



Mastic et adhésif silicone mono-composant sur base alcoxy à réticulation neutre

Pour l'intérieur et
l'extérieur

S 72



Propriétés

- › Compatible avec le verre acrylique et le polycarbonate - Ne provoque pas de fissures de contrainte
- › Adhérence sans apprêt sur de nombreux matières plastiques (voir tableau des apprêts sur la fiche technique)
- › Effet non-corrosif sur les surfaces métalliques non-protégées
- › Peu odorant(e) - Aucune odeur désagréable
- › Haute résistance aux entailles et au déchirement - Résiste aux sollicitations mécaniques importantes
- › Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV

Domaines d'application

- › Application sur le verre, le plastique et l'aluminium
- › Construction en verre et vitrines

Normes et essais

- › Répond aux exigences en matière de réaction au feu selon la norme EN 13501: classe E
- › Test positif pour la compatibilité du contact avec les denrées alimentaires (Chemisches Laboratorium Dr. Stegemann, Georgsmarienhütte, Allemagne)
- › Déclaration d'innocuité - testé pour utilisation à proximité d'un secteur alimentaire (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- › EMICODE® EC 1 Plus - à très faible émission
- › Classe d'émissions COV française A+
- › Apte pour les applications selon l'avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n° 21+31+35

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 12
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 30
Déformation totale autorisé [%]	25
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 0,4
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 600
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 1,4
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 150 ¹



Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/ 12
poches [mois]

1) Si le mastic durci est exposé permanent aux températures élevées, il peut se ocorrer que le mastic déteint et que la surface devient légèrement collante

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides. Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif. Veuillez nettoyer des matières plastiques sensibles avec OTTO Cleaner T ou avec un nettoyant recommander du fabricant.

Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

ABS (acrylonitrile-butadiène-styrène)	+
Verre acrylique/PMMA	+ / 1217
Aluminium nu	+
Aluminium anodisé	+
Aluminium, revêtu de poudre	1101 / T
Aluminium, revêtu de poudre (contenant du teflon)	T
Béton	1105 / 1215
Chrome	+
Acier inoxydable	+
Fibrociment	1105 / 1215
Verre	+
Céramique, émaillée	+
Céramique, non émaillée	+
Profilé en matière plastique (PVC dur, par ex. Vinnolit)	+
Pierre naturelle / marbre	OTTOSEAL® S 70
Polyamide	+
Polycarbonate	+ / 1217
Polyester	+
Polyéthylène (PE)	T
Polypropylène (PP)	T
Béton cellulaire	1105 / 1215
PVC dur	+
PVC mou, films/feuilles	+
Teflon® (PTFE, Polytetrafluorethylène)	T
Fer blanc	1216
Zinc, fer zingué	1216

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs

concernés.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement libérées.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la che du silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Du fait de l'interaction avec des produits chimiques sous forme liquide et gazeuse, comme par exemple des substances contenant de l'iode, du brome ou de l'aldéhyde, un changement de couleur peut apparaître au niveau du mastic silicone. Il convient le cas échéant d'effectuer des essais préalables avant la mise en œuvre.

Éviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

Avant le jointoiment de joints soumis à une forte sollicitation chimique ou physique, veuillez vous adresser à notre service des techniques d'application.

Dans des espaces intérieurs sans exposition à la lumière du jour, resp. avec un éclairage artificiel sporadique, les mastics silicone à base d'alcoyle/oxime/amines peuvent jaunir avec le temps, notamment pour les teintes transparentes et claires. Dans la mesure du possible sur le plan technique, il est recommandé d'avoir recours dans ce cas de figure à des silicones à base acétique.

Lors du collage/jointoyage par recouvrement de plaques de polycarbonate, un changement de couleur du mastic d'étanchéité n'est pas à exclure, particulièrement en extérieur.

EMICODE® est une marque déposée de GEV e. V. (Dusseldorf, Allemagne)

Conseils d'application

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés.

Conditionnement

Couleurs brillantes

	Cartouche 310 ml
● RAL 7004	S72-04-C7004
○ RAL 9010	S72-04-C9010
○ transparent	S72-04-C00
Pièces par unité d'emballage	20
Pièces par palette	1200

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Informations de marque

Teflon® est une marque déposée de la Chemours Company FC, LLC, Wilmington Del., US

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent

pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.