

Novasil® S 690

La colle à 2 composants à base de silicone résistante aux hautes températures

S 690

Propriétés

- ▶ Colle mastic silicone à 2 composants à base d'acétique à réticulation par condensation
- ▶ Durcissement rapide même en couche épaisse
- ▶ Réduit la durée des cycles - le durcissement peut être accélérer distinctement par un traitement thermique
- ▶ Adhérence élevée
- ▶ Très bonne résistance thermique

Domaines d'application

Industrie des appareils ménagers :

- ▶ Collage et étanchéification de plaque de cuisson en vitrocéramique
- ▶ Collages d'équerres supports de bandeaux et vitres de four

Ingénierie chauffage, ventilation et systèmes :

- ▶ Étanchéification de chaudières de moules et de caissons de fumée

Industrie générale :

- ▶ Collages et étanchéifications élastiques dans le secteur industriel, jusqu'à une sollicitation thermique permanente de + 250 °C
- ▶ Collage élastique et étanchéification dans le secteur des moteurs
- ▶ Collage de matériaux en silicium, par ex. profils d'étanchéité

Normes et essais

- ▶ Certifié selon NSF 51, zone de non-contact alimentaire (convient à l'utilisation dans des appareils destinés au traitement ou à la préparation de produits alimentaires, température d'utilisation maxi +250°C)
- ▶ Novasil® S 690 a été contrôlé de façon spécifique aux clients quant à la présence de liaisons volatiles, dans des conditions d'application et satisfait aux dispositions de l'ordonnance (CE) n° 1935/2004 du Parlement et du Conseil européens du 27 octobre 2004 relative aux matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires
- ▶ Contrôlé selon la norme de contrôle UL 746C - «Standard for polymeric materials - Use in electrical equipment evaluations», température d'utilisation + 130°C, fichier n°: E479863 (contrôle avec OTTOCURE S-CA 2195)

Spécification techniques

Composants individuels :

Composant A

Couleur	anthracite
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,17
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	12 ¹

1) à partir de la fabrication

Composant B

OTTOCURE

	S-CA 2195
Couleur	anthracite
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité du composant A à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,28

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.fr

Service technique

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



ÉTANCHÉITÉ & COLLAGE

Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	12 ¹
---	-----------------

1) à partir de la fabrication

Matière mélangée Avec OTTOCURE

	S-CA 2195
Couleur	anthracite
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 5 - 10
Durété shore A après 1 h	> 10
Temps de manipulation [min]	45 ¹

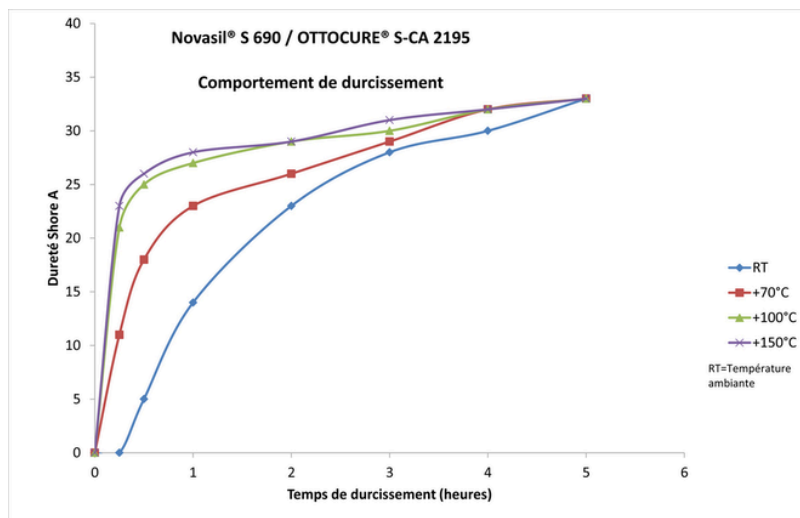
1) L'adhésivité et l'obtention d'une rigidité suffisante pour la manipulation des éléments collés dépendent du matériau, de la géométrie du collage, ainsi que de la surface de collage. En principe, une rigidité suffisante à la manipulation des éléments collés est donnée à l'issue de la durée de vulcanisation indiquée, à température ambiante. Un apport de chaleur (jusqu'à + 150 °C maxi) permet d'accélérer considérablement la réaction de réticulation.

Masse vulcanisé:

Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,19
Durété Shore A selon ISO 868	~ 51
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 250 ¹
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 3,7
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 400
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 1,2
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4

1) brièvement jusqu'à + 300°C

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.



Prétraitement

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence.

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible. Veuillez consulter avec notre service technique.

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement

de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Les détails constructifs sont à accorder avec notre service technique.

Les silicones sont généralement utilisables sur une large plage de températures pendant de longues périodes. La conjonction de facteurs tels que la fréquence des changements de température, le taux de chauffage, l'entrée d'air, etc. conditionne un comportement thermique complexe qui dépend du temps et de la température. C'est pourquoi il convient de tester le comportement aux deux extrémités de la plage de température (indiquées dans les données techniques) au plus proche de l'application, afin de vérifier les compatibilités et correspondances individuelles de l'application.

Conseils d'application

Température d'application de/à [°C]	+10 / +25 ¹
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	9 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Écart maximal admissible par rapport au rapport de mélange [%]	± 10
Pression recommandée du plateau suiveur, composant A [bar]	2 - 3
Pression recommandée du plateau suiveur, composant B [bar]	< 1,5

1) au maximum à + 30 °C

Mise en œuvre du produit hybride à 2 composants par cartouche side-by-side:

Retirer les capuchons des deux composants. Insérer la cartouche dans le pistolet. Ejecter le produit jusqu'à ce que du produit sorte au niveau des deux composants. Essuyer le produit ejecté. Fixer le mélangeur statique avec l'écrou-raccord. Vérifier l'homogénéité du mélange.

Il est impératif que des inclusions d'air soient évitées lors du mélange. Nous recommandons dès lors un mélangeur.

Pour les joints de l'appareil de mélange et de dosage qui sont en contact direct avec la colle/le produit d'étanchéité, nous recommandons d'utiliser des joints EPDM (sans plastifiant) ou des joints FFKM encore plus résistants. En cas d'utilisation d'autres matériaux d'étanchéité, veuillez consulter le service technique d'application.

Le composant A est sensible à l'humidité de l'air et il doit en conséquence en être protégé.

Le composant B ne réagit pas à l'humidité de l'air et il est normalement stable (conditions de 23 °C, 50 % h.r.).

Afin d'obtenir une adhérence optimum et de bonnes caractéristiques mécaniques, il convient d'éviter l'inclusion d'air.


En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Afin de garantir un mélange correct, l'utilisateur doit effectuer des contrôles de qualité accompagnant la mise en œuvre. Les contrôles nécessaires sont indiqués dans le document « Contrôles de qualité accompagnant la mise en œuvre de silicones à 2 composants » qui est disponible auprès du service technique.

Conditionnement

Cartouche plastique side-by-side 490 ml	
 anthracite	S690-43-2195-C67
Pièces par unité d'emballage	4
Pièces par palette	240

1 mélangeur statique OTTO MFQX 10-24T est livré avec chaque cartouche

Autres conditionnements sur demande

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Avis de sécurité

Veillez consulter la fiche de données de sécurité.
Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.