

Propriétés

- ▶ Colle-mastic mono-composant à base de polymères hybrides à terminaison silane
- ▶ Résistance thermique jusqu'à + 120°C
- ▶ Application possible d'un revêtement en poudre après durcissement intégral (30 min / + 200°C)
- ▶ Durcissement rapide
- ▶ Vaste plage d'adhérence
- ▶ Compensant les tensions
- ▶ Sans silicone
- ▶ Sans isocyanate

Domaines d'application

Ingénierie chauffage, ventilation et systèmes :

- ▶ Étanchéification de joints de raccord et de dilatation dans la construction de récipients, produits métalliques et appareils
- ▶ Étanchéification de joints de raccord et de dilatation pour technique de climatisation et ventilation

Industrie générale :

- ▶ Collage élastique de matériaux identiques ou différents, tels que l'acier inoxydable, l'aluminium et certains plastiques
- ▶ Collage élastique pour la construction de carrosseries et véhicules, wagons et conteneurs, métallique et d'appareils

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 25 - 40
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,4
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 4,0
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 400
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 2,0
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 60
Durcissement complet au bout de 24 h [mm]	~ 2,5 - 3,0 ¹
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 120 ¹
Résistance à la température à +150°C pendant [heures]	~ 24 ¹
Résistance à la température à +180°C pendant [minutes]	~ 90 ¹
Résistance à la température à +200°C pendant [minutes]	~ 30 - 45 ¹
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour tonnelets/fûts [mois]	6 ²
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	12 ²

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.fr

🔧 **Service technique**
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



ÉTANCHÉITÉ & COLLAGE

1) Le mastic/la colle devrait être intégralement vulcanisé(e), avant d'être sollicité(e) par de hautes températures - la durée du durcissement dépendant pour cela de l'épaisseur de la couche et des conditions ambiantes.

2) à partir de la fabrication

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible. Veuillez consulter avec notre service technique.

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Pour le collage/l'étanchéification de verre exposé aux UV, nous recommandons l'utilisation d'une colle/d'un mastic à la silicone de haute qualité.

Pour le collage/l'étanchéification de matières plastiques transparentes exposées aux UV, telles par ex. que le verre acrylique, nous recommandons l'utilisation d'une colle/d'un mastic à la silicone de haute qualité.

Ne convient pas pour l'étanchéification/le collage de tôle de protection en cuivre ayant une contrainte d'UV ou de températures. Les teintes peuvent être nuitées par des influences de l'environnement (d'hautes températures, des produits chimiques, des vapeurs, des UV). Ceci n'a pas d'influence sur les propriétés du produit.

Conseils d'application

Fixer les matériaux à coller jusqu'au durcissement complet de la colle.

Le temps de durcissement peut être réduit par l'humidité et par des températures plus élevées.

Pour le collage en plein surface de matériaux imperméable à l'humidité et pour accélérer le durcissement une humidification est nécessaire.

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Conditionnement

Cartouche 310 ml	
● noir	M376-04-C04
Pièces par unité d'emballage	20
Pièces par palette	1200

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.