

Κόλλα σιλικόνης 2 συστατικών αλκοξυλικής βάσης, στερεοποίησης συμπυκνωμάτων

Για εσωτερικούς και εξωτερικούς χώρους

S 610

Ιδιότητες

- ▶ Πολύ γρήγορη σκλήρυνση - Πολύ γρήγορη και σταθερή συγκόλληση
- ▶ Πολύ καλή πρόσφυση σε πολλά υλικά – Μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε πολλά υλικά χωρίς προεπεξεργασία
- ▶ Ελαστικό - Εξισορρόπηση κινήσεων
- ▶ Πολύ υψηλή αντοχή στις καιρικές συνθήκες, τη γήρανση και τις ακτίνες UV
- ▶ Συμβατό με φύλλα PVB αντίστοιχο με τα κριτήρια της Οδηγίας DI-02/1 - Κατάλληλο για την επεξεργασία υαλοπλάκες ασφαλείας

Πεδία εφαρμογής

- ▶ Κόλληση γυαλιού σε κακοκαιρία και έκθεση σε ακτίνες UV
- ▶ Κόλληση καθρεφτών σε κεραμικά, γυαλί, πλαστικό, ανοξείδωτο χάλυβα, αλουμίνιο, ξύλο, μπετόν κ.λπ.
- ▶ Κόλληση λακαρισμένου και επισμαλτωμένου γυαλιού
- ▶ Κόλληση και συναρμολόγηση διαφόρων υλικών όπως ξύλο, υλικά ξύλου, πλαστικά, μέταλλα και ορυκτά υποστρώματα

Πρότυπα και έλεγχοι

- ▶ Συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις συμπεριφοράς πυρκαγιάς κατά EN 13501: Κατηγορία E
- ▶ Γαλλικό VOC, Κατηγορία εκπομπών A+
- ▶ Για χρήση σύμφωνα με το ενημερωτικό δελτίο IVD αρ. 30+31+35

Τεχνικά στοιχεία

Επιμέρους συστατικά:

Συστατικό A

Χρώμα	Λευκό
Ιξώδες στους 23 °C	πάστα
Πυκνότητα στους 23 °C κατά ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,31
Σταθερότητα σε αποθήκευση στους 23 /50 % σχ. υγρ. [μήνες]	9 ¹

1) από την παραγωγή

Συστατικά B

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Χρώμα	μαύρο	γκρίζο
Ιξώδες στους 23 °C	πάστα, σταθερό	πάστα, σταθερό
Πυκνότητα στους 23 °C κατά ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,24	~ 1,23
Αναλογία ανάμειξης βάσει του βάρους (βασική μάζα A : σκληρυντικό B)	10,6 : 1	10,6 : 1

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Γερμανία
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.com/gr

💡 Τμήμα Τεχνολογίας Εφαρμογών
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ ΚΑΙ ΚΟΛΛΗΣΗ



Αναλογία ανάμειξης βάσει του όγκου (βασική μάζα A : σκληρυντικό B)	10 : 1	10 : 1
Σταθερότητα σε αποθήκευση στους 23 /50 % σχ. υγρ. [μήνες]	9 ¹	9 ¹

1) από την παραγωγή

Μη βουλκανισμένη μάζα:

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Χρώμα	μαύρο	γκρίζο
Ιξώδες στους 23 °C	πάστα, σταθερό	πάστα, σταθερό
Πυκνότητα στους 23 °C κατά ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,30	~ 1,30
Θερμοκρασία επεξεργασίας από/έως [°C]	+ 5 / + 40	+ 5 / + 40
Σκληρότητα Shore-A μετά από 4 h	~ 13 - 23	~ 13 - 23
Σκληρότητα Shore-A μετά από 24 h	~ 37 - 43	~ 37 - 43
Σκληρότητα Shore-A μετά από 3 d	~ 45	~ 45
Διάρκεια διατήρησης σε δοχείο στους 23 °C/50 % σχ. υγρ. [min]	~ 25 - 50	~ 25 - 50
Συρρίκνωση όγκου κατά ISO 10563 [%]	~ 4	~ 4

Βουλκανισμένο υλικό:

Πυκνότητα στους 23 °C κατά ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,30
Σκληρότητα Shore-A κατά ISO 868	~ 45
Αντοχή σε θερμοκρασία από/έως [°C]	- 40 / + 180
Αντοχή σε εφελκυσμό κατά ISO 37, Τύπος 3 [N/mm ²]	2,0 - 3,0
Επιμήκυνση θραύσης κατά ISO 37, Τύπος 3 [%]	250 - 400
Επιτρεπόμενη συνολική παραμόρφωση [%]	20
Μέτρο συνεκτικότητας κατά ISO 7389 για επιμήκυνση 50 % [%]	> 90

Αυτές οι τιμές δεν προορίζονται για τον καθορισμό προδιαγραφών. Πριν από τον καθορισμό προδιαγραφών απευθυνθείτε στην OTTO-CHEMIE.

