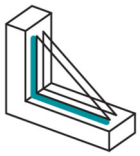
Fiche technique

OTTOSEAL® S 120

PREMIUM

Le silicone neutre alcoxy premium pour les fenêtres



Mastic silicone mono-composant sur base alcoxy à réticulation neutre | Pour l'intérieur et l'extérieur | S 120

Propriétés

- Hautement résistant à l'abrasion et ne laisse pas de stries, selon directive d'ift VE-04/2 - Pour un nettoyage sans traces
- Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- Peu odorant(e) - Aucune odeur désagréable
- Compatible avec des films PVB correspondant aux critères de la directive ift DI-02/1 - Adapté pour la finition du verre VSG
- Très bonne adhérence sur de nombreux supports, même sans apprêt (voir tableau des apprêts)
- Peut être peint(e) selon la norme DIN 52452 (ne peut être peint(e) entièrement) - Aucune interdépendance avec les revêtements présents et adjacents
- Excellente résistance aux sollicitations précoces en cas de mouvement des éléments de construction
- Disponible dans des couleurs mates - S'accorde parfaitement avec des surface mates
- Contient un fongicide - Résistance à la moisissure
- Effet non-corrosif sur les surfaces métalliques non-protégées

Domaines d'application

- Etanchéité de châssis de vitrage aux fenêtres en bois
- Étanchéité de joints de façade, de construction métalliques
- Étanchéité de joints de raccord aux fenêtres et aux portes en bois, en métal et en plastique
- Étanchéité des joints de dilatation et de raccordement sur éléments préfabriqués en béton ou en béton cellulaire
- Permet de réaliser l'étanchéité de profilés de verre / de briques de verre
- Pour le jointoiement d'éléments en verre
- Pour le jointoiement du pourtour de miroirs sur céramique, métal, verre etc.

Normes et essais

- Contrôlé selon EN 15651 - partie 1 : F EXT-INT CC 25 LM
- Contrôlé selon EN 15651 - partie 2 : G CC 25 LM
- Comportement au feu contrôlé selon EN 13501: classe E
- Testé selon directive d'ift VE-04/2
- Testé selon le schéma BEMMA pour la construction de musées et de vitrines
- Conforme aux exigences de DIN 18540-F
- Conforme aux exigences de ISO 11600 G 25 LM
- KOMO Certificat no 33410 (les directives selon NPR 3577 doivent être respectées)
- EMICODE® EC 1 Plus - à très faible émission
- Certificat de qualité délivré par l'IVD - Association industrielles des producteurs allemands de mastics - contrôlé par l'ift - «

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE
+49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.fr

Service technique
+49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de

OTTO CHEMIE
ÉTANCHÉITÉ & COLLAGE

Institut de technique de la fenêtre » de Rosenheim, Allemagne
- Classe d'émissions COV française A+
- Déclaration dans Baubook Autriche
- Conform la directive (EG) n° 1907/2006 (REACH)
- Apte pour les applications selon les avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n°. 7+9+10+13+14+19-1+20+22+24+25+27+29+31+32+35

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 15
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à + 23 °C [g/cm³]	~ 1,0
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1, mat [g/cm³]	~ 1,3
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 21
Durété Shore A selon ISO 868, couleurs mates	~ 31
Déformation totale autorisé [%]	25 [1]
Classe selon ISO 11600	25LM
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 0,4
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 500 - 700
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 1,4
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 120
Extrusion selon ISO 8394-1 [g/min.]	~ 110 - 150
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 3
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	12 [2]
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour tonnelets/fûts [mois]	9 [2 3]

1) Veuillez respecter les normes et contrôles

2) à partir de la fabrication

3) Remarque supplémentaire : Les produits 1C durcissent par réaction avec l'humidité de l'air. Par conséquent, gardez le récipient hermétiquement fermé. Une peau peut se former à la surface des hobbocks et des récipients. Celle-ci doit être retirée avant que le récipient ne soit placé dans le système de distribution.

