



Mastic silicone mono-composant sur base oxime à réticulation neutre sans MEKO

Pour l'intérieur et l'extérieur

S 94



Propriétés

- ▶ Difficilement inflammable - matériaux de construction de classe B1 selon la norme DIN 4102 - Peut être utilisé pour répondre à des exigences élevées en matière de protection incendie
- ▶ Effet non-corrosif sur les surfaces métalliques non-protégées
- ▶ Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- ▶ Peut être peint(e) selon la norme DIN 52452 (ne peut être peint(e) entièrement) - Aucune interdépendance avec les revêtements présents et adjacents

Domaines d'application

- ▶ Étanchement des éléments coupe-feu, par exemple les vitrages coupe-feu

Normes et essais

- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 1 : F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 2 : G CC 25 LM
- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 4 : PW INT 12,5 E
- ▶ Contrôlé selon DIN 4102-B1 – difficilement inflammable entre les matériaux de construction minéraux massifs (Holzforschung TU München/Recherche en matière de bois, UT de Munich)
- ▶ Testé et conforme selon DIN 25415 partie 1 – très bonnes propriétés de décontamination de la surface du mastic (Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung, Berlin, Allemagne)
- ▶ Certificat de qualité délivré par l'IVD - Association industrielles des producteurs allemands de mastics - contrôlé par l'ift - « Institut de technique de la fenêtre » de Rosenheim, Allemagne
- ▶ Conform la directive (EG) n° 1907/2006 (REACH)
- ▶ Apte pour les applications selon les avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n°. 9+11+20+24+27+29+31+35

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 10
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2 - 3
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 35
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1, coloré [g/cm³]	1,2
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1, transparent [g/cm³]	1,0
Durété Shore A selon ISO 868, coloré	~ 25
Durété Shore A selon ISO 868, transparent	~ 20
Déformation totale autorisé [%]	25 ¹



Classe selon ISO 11600	25 LM
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 0,4
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 550
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 1,5
Extrusion selon ISO 8394-1 [g/min.]	50 - 150
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 7
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 180
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	15

1) Veuillez respecter les normes et contrôles

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides. Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif.

Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Aluminium nu	+
Aluminium anodisé	1101 / 1216
Aluminium, revêtu de poudre	1101 / T
Aluminium, revêtu de poudre (contenant du teflon)	T
Béton	1105 / 1215
Revêtement en résine époxy	+
Mortier en résine époxy	+
Acier inoxydable	1101 / 1216
Fibrociment	1105 / 1215
Verre	+ / 1226
Céramique, émaillée	+
Céramique, non émaillée	+
Cuivre	1101 / 1216 ¹
Pierre naturelle / marbre	-
Crépi	1105 / 1215
Zinc, fer zingué	1216

1) Une réaction chimique est possible entre les silicones neutres et les métaux non ferreux, comme par ex. cuivre, laiton, etc. Veillez à une bonne circulation de l'air pendant le durcissement.

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Après le durcissement complet du mastic, la classe des matériaux de construction B1 est atteinte. Contrairement à beaucoup

d'autres matières synthétiques, le mastic contient des agents ignifuges, qui ne libèrent pas de matières toxiques pendant la combustion.

La classe des matériaux de construction B1 est la condition préalable des classes de résistance au feu, par ex. F30/F60/F90 aux éléments de construction. Les mastics ne sont pas divisés en classes de résistance au feu mais en classes de matériaux de construction.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'oxime sont libérées graduellement.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la che du silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Conseils d'application

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés.

Conditionnement

Couleurs brillantes

	Cartouche 310 ml	Poche alu 580 ml
● gris	S94-04-C02	S94-08-C02
● noir	S94-04-C04	sur demande
○ transparent	S94-04-C00	sur demande
○ blanc	S94-04-C01	S94-08-C01
Pièces par unité d'emballage	20	20
Pièces par palette	1200	600

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.