Αστάρι

Οι επιφάνειες πρόσφυσης πρέπει να είναι καθαρές, απαλλαγμένες από λίπη, στεγνές και ανθεκτικές.

Οι επιφάνειες πρόσφυσης πρέπει να είναι καθαρές και απαλλαγμένες από κάθε είδους ρύπους, π.χ. παράγοντες αποκόλλησης, συντηρητικά, λίπη, λάδια, σκόνης, νερό, παλιές κόλλες/σφραγιστικά και άλλα υλικά που μπορεί να επηρεάσουν αρνητικά την πρόσφυση. Καθαρισμός μη πορωδών υποστρωμάτων: Καθαρίστε με το OTTO Cleaner T (δεν απαιτείται χρόνος αερισμού) και ένα καθαρό πανί χωρίς χνούδι. Καθαρισμός πορωδών υποστρωμάτων: Καθαρίστε τις επιφάνειες με μηχανικό τρόπο, π.χ. με ατσάλινη βούρτσα ή δίσκο λείανσης, για να απομακρύνετε τα αποκολλημένα σωματίδια.

Πίνακας ασταρίων

Οι απαιτήσεις για τις ελαστικές σφραγίσεις και κολλήσεις εξαρτώνται από τις εκάστοτε εξωτερικές επιδράσεις. Οι ακραίες διακυμάνσεις της θερμοκρασίας, οι τάσεις επιμήκυνσης και διάτρησης, η επανειλημμένη επαφή με το νερό κ.λπ. θέτουν υψηλές απαιτήσεις για την πρόσφυση. Σε αυτές τις περιπτώσεις συνιστάται η χρήση του προτεινόμενου ενισχυτικού πρόσφυσης (π.χ. +/OTTO Primer 1216), προκειμένου να επιτευχθεί μια ανθεκτική σύνδεση.

ABS	T
Ακρυλικό γυαλί /PMMA	1217 / T
Ακατέργαστο αλουμινίου	+
Ανοδιωμένο αλουμίνιο	+ / 1101
Αλουμίνιο, επένδυση σε σκόνη	+ / 1101 / T
Μπετόν	1105
Ανοξειδωτος χάλυβας	+ / 1101
Γυαλί	+
Γυαλί, επιχρισμένο	+ / T
Γυαλί, εμαγιέ	+
Ξύλο, ακατέργαστο	+ / 1215 / 1105 ¹
Κυψελωτό μπετόν	1105

Σοβάς	1105
Σκληρό PVC	1226
Ψευδάργυρος, γαλβανισμένος σίδηρος	+ / T

1) Σε περίπτωση έντονης καταπόνησης από νερό, επικοινωνήστε με το Τεχνικό Τμήμα της εταιρείας μας.

+ = καλή πρόσφυση χωρίς αστάρι

- = ακατάλληλο

T = συνιστάται δοκιμή

Ειδικές υποδείξεις

Πριν από τη χρήση του προϊόντος, ο χρήστης θα πρέπει να βεβαιωθεί ότι τα υλικά εργασίας είναι συμβατά σε επαφή με το προϊόν και μεταξύ τους, και ότι δεν προκαλούνται βλάβες ή αλλοιώσεις (π.χ. αποχρωματισμός). Για τα υλικά εργασίας που πρόκειται να τοποθετηθούν στην περιοχή του προϊόντος, ο χρήστης πρέπει κατ' αρχήν να βεβαιωθεί ότι τα συστατικά ή οι αναθυμιάσεις τους δεν προκαλούν κανέναν είδους βλάβες ή αλλοιώσεις (π.χ. αποχρωματισμός) στο προϊόν. Κατά περίπτωση, ο χρήστης θα πρέπει να επικοινωνήσει με τον κατασκευαστή του υλικού εργασίας.