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif.
Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Verre acrylique/PMMA	-
Aluminium nu	+
Aluminium anodisé	+
Aluminium, revêtu de poudre	1101 / T
Aluminium, revêtu de poudre (contenant du teflon)	T
Béton	+ / 1105 / 1215

Parpaing en béton	-
Acier inoxydable	+ / 1216
Fer	T
Revêtement en résine époxy	+
Mortier en résine époxy	+ / 1225
Verre	+ / 1226
Bois, lacqué (contenant des solvants)	+ / T [1]
Bois, lacqué (systèmes aqueux)	+ / T [1]
Bois, verni (contenant des solvants)	+ / 1216 [1]
Bois, verni (systèmes aqueux)	+ / T [1]
Bois, non traité	+ [2]
Céramique, émaillée	+
Céramique, non émaillée	+
Brique recuite	1215
Profilé en matière plastique (PVC dur, par ex. Vinnolit)	1217 / 1227 / T
Cuivre	+ [3]
Panneaux en résine mélamine	T
Laiton	+ [3]
Pierre naturelle / marbre	-
Polyester	T
Polyproylène (PP)	-
Béton cellulaire	1105 / 1215
Crépi	1105 / 1215
PVC dur	1217 / 1227
PVC mou, films/feuilles	1217 / 1227
Zinc, fer zingué	+

1) Vu la multitude de systèmes d'application de produits pour fenêtres en bois, il n'est pas possible de fournir une déclaration générale relative à l'adhérence et à la compatibilité. Des essais préalables s'avèrent donc nécessaires pour chaque cas.

2) En cas de sollicitation importante par l'eau, veuillez contacter notre département technique.

3) Une réaction chimique est possible entre les silicones neutres et les métaux non ferreux, comme par ex. cuivre, laiton, etc. Veillez à une bonne circulation de l'air pendant le durcissement.

+ = sans apprêt, bonne adhérence
- = non approprié
T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le prouit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.
Eviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.
Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.
Assembler ou emballer les portes/fenêtres au plus tôt après 24 heures. Avant, il y a risque de décoloration de l'enduit.
Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement liberées.
Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.
Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la che du silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.
Les couleurs mates peuvent être lissées avec du produit de lissage.
Dans le cas d'utilisation d'un produit de lissage, il est impératif d'enlever immédiatement les traces d'agent de lissage après le jointoiement. Dans le cas d'un nettoyage plus tardif, il se peut que des traces persistent.
L'action intensive de la fumée de tabac et de produits environnenmentaux similaires peut provoquer une décoloration du mastic.
Dans des espaces intérieurs sans exposition à la lumière du jour, resp. avec un éclairage artificiel sporadique, les mastics silicone à base d'alcoxyle/oxime/amines peuvent jaunir avec le temps, notamment pour les teintes transparentes et claires.
Dans la mesure du possible sur le plan technique, il est recommandé d'avoir recours dans ce cas de figure à des silicones à

base acétique.
Pour étancher des joints bout en bout entre le verre isolant avec des bords de vitrage de caoutchouc de silicone résistants aux UV (par ex. des vitrages inclinés, des façades de verres totales), nous recommandons OTTOSEAL® S 7.
Pour une réfection adéquate des joints, il est indispensable d'enlever scrupuleusement tout l'ancien joint envahi par les moisissures. Afin d'éliminer les spores éventuellement présents, il faut ensuite traiter toute la zone du joint avec OTTO Spray anti-moisissure. Si on ne procède pas très soigneusement à ces opérations, les moisissures étant encore dans le joint, leur développement peut recommencer très rapidement, et ceci malgré le traitement anti moisissure intégré dans nos mastics.

Conseils d'application

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.
Pour le lissage de peintures mates avec un agent de lissage OTTO, il faut veiller aux aspects suivants: Le joint ne doit être lissé qu'une seule fois avec un outil de lissage qui a été préalablement plongé dans l'agent de lissage OTTO. Plus la surface est traitée fréquemment avec l'agent de lissage, plus l'effet mat est perdu et le joint gagne en brillance.
La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.
Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés.

