Τεχνικό φύλλο δεδομένων

# OTTOCOLL® S 645

PREMIUM

## Η σιλικόνη 2 συστατικών Premium για Structural Glazing

Ουδέτερη κόλλα και μονωτικό σιλικόνης συμπύκνωσης 2 συστατικών από βάση αλκοξυλίων

Για εσωτερικούς και εξωτερικούς χώρους

S 645

snjf -VEC
n° 4763

## Ιδιότητες

- Πολύ υψηλή αντοχή στις καιρικές συνθήκες, τη γήρανση και τις ακτίνες UV
- Υψηλή αντοχή σε χάραξη και ρηγμάτωση - Ανθεκτικό σε υψηλές μηχανικές καταπονήσεις
- Διατίθεται σε ορισμένα ειδικά χρώματα κατόπιν παραγγελίας
- Πολύ καλή πρόσφυση σε πολλά είδη υποστρωμάτων - Εγγυάται μόνιμη, ασφαλή κόλληση
- Υψηλή τάση εφελκυσμού - Υψηλή σταθερότητα της πρόσφυσης
- Γρήγορη σκλήρυνση ακόμα και σε στρώσεις με μεγάλο πάχος - Γρήγορη περαιτέρω επεξεργασία
- Ελάχιστη οσμή - Χωρίς οσμές
- Δεν προκαλεί διάβρωση σε απροστάτευτες μεταλλικές επιφάνειες

## Πεδία εφαρμογής

- Κόλληση και σφράγιση γυάλινων στοιχείων (π.χ. διαχωριστικά χώρου, γυάλινες γωνίες, γυάλινα στηθαία)
- Κόλληση στοιχείων Structural Glazing
- Για συκόλληση που υπόκειται σε πολεοδομική εγκριση
- Κόλληση και σφράγιση με απορρόφηση δυναμικών τάσεων διαφορετικών μεταξύ τους υλικών, π.χ. γυαλί, ξύλο, μέταλλο και πλαστικά

## Πρότυπα και έλεγχοι

- Ελεγμένη κατά EAD 090010-00-0404
- Ευρωπαϊκή τεχνική αξιολόγηση ETA-19/0692
- Με σήμανση CE
- Ελεγμένη συμπεριφορά πυρκαγιάς κατά EN 13501: Κατηγορία E
- Πιστοποίηση με SNJF VEC, Αρ.: 4763. Informations relatives à la marque Label SNJF et au Référentiel consultables sur www.oc-sfjf.fr

## Τεχνικά στοιχεία

**Επιμέρους συστατικά:**
Συστατικό A

| | |
|---|---|
| **Χρώμα** | C01 λευκό |
| **Ιξώδες στους 23 °C** | πάστα, σταθερό |
| **Πυκνότητα στους 23 °C κατά ISO 1183-1 [g/cm³]** | ~ 1,36 |
| **Σταθερότητα σε αποθήκευση στους 23 /50 % σχ. υγρ. [μήνες]** | 12 [1] |

1) από την παραγωγή

**Hermann Otto GmbH**
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Γερμανία
+49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.com/gr

**Τμήμα Τεχνολογίας Εφαρμογών**
+49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de

ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ ΚΑΙ ΚΟΛΛΗΣΗ

Συστατικό B
**OTTOCURE**

| | S-CA 2375 |
|---|---|
| **Χρώμα** | C04 μαύρο, χρωματισμένο |
| **Ιξώδες στους 23 °C** | πάστα, σταθερό |
| **Πυκνότητα στους 23 °C κατά ISO 1183-1, μαύρο [g/cm³]** | 1,06 |
| **Πυκνότητα στους 23 °C κατά ISO 1183-1, έγχρωμο [g/cm³]** | 1,32 |
| **Σταθερότητα σε αποθήκευση στους 23 /50 % σχ. υγρ. [μήνες]** | 12 [1] |

1) από την παραγωγή

**Μικτή μάζα**
**Με OTTOCURE**

| | S-CA 2375 |
|---|---|
| **Χρώμα** | C04 μαύρο, χρωματισμένο |
| **Ιξώδες στους 23 °C** | πάστα, σταθερό |
| **Πυκνότητα στους 23 °C κατά ISO 1183-1 [g/cm³]** | ~ 1,35 |
| **Διάρκεια διατήρησης σε δοχείο στους 23 °C/50 % σχ. υγρ. [min]** | ~ 40 - 70 |
| **Σκληρότητα Shore-A μετά από 4 h** | ≥ 10 |
| **Σκληρότητα Shore-A μετά από 24 h** | > 30 |