Κατά τη σκλήρυνση εκλύονται σταδιακά μικρές ποσότητες αλκοόλης.

Κατά την επεξεργασία και τη σκλήρυνση φροντίστε να υπάρχει καλός αερισμός.

Υποδείξεις εφαρμογής

Για τη διασφάλιση του σωστού μείγματος, ο χρήστης πρέπει να διενεργήσει ποιοτικούς ελέγχους μετά την επεξεργασία. Οι εκάστοτε απαιτούμενοι έλεγχοι περιλαμβάνονται στο έγγραφο "Ποιοτικοί έλεγχοι μετά την επεξεργασία για σιλικόνες 2K", το οποίο διατίθεται από το Τμήμα Τεχνολογίας Εφαρμογών.

Εφαρμογή κόλλας και σφραγιστικού 2 συστατικών από φυσίγγιο side-by-side: Πρώτα αφαιρέστε το σφραγιστικό πώμα των δύο συστατικών. Τοποθετήστε το φυσίγγιο στο πιστολέτο. Πατήστε, ώσπου να εξέλθει υλικό και από τα δύο συστατικά.

Σκουπίστε το υλικό και στερεώστε το ακροφύσιο στατικής ανάμειξης με το περικόχλιο-ρακόρ. Ελέγξτε την ομοιογένεια του μείγματος.

Μπορεί να κολλήσει μόνο καθρέφτες, των οποίων η στρώση ανάκλασης και προστασίας πληροί τις απαιτήσεις του DIN EN 1036. Σε περίπτωση αμφιβολίας λάβετε οπωσδήποτε πληροφορίες από τον κατασκευαστή του καθρέφτη.

Οι παρακάτω υποδείξεις ισχύουν για καθρέφτες από γυαλί και ακρυλικό γυαλί.

Για χρήση σε συνδυασμό με φύλλα προστασίας από θρυμματισμό ή παρόμοια υλικά επικοινωνήστε με το Τμήμα Τεχνολογίας Εφαρμογών ή εκτελέστε δοκιμές.

Τα ορυκτά υποστρώματα, π.χ. μπετόν, γύψος, τοιχοποιία, γυψοσανίδα, κυψελωτό μπετόν ή μη επεξεργασμένα υλικά ξυλείας πρέπει οπωσδήποτε να περαστούν πρώτα με ενισχυτικό πρόσφυσης OTTO Primer 1105. Η χρήση αυτού του ενισχυτικού πρόσφυσης δεν βελτιώνει μόνο την πρόσφυση, αλλά και επιτρέπει τον απολύτως αναγκαίο έλεγχο της αλκαλικότητας. Εάν δεν ελεγχθεί η αλκαλικότητα, μπορεί να προκληθεί μεταξύ άλλων βλάβη στο πίσω μέρος του καθρέφτη σε συνδυασμό με την υγρασία.

Ποτέ μην εφαρμόζετε την κόλλα καθρεφτών σημειακά ή σε όλη την επιφάνεια του καθρέφτη, αλλά πάντοτε σε κάθετες γραμμές. Το μήκος κάθε γραμμής δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 200 mm. Απλώστε τουλάχιστον 3 γραμμές κόλλας ανά m² με τέτοιον τρόπο, ώστε το πλάτος της γραμμής να μην ξεπερνά τα 10 mm μετά τη συμπίεση του καθρέφτη και η απόσταση μεταξύ των γραμμών να είναι τουλάχιστον 200 mm. Αυτό επιτρέπει την επαρκή κυκλοφορία του αέρα που χρειάζεται για το βουλκανισμό της κόλλας. Για άριστη αντοχή, απαιτείται επιφάνεια πρόσφυσης τουλάχιστον 10 cm²/kg βάρους του καθρέφτη.

Για την αποφυγή της παγίδευσης του υποπροϊόντος του βουλκανισμού θα πρέπει να αφήσετε οπωσδήποτε μια ελάχιστη απόσταση 1,6 mm ανάμεσα στον καθρέφτη και το υπόστρωμα. Αυτό επιτυγχάνεται με τον καλύτερο τρόπο με χρήση αυτοκόλλητων αποστατών. Η ελάχιστη προβλεπόμενη απόσταση χρησιμεύει στην αποβολή του προϊόντος διαχωρισμού του βουλκανισμού. Με αυτόν τον τρόπο δεν παραβιάζονται με κανέναν τρόπο οι ελάχιστες αποστάσεις οπίσθιου αερισμού που προβλέπονται από το Ίδρυμα Υαλοουργών του Hadamar για τους καθρέφτες.