Conditionnement

Couleurs brillantes

	Cartouche 310 ml	Poche alu 400 ml	Poche alu 580 ml	Tonnelet 20 l
anthracite	S120-04-C155	sur demande	S120-08-C155	sur demande
blanc	S120-04-C01	S120-07-C01	S120-08-C01	sur demande
blanc comme la neige	S120-04-C116	sur demande	sur demande	sur demande
brun	S120-04-C05	sur demande	S120-08-C05	sur demande
brun foncé	S120-04-C49	sur demande	sur demande	sur demande
châtain	sur demande	sur demande	S120-08-C742	sur demande
chêne éclatant	S120-04-C64	sur demande	sur demande	sur demande
chêne foncé	S120-04-C83	sur demande	sur demande	sur demande
chocolat	S120-04-C39	sur demande	sur demande	sur demande
gris argenté	S120-04-C94	sur demande	sur demande	sur demande
gris béton	S120-04-C56	sur demande	sur demande	sur demande
gris éclatant	S120-04-C904	sur demande	sur demande	sur demande
gris foncé	S120-04-C03	sur demande	sur demande	sur demande
gris soie	S120-04-C77	sur demande	S120-08-C77	sur demande
gris transparent	S120-04-C284	S120-07-C284	sur demande	sur demande
manhattan	S120-04-C43	sur demande	S120-08-C43	sur demande
noir	S120-04-C04	S120-07-C04	S120-08-C04	sur demande
noir transparent	S120-04-C8571	S120-07-C8571	sur demande	sur demande
RAL 9010	S120-04-C9010	sur demande	S120-08-C9010	sur demande
RAL 9016	S120-04-C9016	sur demande	S120-08-C9016	sur demande
transparent	S120-04-C00	S120-07-C00	S120-08-C00	S120-23-C00
Pièces par unité d'emballage	**20**	**20**	**20**	**1**
Pièces par palette	**1200**	**900**	**600**	**16**

Couleurs mates

	Cartouche 310 ml	Poche alu 400 ml	Poche alu 580 ml	Tonnelet 20 l
anthracite mat	S120-04-C7103	S120-07-C7103	S120-08-C7103	sur demande
blanc comme la neige mat	S120-04-C6832	sur demande	sur demande	sur demande
blanc mat	S120-04-C6919	sur demande	S120-08-C6919	sur demande
brun éclatant mat	S120-04-C7094	sur demande	sur demande	sur demande

Couleurs mates

brun foncé mat	S120-04-C7107	sur demande	sur demande	sur demande
châtain mat	S120-04-C7114	sur demande	sur demande	sur demande
chêne foncé mat	S120-04-C7104	sur demande	sur demande	sur demande
gris argenté mat	S120-04-C6645	sur demande	sur demande	sur demande
gris béton mat	S120-04-C7102	sur demande	sur demande	sur demande
gris éclatant mat	S120-04-C7101	sur demande	sur demande	sur demande
gris foncé mat	S120-04-C7113	sur demande	sur demande	sur demande
gris sanitaire mat	S120-04-C6834	sur demande	sur demande	sur demande
gris soie mat	S120-04-C7110	sur demande	sur demande	sur demande
manhattan mat	S120-04-C6874	sur demande	sur demande	sur demande
marron mat	S120-04-C1416	sur demande	sur demande	sur demande
noir mat	S120-04-C7112	sur demande	S120-08-C7112	sur demande
pergamon mat	S120-04-C7098	sur demande	sur demande	sur demande
Pièces par unité d'emballage	**20**	**20**	**20**	**1**
Pièces par palette	**1200**	**900**	**600**	**16**

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.
Veuillez demander nos échantillons de couleur originaux pour une représentation précise des couleurs.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.
Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Informations de marque

EMICODE® est une marque déposée de GEV e. V. (Dusseldorf, Allemagne)

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.