



Mastic silicone mono-composant sur base oxime à réticulation neutre sans MEKO

Pour l'extérieur

S 730

Propriétés

- ▶ Répond aux exigences de la directive de montage RAL (par exemple une grande perméabilité à la vapeur d'eau et résistance à la pluie battante) - Répond aux exigences de l'appel d'offres relatives aux systèmes et installations agréés
- ▶ Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- ▶ Peut être peint(e) selon la norme DIN 52452 (ne peut être peint(e) entièrement) - Aucune interdépendance avec les revêtements présents et adjacents
- ▶ Effet non-corrosif sur les surfaces métalliques non-protégées
- ▶ Contient un fongicide - Résistance à la moisissure

Domaines d'application

- ▶ Pour le montage de fenêtres et de portes À L'EXTÉRIEUR
- ▶ Jointoiment résistant à la pluie battante et perméable à la vapeur d'eau pour les joints de raccords extérieurs entre les fenêtres et la construction. Utilisable en combinaison avec OTTOSEAL® A 710 (pour les raccords intérieurs)

Normes et essais

- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 1 : F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Comportement au feu contrôlé selon EN 13501: classe E
- ▶ Test d'étanchéité à l'air et à la pluie battante pour un système de jointoiment entre fenêtre et éléments de construction avec sollicitations de courte durée (ift Rosenheim, Allemagne)
- ▶ Classe d'émissions COV française A+
- ▶ Apte pour les applications selon l'avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n° 9+24+27+31+35

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 5 - 10
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	+ 2
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 35
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,2
Déformation totale autorisé [%]	25
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 1,4
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 180
Résistance de vapeur de diffusion μ (DIN 53122 procédé 23-0/85)	~ 1500
Résistance de vapeur de diffusion μ (ISO 7783)	~ 1000
Épaisseur de couche d'air SD équivalente à la diffusion de vapeur d'eau (DIN 53122-1, 10 mm épaisseur de mastic) [m]	~ 15



Épaisseur d'air équivalente de vapeur de diffusion (ISO 7783, ~ 10
10 mm épaisseur de mastic) [m]

Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/
poches [mois] 12 ¹

1) à partir de la fabrication

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence.

Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif.

Tableau d'apprêts

Depuis le 1er novembre 2005 les produits OTTO Primer 1215, 1217 et 1218 sont soumis aux obligations d'information et d'enregistrement conforme au décret allemand à la prohibition d'agents chimiques (entre autres de l'offrir au libre-service). Veuillez consulter les fiches techniques correspondantes (<http://www.otto-chemie.de/fr/fiches-de-donnees-certificats-de-contrôle>).

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Aluminium nu	+
Aluminium anodisé	+
Aluminium, revêtu de poudre	T / 1101
Aluminium, revêtu de poudre (contenant du teflon)	T
Béton	+ / 1215
Parpaing en béton	OTTOSEAL® S 70
Acier inoxydable	+ / 1216
Bois, lacqué (contenant des solvants)	+
Bois, lacqué (systèmes aqueux)	+
Bois, verni (contenant des solvants)	+
Bois, verni (systèmes aqueux)	+
Bois, non traité	1215
Brique recuite	1215
Pierre artificielle	OTTOSEAL® S 70
Profilé en matière plastique (PVC dur, par ex. Vinnolit)	1217
Cuivre	+ ¹
Laiton	+ ¹
Pierre naturelle / marbre	OTTOSEAL® S 70
PVC dur	1217
Béton cellulaire	1215
Crépi	+ / 1215
Zinc, fer zingué	+

1) Une réaction chimique est possible entre les silicones neutres et les métaux non ferreux, comme par ex. cuivre, laiton, etc. Veillez à une bonne circulation de l'air pendant le durcissement.

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone

du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Éviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'oxime sont libérées graduellement.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche de silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Dans le cas d'utilisation d'un produit de lissage, il est impératif d'enlever immédiatement les traces d'agent de lissage après le jointoiment. Dans le cas d'un nettoyage plus tardif, il se peut que des traces persistent.

Pour la réalisation constructive des joints de raccordement veuillez prendre note de la notice IVD n° 9 (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne)

Conseils d'application



En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Conditionnement

Couleurs brillantes

	Cartouche 310 ml	Poche alu 580 ml
 gris	S730-04-C02	sur demande
 blanc	S730-04-C01	S730-08-C01
Pièces par unité d'emballage	20	20
Pièces par palette	1200	600

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.