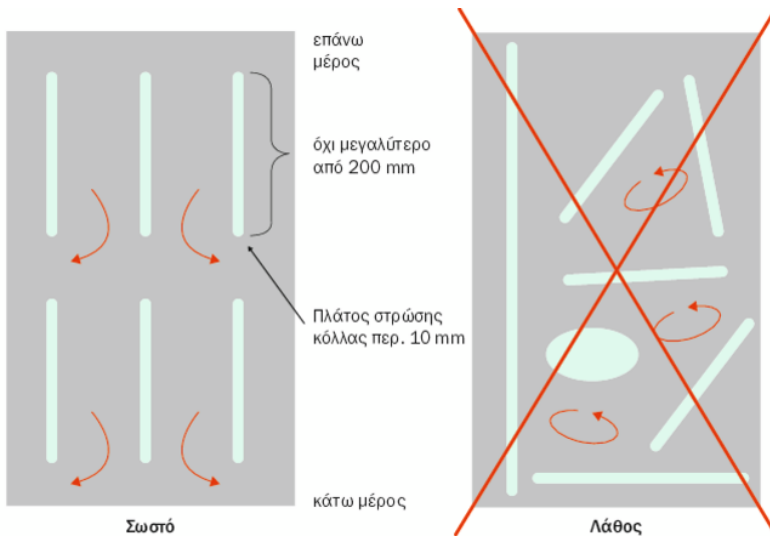
Κατά την κόλληση καθρεφτών από ακρυλικό γυαλί συνιστάται έλεγχος της πρόσφυσης στη στρώση λάκας του καθρέφτη.

Επίσης, στους γυάλινους καθρέφτες θα πρέπει να διασφαλιστεί η απομάκρυνση των υποπροϊόντων.

Οι απαιτούμενες για τη σταθερότητα της κόλλησης τιμές επιτυγχάνονται το νωρίτερο έπειτα από 8 ώρες (23° C, περ. 50 % ατμ. υγρασίας). Έως τότε απαιτείται η στερέωση του αντικειμένου. Αυτό μπορεί να γίνει με αφαιρούμενα, μηχανικά μέσα, π.χ. ξυλαράκια, σφήνες ή κολλητικές ταινίες μίας πλευράς από μπροστά (εμπρός πλευρά καθρέφτη) ή με κολλητικές ταινίες δύο πλευρών από πίσω (πίσω πλευρά καθρέφτη).

Για την εξωτερική σφράγιση καθρεφτών σε συνδυασμό με φυσικά πετρώματα συνιστούμε το OTTOSEAL® S 70 και OTTOSEAL® S 80, ενώ σε συνδυασμό με άλλα υλικά, όπως κεραμικά, μέταλλο, γυαλί κ.λπ. συνιστούμε OTTOSEAL® S 120 και OTTOSEAL® S 125.

Λάβετε υπόψη ότι η σφράγιση πρέπει να πραγματοποιηθεί μόνο μετά την πλήρη σκλήρυνση της κόλλας καθρέφτη και την απομάκρυνση των υποπροϊόντων. Αυτό διαρκεί 3 ημέρες. Η άμεση σφράγιση είναι δυνατή, όταν μια ακμή του καθρέφτη παραμένει ανοιχτή, ώστε να αποβληθεί το υποπροϊόν του βουλκανισμού. Καθρέφτες με υαλωμένη την πίσω επιφάνειά τους σφραγίζονται μόνο στις κάθετες ακμές τους για να αποφεύγονται ζημιές στην ανακλαστική επιφάνεια του καθρέφτη από την δημιουργία υγροποιήσεων.



Η θερμοκρασία του περιβάλλοντος κατά τη σκλήρυνση πρέπει να είναι έως 60 °C.

Το συστατικό Β δεν αντιδρά με την ατμοσφαιρική υγρασία και παραμένει σταθερό υπό κανονικές συνθήκες (23° C, 50 % ατμ. υγρασία).

Το συστατικό Β είναι ευαίσθητο στην ατμοσφαιρική υγρασία και πρέπει να προστατεύεται από αυτήν.

