



Mastic silicone mono-composant sur base d'acétate

Pour l'intérieur et
l'extérieur

S 69

Propriétés

- ▶ Bonne résistance chimique (par ex. par rapport aux produits nettoyants et désinfectants) - Aucun dégât en cas de nettoyage agressif ou de désinfection
- ▶ Haute résistance aux entailles et au déchirement - Résiste aux sollicitations mécaniques importantes
- ▶ Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV

Domaines d'application

- ▶ Pour des joints élastiques dans des locaux ayant des exigences élevées en matière d'hygiène et soumis à une utilisation fréquente de produits nettoyants et de désinfectants, comme par exemple les blocs opératoires, les salles d'exams et de laboratoire médicaux
- ▶ Convient pour les joints dans les hôpitaux et les entreprises de transformation alimentaire
- ▶ Étanchéité d'installations de ventilation et de climatisation à partir de matériaux anti corrosives



Normes et essais

- ▶ Répond aux exigences en matière de réaction au feu selon la norme EN 13501: classe E
- ▶ Contrôlé pour les applications dans le secteur des salles blanches par l'Institut d'Hygiène de Gelsenkirchen, Allemagne
- ▶ Contrôle pour le contact avec les denrées alimentaires par le laboratoire chimique Dr. Stegemann à Georgsmarienhütte, Allemagne
- ▶ Adapté à l'utilisation dans des systèmes de ventilation conformément à VDI 6022, folio 1 (VDI = Ass. des ingénieurs allemands) contrôlé selon DIN EN ISO 846 par l'institut d'Hygiène de Berlin, Allemagne
- ▶ Classe d'émissions COV française A+
- ▶ Apte pour les applications selon l'avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n° 21+31+35

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 10
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 35
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Dureté Shore A selon ISO 868	25
Déformation totale autorisé [%]	25
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 0,50
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 600
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 1,5
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 180

Hermann Otto GmbH
 Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.fr

Service technique
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



ÉTANCHÉITÉ & COLLAGE

Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/ 12
poches [mois]

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence.

Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif.

Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Verre acrylique/PMMA	OTTOSEAL® S 72
Aluminium nu	1216
Aluminium anodisé	1216
Aluminium, revêtu de poudre	1101 / T
Aluminium, revêtu de poudre (contenant du teflon)	T
Béton	1105
Acier inoxydable	1216
Verre	+
Céramique, émaillée	+
Céramique, non émaillée	1215
Cuivre	OTTOSEAL® S 67
Laiton	OTTOSEAL® S 67
Pierre naturelle / marbre	OTTOSEAL® S 70
Polyester	+
Polyéthylène (PE)	T
Polypropylène (PP)	T
Zinc, fer zingué	OTTOSEAL® S 67

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'acide acétique sont libérées graduellement.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche de silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Du fait de l'interaction avec des produits chimiques sous forme liquide et gazeuse, comme par exemple des substances contenant de l'iode, du brome ou de l'aldéhyde, un changement de couleur peut apparaître au niveau du mastic silicone. Il convient le cas échéant d'effectuer des essais préalables avant la mise en œuvre.

Éviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

Avant le jointolement de joints soumis à une forte sollicitation chimique ou physique, veuillez vous adresser à notre service des techniques d'application.

Remarque sur l'application de silicone en la couleur "acier affiné" : Veuillez faire attention que pendant le "modeler" du silicone,

ça veut dire quand des couches de silicone sont poussées les unes au-dessus des autres (comme par ex.. dans des coins), des lignes sombres bien visibles se constituent. Ces lignes ne peuvent plus être enlevées en lissant. Cet effet ne surgit qu'en la couleur "acier affiné". Il est causé par le pigment de couleur, qui produit l'effet de métal. C'est une propriété de produit typique de la couleur "acier affiné" et ce n'est pas une faute de production. Pour éviter cet effet, il faut faire attention que des couches de silicone ne poussent pas les unes au-dessus des autres pendant le lissage.

Conseils d'application

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Conditionnement

Couleurs brillantes

	Cartouche 310 ml	Poche alu 580 ml
● inox	S69-04-C197	S69-08-C197
● RAL 9002	S69-04-C9002	S69-08-C9002
● RAL 9010	S69-04-C9010	S69-08-C9010
○ transparent	S69-04-C00	sur demande
Pièces par unité d'emballage	20	20
Pièces par palette	1200	600

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Veuillez demander nos échantillons de couleur originaux pour une représentation précise des couleurs.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.