



Mastic silicone mono-composant sur base oxime à réticulation neutre sans MEKO

Pour l'intérieur et l'extérieur

S 7

Propriétés

- ▶ Compatible avec les matériaux des joints de vitrages isolants - voir la liste des compatibilités
- ▶ Compatible avec des films PVB correspondant aux critères de la directive ift DI-02/1 - Adapté pour la finition du verre VSG
- ▶ Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- ▶ Très bonne adhérence sur de nombreux supports, même sans apprêt (voir tableau des apprêts)
- ▶ Haute résistance aux entailles et au déchirement - Résiste aux sollicitations mécaniques importantes
- ▶ Facile à appliquer avec surface mate
- ▶ Temps ouvert très long - Longue durée de mise en œuvre
- ▶ Effet non-corrosif sur les surfaces métalliques non-protégées

Domaines d'application

- ▶ Pour des joints étanches qui résistent aux intempéries (weathersealing) sur des façades vitrées, les vitrages obliques, des construction composites bois/verre, des vitrages de toits et des jardins d'hiver
- ▶ Pour le jointolement d'éléments en verre
- ▶ Pour le jointolement d'éléments de vitrage isolants

Normes et essais

- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 1 : F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 2 : G CC 25 LM
- ▶ Comportement au feu contrôlé selon EN 13501: classe E
- ▶ Conforme aux exigences de DIN 18540-F
- ▶ Conforme aux exigences de ISO 11600 F 25 LM

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 15
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2 - 3
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,2
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 30
Déformation totale autorisé [%]	25
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 0,4
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 600
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 1,6



Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 180
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 6
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	12
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour tonnelets/fûts [mois]	6

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif.

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Depuis le 1er novembre 2005 les produits OTTO Primer 1215, 1217 et 1218 sont soumis aux obligations d'information et d'enregistrement conforme au décret allemand à la prohibition d'agents chimiques (entre autres de l'offrir au libre-service). Veuillez consulter les fiches techniques correspondantes (<http://www.otto-chemie.de/fr/fiches-de-donnees-certificats-de-contrôle>).

Verre acrylique/PMMA	T
Aluminium nu	+
Aluminium anodisé	+
Aluminium, revêtu de poudre	1101 / T
Aluminium, revêtu de poudre (contenant du teflon)	T
Béton	+ / 1215
Chrome	+
Acier inoxydable	+
Surfaces frittée / émaillée	+
Verre	+ / 1226
Verre, revetu	+ / T
Bois, lacqué (contenant des solvants)	+
Bois, lacqué (systèmes aqueux)	+
Bois, verni (contenant des solvants)	+
Bois, verni (systèmes aqueux)	+
Bois, non traité	1215 ¹
Céramique, émaillée	+
Céramique, non émaillée	+
Cuivre	+ ²
Panneaux en résine mélamine	1225 / T
Laiton	+ ²
Polycarbonate	T
Polyester	+
Polyéthylène (PE)	-
Polypropylène (PP)	T
Surfaces revêtues de porcelaine	+
PVC dur	1217
PVC mou, films/feuilles	1217
Teflon® (PTFE, Polytetrafluorethylène)	-
Zinc, fer zingué	+

1) En cas de sollicitation importante par l'eau, veuillez contacter notre département technique.

2) Une réaction chimique est possible entre les silicones neutres et les métaux non ferreux, comme par ex. cuivre, laiton, etc. Veillez à une bonne circulation de l'air pendant le durcissement.

+ = sans apprêt, bonne adhérence
- = non approprié
T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'oxime sont libérées graduellement.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche de silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Dans le cas d'utilisation d'un produit de lissage, il est impératif d'enlever immédiatement les traces d'agent de lissage après le jointolement. Dans le cas d'un nettoyage plus tardif, il se peut que des traces persistent.

Conseils d'application

En formant le joint on faut prendre compte d'éviter que l'adhérence prend place à trois flancs, c'est obtenu en utilisant un fond de joint en PE.

En choisir le dimensionnement d'un joint on doit tenir compte que le mouvement maximal (dilatation et refoulement) n'excède pas +/-25 % du largeur du joint.


En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés.

Conditionnement

Couleurs brillantes

	Cartouche 310 ml	Poche alu 580 ml
 noir	S7-04-C04	S7-08-C04
Pièces par unité d'emballage	20	20
Pièces par palette	1200	600

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Avis de sécurité

Veillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Informations de marque

Teflon® est une marque déposée de la Chemours Company FC, LLC, Wilmington Del., US

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais,

sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.