Για να επιτύχετε άριστη πρόσφυση και καλές μηχανικές ιδιότητες, αποφύγετε την παγίδευση του αέρα στον αρμό συγκόλλησης.

Επεξεργασία/Λείανση: Η κόλλα/το σφραγιστικό πρέπει να λειανθεί εντός του χρόνου διατήρησης, ώστε να διασφαλιστεί η επαφή με την επιφάνεια πρόσφυσης και τις πλευρές. Δεν πρέπει να χρησιμοποιηθούν λειαντικά.

Εξαιτίας των πολλών πιθανών επιδράσεων κατά την επεξεργασία και εφαρμογή, ο χρήστης πρέπει να εκτελεί πάντα μια δοκιμαστική επεξεργασία και εφαρμογή.

Η ακριβής ημερομηνία λήξης αναγράφεται στην ετικέτα του περιέκτη και πρέπει να λαμβάνεται υπόψη.

Συνιστούμε να αποθηκεύετε τα προϊόντα μας στο σφραγισμένο αρχικό δοχείο τους σε ξηρό χώρο (< 60 % ατμ. υγρασία) με θερμοκρασία από + 15° C έως + 25° C. Εάν τα προϊόντα αποθηκευτούν / μεταφερθούν για μεγάλο χρονικό διάστημα (αρκετές εβδομάδες) σε υψηλότερες θερμοκρασίες / ατμοσφαιρική υγρασία, δεν αποκλείεται να περιοριστεί η διάρκεια ζωής τους ή να αλλάξουν οι ιδιότητες των υλικών τους.

Συσκευασία παράδοσης

Πλαστικό φυσιγγίο side-by-side 490 ml	
● ανοιχτό γκριζο	S610-2080-43-C5200
● μαύρο	S610-2030-43-C04
Τεμάχια ανά μονάδα συσκευασίας	9
Τεμάχια ανά παλέτα	540

Για κάθε φυσιγγίο παρέχεται 1 ακροφύσιο στατικής ανάμιξης MFQX 10-24T.

Εξαιτίας της τεχνολογίας εκτύπωσης μπορεί τα χρώματα που απεικονίζονται να διαφέρουν από τα πραγματικά χρώματα των προϊόντων.

Υποδείξεις ασφαλείας

Λάβετε υπόψη το φύλλο δεδομένων ασφαλείας.

Το προϊόν είναι εντελώς άοσμο μετά τη σκλήρυνση.

Απόρριψη

Υποδείξεις απόρριψης, βλ. φύλλο δεδομένων ασφαλείας.

Εγγύηση για ελαττώματα

Οι παραπάνω πληροφορίες και οι τεχνικές συμβουλές μας για την εφαρμογή, είτε προφορικές είτε γραπτές είτε βασιζόμενες σε δοκιμές, παρέχονται σύμφωνα με τις καλύτερες δυνατές γνώσεις μας και αποτελούν μη δεσμευτικές υποδείξεις, μεταξύ άλλων και ως προς τα δικαιώματα ιδιοκτησίας τρίτων. Οι πληροφορίες του παρόντος δεν απαλλάσσουν τον εκτελούντα την επεξεργασία από τη διενέργεια των δικών του δοκιμών των προϊόντων μας όσον αφορά την καταλληλότητά τους για τις προβλεπόμενες εφαρμογές και σκοπούς. Η εφαρμογή, η χρήση και η επεξεργασία των προϊόντων μας και των προϊόντων που κατασκευάζονται βάσει των τεχνικών μας συμβουλών εφαρμογής δεν εμπίπτει στις δικές μας δυνατότητες ελέγχου και αποτελούν αποκλειστική ευθύνη του εκτελούντος την επεξεργασία. Εάν η εφαρμογή για την οποία χρησιμοποιούνται τα προϊόντα μας υπόκειται σε υποχρέωση έκδοσης επίσημης έγκρισης, υπεύθυνος για την απόκτηση των εν λόγω εγκρίσεων

είναι ο χρήστης. Διατηρούμε το δικαίωμα προσαρμογής του προϊόντος βάσει της τεχνολογικής προόδου και των νέων εξελίξεων. Κατά τα λοιπά, παραπέμπουμε στους Γενικούς Όρους Πωλήσεών μας, ειδικότερα όσον αφορά τυχόν ευθύνη για ελαττώματα. Μπορείτε να βρείτε τους Γενικούς Όρους Πωλήσεων στη διεύθυνση www.otto-chemie.de.