

Novasil® S 46

La masse de scellement mono-composant à base de silicone à réticulation neutre et résistante aux hautes températures

S 46

Propriétés

- › Masse de scellement - silicone mono-composant à réticulation neutre, exempt de MEKO
- › Auto nivellant
- › Viscosité adaptée spécialement
- › Très bonne résistance thermique
- › Adhérence élevée
- › Très bonne résistance à vapeur d'eau et l'humidité

Domaines d'application

Industrie des appareils ménagers :

- › Collage et étanchéification de appareils ménagers
- › Collage et étanchéification de fers à repasser

Ingénierie chauffage, ventilation et systèmes :

- › Sceller / coller et étancher d'éléments de construction comme par ex. thermoplongeur
- › Collage et étanchéification d'éléments de construction avec une sollicitation excessive par une température haute comme par ex. échangeur thermique

Industrie générale :

- › Étanchéification de parties de moteurs (boîtes de vitesse etc.)

Normes et essais

- › Approuvé selon UL FLAME CLASSIFICATION HB - File-No.: E176319

Spécification techniques

| | |
|---|-----------------|
| Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes] | < 60 |
| Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm] | ~ 2 |
| Température d'application de/à [°C] | + 5 / + 40 |
| Viscosité (Brookfield, Sp.07, 20 UPM, +23 °C) [mPas] | ~ 80000 |
| Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³] | ~ 1,1 |
| Dureté Shore A selon ISO 868 | ~ 30 |
| Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm ²] | ~ 0,5 |
| Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%] | ~ 340 |
| Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm ²] | ~ 1,3 |
| Résistance à la température de/à [°C] | - 40 / + 285 |
| Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois] | 12 ¹ |
| Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour tonnelets/fûts [mois] | 6 ¹ |

1) à partir de la fabrication

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.fr

💡 **Service technique**
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



ÉTANCHÉITÉ & COLLAGE

Prétraitement

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif.

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible. Veuillez consulter avec notre service technique.

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'oxime sont libérées graduellement.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche de silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.


Les silicones sont généralement utilisables sur une large plage de températures pendant de longues périodes. La conjonction de facteurs tels que la fréquence des changements de température, le taux de chauffage, l'entrée d'air, etc. conditionne un comportement thermique complexe qui dépend du temps et de la température. C'est pourquoi il convient de tester le comportement aux deux extrémités de la plage de température (indiquées dans les données techniques) au plus proche de l'application, afin de vérifier les compatibilités et correspondances individuelles de l'application.

Conseils d'application

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Conditionnement

| | Cartouche 310 ml |
|--|-------------------------|
|  rouge brun | S46-04-C65 |
| Pièces par unité d'emballage | 20 |
| Pièces par palette | 1200 |

Autres conditionnements sur demande

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.