété Shore A selon ISO 868, transparent	~ 25
Déformation totale autorisé [%]	25
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 0,5
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 550
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 1,4
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 180



Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/ poches [mois]	12
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour tonnelets/fûts [mois]	12

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence.

Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif.

Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Verre acrylique/PMMA	-
Acryl sanitaire (par ex. baignoires)	+ / 1101
Aluminium nu	+
Aluminium anodisé	+ / 1101
Aluminium, revêtu de poudre	1101 / T
Aluminium, revêtu de poudre (contenant du téflon)	T
Béton	1105 / 1215
Parpaing en béton	-
Plomb	+ / 1216
Acier inoxydable	+ / 1216
Fer	1216
Revêtement en résine époxy	+ / 1216
Verre	+
Bois, lacqué (contenant des solvants)	+
Bois, lacqué (systèmes aqueux)	+
Bois, verni (contenant des solvants)	+
Bois, verni (systèmes aqueux)	+
Bois, non traité	1215 / 1226 ¹
Céramique, émaillée	+ ²
Céramique, non émaillée	+
Brique recuite	1215
Pierre artificielle	-
Profilé en matière plastique (PVC dur, par ex. Vinnolit)	1217 / 1227
Cuivre	+ ³
Panneaux en résine mélamine	1225 / T
Laiton	+ ³
Pierre naturelle / marbre	-
Polyester	+
Polypropylène (PP)	-
Béton cellulaire	1105 / 1215
Crépi	+ / 1105 / 1225
PVC dur	1217 / 1227
PVC mou, films/feuilles	1217 / 1227
Fer blanc	1216
Zinc, fer zingué	+

1) En cas de sollicitation importante par l'eau, veuillez contacter notre département technique.

2) Pour l'application sur des carrelages ayant un revêtement de surface spécial, comme «Ceramicplus» de Villeroy & Boch, nous recommandons un prétraitement avec OTTO Cleanprimer 1226. Pour tout autre revêtement, veuillez faire des essais préalables ou veuillez contacter notre département technique.

3) Une réaction chimique est possible entre les silicones neutres et les métaux non ferreux, comme par ex. cuivre, laiton, etc. Veillez à une bonne circulation de l'air pendant le durcissement.

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'oxime sont libérées graduellement.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche de silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Veillez noter que pendant le "modeler" du silicone, ça veut dire quand des couches de silicone sont poussées les unes au-dessus des autres (comme par ex. dans des coins), des lignes foncées bien visibles se constituent. Ces lignes ne peuvent plus être enlevées en lissant. Cet effet ne surgit qu'en la couleur "alu". Il est causé par le pigment de couleur, qui produit l'effet métallique. C'est une propriété de produit typique de la couleur "alu" et ce n'est pas une faute de production. Pour éviter cet effet, il faut faire attention que des couches de silicone ne poussent pas les unes au-dessus des autres pendant le lissage. Éviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

L'action intensive de la fumée de tabac et de produits environnementaux similaires peut provoquer une décoloration du mastic.

Dans des espaces intérieurs sans exposition à la lumière du jour, resp. avec un éclairage artificiel sporadique, les mastics silicone à base d'alcoyle/oxime/amines peuvent jaunir avec le temps, notamment pour les teintes transparentes et claires.

Dans la mesure du possible sur le plan technique, il est recommandé d'avoir recours dans ce cas de figure à des silicones à base acétique.

Dans le cas d'utilisation d'un produit de lissage, il est impératif d'enlever immédiatement les traces d'agent de lissage après le jointolement. Dans le cas d'un nettoyage plus tardif, il se peut que des traces persistent.

Pour une réparation adéquate des joints, il est indispensable d'enlever scrupuleusement tout l'ancien joint envahi par les moisissures. Afin d'éliminer les spores éventuellement présents, il faut ensuite traiter toute la zone du joint avec OTTO Spray anti-moisissure. Si on ne procède pas très soigneusement à ces opérations, les moisissures étant encore dans le joint, leur développement peut recommencer très rapidement, et ceci malgré le traitement anti moisissure intégré dans nos mastics.

Conseils d'application








En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.








Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés.

Conditionnement

Couleurs brillantes

	Cartouche 310 ml	Poche alu 400 ml	Poche alu 580 ml
 alu	S115-04-C14	sur demande	sur demande
 anthracite	S115-04-C67	sur demande	S115-08-C67
 beige	S115-04-C16	sur demande	sur demande
 gris béton	S115-04-C56	sur demande	S115-08-C56
 brun	S115-04-C05	sur demande	sur demande
 gris	S115-04-C02	sur demande	sur demande
 jasmin	S115-04-C08	sur demande	sur demande

Couleurs brillantes

 manhattan	S115-04-C43	sur demande	S115-08-C43
 gris sanitaire	S115-04-C18	S115-07-C18	S115-08-C18
 noir	S115-04-C04	sur demande	S115-08-C04
 gris soie	S115-04-C77	sur demande	S115-08-C77
 gris argenté	S115-04-C94	sur demande	S115-08-C94
 transparent	S115-04-C00	S115-07-C00	S115-08-C00
 blanc	S115-04-C01	S115-07-C01	S115-08-C01
Pièces par unité d'emballage	20	20	20
Pièces par palette	1200	900	600

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Veuillez demander nos échantillons de couleur originaux pour une représentation précise des couleurs.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.
Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.