

Mastic silicone mono-composant sur base oxime à réticulation neutre sans MEKO

Pour l'intérieur et l'extérieur

S 34



Propriétés

- ▶ Très bonne résistance aux produits chimiques - Utilisable dans des domaines à forte charge chimique
- ▶ Résiste aux sollicitations mécaniques importantes, résistance aux entailles et au déchirement - Haute résistance aux sollicitations mécaniques élevées (par ex. au nettoyage mécanique avec un nettoyeur haute pression)
- ▶ Haute résistance thermique allant jusqu'à + 265 °C - Utilisable dans des conditions thermiques particulières
- ▶ Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- ▶ Effet non-corrosif sur les surfaces métalliques non-protégées

Domaines d'application

- ▶ Joints d'étanchéité des raccords de sol très sollicités chimiquement, comme par ex. dans les laiteries, les abattoirs, l'industrie alimentaire et des boissons, les cuisines industrielles
- ▶ Etanchéité de joints de dilatation et de joints de raccordement très sollicités mécaniquement, qui sont exposés à des charges statiques ou à un trafic roulant, comme par ex. dans des entrepôts, des halls de fabrication, des ateliers, des cours, des installations de nettoyage, des parkings à étages, des parkings souterrains etc.

Normes et essais

- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 4 : PW EXT-INT 25 LM
- ▶ Comportement au feu contrôlé selon EN 13501: classe E
- ▶ Déclaration d'innocuité - testé pour utilisation à proximité d'un secteur alimentaire (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- ▶ Classe d'émissions COV française A+
- ▶ Apte pour les applications selon l'avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n° 1+19-1+21+31+35

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 10
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2 - 3
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 35
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,1



Dureté Shore A selon ISO 868	~ 20
Déformation totale autorisé [%]	25
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 0,4
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 600
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 2,0
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 265
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	12 ¹

1) à partir de la fabrication

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence.

Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif.

Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Aluminium nu	+
Aluminium anodisé	+ / 1101
Aluminium, revêtu de poudre	T
Aluminium, revêtu de poudre (contenant du teflon)	T
Béton	1105 / 1225
Revêtement en résine époxy	+
Mortier en résine époxy	+ / 1216
Acier inoxydable	+ / 1216
Fibrociment	1105
Verre	+
Céramique, émaillée	+
Céramique, non émaillée	+ / 1216
Cuivre	1101 ¹
Laiton	+ / 1101 ¹
Pierre naturelle / marbre	OTTOSEAL® S 70
Polyester	+
PVC dur	1217
Zinc, fer zingué	1101 / 1216

1) Une réaction chimique est possible entre les silicones neutres et les métaux non ferreux, comme par ex. cuivre, laiton, etc. Veillez à une bonne circulation de l'air pendant le durcissement.

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Éviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'oxime sont libérées graduellement.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche de silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Il est conseillé, dans le cas de trafic intense, de recouvrir les joints élastiques avec des profilés T ou des panneaux de protection. Les joints dépassant 15 mm de largeur doivent toujours être recouverts de panneaux protecteurs.

Pour protéger les flancs de joints sur béton et chape, il est possible d'utiliser des profilés de protection des bords ou de chanfreiner les flancs de joints.

Des informations importantes concernant l'étanchéité de joints de sol ainsi que des esquisses de construction sont mentionnées dans la notice du IVD n° 1. Vous pouvez la télécharger sur le site web www.abdichten.de de l'Industrieverband Dichtstoffe e.V.

Pour les travaux de nettoyage à haute pression, respecter une distance de 50 cm au moins entre la tête du pistolet et le mastic.

Avant toute sollicitation mécanique, le mastic doit durcir pendant 24 à 48 heures au moins, selon la profondeur du joint.

Pendant ce temps, assurer une protection appropriée.

Avant le jointoiement de joints soumis à une forte sollicitation chimique ou physique, veuillez vous adresser à notre service des techniques d'application.

Résistance aux produits chimiques

Acétone	résistant à court term ¹
Ammoniaque (25%)	résistant
Essence	non résistant
Liquide pour forer Mobilmet 151 pure	résistant à court term ¹
Liquide pour forer Mobilmet 151 : eau 1:3	résistant
Liquide pour forer Mobilmet 151 : eau 1:5	résistant
Liquide de freins DOT 4	résistant à court term ¹
Huile diesel	non résistant
Diocylphtalate DOP	résistant
Acides acétiques (10%)	résistant
Acides acétiques (25%)	résistant
Ethanol	résistant
Ethylèneglycole	résistant
Formalin-Lsg (10%)	résistant
Huile boîte vitesse EP SAE 80 W	résistant à court term ¹
Nettoyant à froid (ARAL)	non résistant
Antigel radiateur ARAL pur	résistant
Antigel radiateur ARAL Antigel : eau 1:2 (-20°C)	résistant
Antigel radiateur ARAL Antigel : eau 1:1,5 (-27°C)	résistant
Antigel radiateur ARAL Antigel : eau 1:1 (-40°C)	résistant
Eau de mer	résistant
Méthanole	résistant
Acide lactique (10%)	résistant
Huile moteur ARAL SAE 15W-40	résistant à court term ¹
Solution Natriumchloride (dissolue)	résistant
Soude caustique (10%)	résistant
Soude caustique (20%)	résistant
Soude caustique (50%)	résistant
Dissolution nitro	non résistant
Acides salés (10%)	résistant à court term ¹
Acide citrique (50 %)	résistant

1) jusqu'à 72 heures

Contrôlé à +23°C

Conseils d'application

Jointes de raccords et de sols conformes la notice IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n°1 à l'intérieur et à l'extérieur en béton et en chape de ciment, qui exposés à des charges arrêtées ou du trafic roulant dans des magasins, des halls de production, des surfaces de cour, des niveaux de parking et des parkings souterrains. Grâce à sa résistance élevée aux coupures et au cisaillement, il convient très bien pour des surfaces qui sont régulièrement nettoyées à la machine. Il convient toutefois de veiller à ce que les joints ne soient pas détruits par des brosses de nettoyage dures et, pendant l'application de nettoyage à haute pression, il convient de garder une distance de 50cm entre le mastic et la tête du pistolet.

Des produits chimiques appliqués en plus influencent la résistance aux intempéries du mastic. - Jointes de raccords et de sols hautement exposés aux produits chimiques, par ex.. des dépôts de fûts, des usines de mise en bouteilles, des surfaces de cour, des domaines de transbordement, des laboratoires, des ateliers, des laveries - dans des sols de céramique, par ex.. des usines de boissons, des laiteries, des cuisines industrielles




Il faut considérer, que dans ces domaines, chez des jointoiments élastiques, il s'agit de joints de maintenance conforme DIN 52 460, qui doivent être contrôlés et le cas échéant rénovés sur des dates régulières, pour empêcher des dommages dérivés. En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés.

Conditionnement

Couleurs brillantes

	Cartouche 310 ml	Poche alu 400 ml
 anthracite	S34-04-C67	sur demande
 gris sanitaire	S34-04-C18	S34-07-C18
 gris poussière	S34-04-C89	sur demande
Pièces par unité d'emballage	20	20
Pièces par palette	1200	900

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.