**Βουλκανισμένο υλικό:**

| | |
|---|---|
| **Πυκνότητα στους 23 °C κατά ISO 1183-1 [g/cm³]** | ~ 1,35 |
| **Σκληρότητα Shore-A κατά ISO 868** | ~ 50 |
| **Αντοχή σε θερμοκρασία από/έως [°C]** | - 40 / + 150 [1] |
| **Αντοχή σε εφελκυσμό κατά ISO 37, Τύπος 3 [N/mm²]** | ~ 2,5 |
| **Επιμήκυνση θραύσης κατά ISO 37, Τύπος 3 [%]** | ~ 200 |
| **Τιμή τάσης επιμήκυνσης για 12,5 % κατά ISO 8339 [N/mm²]** | ~ 0,35 |
| **Επιτρεπόμενη συνολική παραμόρφωση [%]** | 25 |

1) Μετά το πλήρες στέγνωμα είναι δυνατή καταπόνηση έως περ. +150°C. Σε συνεχή χρήση σε υψηλές θερμοκρασίες ή / και υψηλή υγρασία (σχ. υγρ. αέρα > 60%) μπορεί να μεταβληθούν οι ιδιότητες του υλικού ή να προκύψουν αλληλεπιδράσεις με γειτονικές ουσίες.

Αυτές οι τιμές δεν προορίζονται για τον καθορισμό προδιαγραφών. Πριν από τον καθορισμό προδιαγραφών απευθυνθείτε στην OTTO-CHEMIE.

## Αστάρι

Οι επιφάνειες πρόσφυσης πρέπει να είναι καθαρές και απαλλαγμένες από κάθε είδους ρύπους, π.χ. παράγοντες αποκόλλησης, συντηρητικά, λίπη, λάδια, σκόνες, νερό, παλιές κόλλες/σφραγιστικά και άλλα υλικά που μπορεί να επηρεάσουν αρνητικά την πρόσφυση. Καθαρισμός μη πορωδών υποστρωμάτων: Καθαρίστε με το OTTO Cleaner T (δεν απαιτείται χρόνος αερισμού) και ένα καθαρό πανί χωρίς χνούδι.
Οι επιφάνειες πρόσφυσης πρέπει να είναι καθαρές, απαλλαγμένες από λίπη, στεγνές και ανθεκτικές.
Οι απαιτήσεις για τις ελαστικές σφραγίσεις και κολλήσεις εξαρτώνται από τις εκάστοτε εξωτερικές επιδράσεις. Οι ακραίες διακυμάνσεις της θερμοκρασίας, οι τάσεις επιμήκυνσης και διάτρησης, η επανειλημμένη επαφή με το νερό κ.λπ. θέτουν υψηλές απαιτήσεις για την πρόσφυση. Σε αυτές τις περιπτώσεις και υπό ορισμένες συνθήκες συνιστάται η χρήση ενισχυτικού πρόσφυσης, προκείμενου να επιτευχθεί μια ανθεκτική σύνδεση. Καλό είναι να επικοινωνήσετε με το Τμήμα Τεχνολογίας Εφαρμογών μας.
Για δομική συγκόλληση απαιτείται αστάρωμα των μεταλλικών επιφανειών με το OTTO Primer 1216.

## Ειδικές υποδείξεις

Πριν από τη χρήση του προϊόντος, ο χρήστης θα πρέπει να βεβαιωθεί ότι τα υλικά εργασίας είναι συμβατά σε επαφή με το προϊόν και μεταξύ τους, και ότι δεν προκαλούνται βλάβες ή αλλοιώσεις (π.χ. αποχρωματισμός). Για τα υλικά εργασίας που πρόκειται να τοποθετηθούν στην περιοχή του προϊόντος, ο χρήστης πρέπει κατ' αρχήν να βεβαιωθεί ότι τα συστατικά ή οι αναθυμιάσεις τους δεν προκαλούν κανενός είδους βλάβες ή αλλοιώσεις (π.χ. αποχρωματισμός) στο προϊόν. Κατά περίπτωση, ο χρήστης θα πρέπει να επικοινωνήσει με τον κατασκευαστή του υλικού εργασίας.
Κατά τη σκλήρυνση εκλύονται σταδιακά μικρές ποσότητες αλκοόλης.
Κατά την επεξεργασία και τη σκλήρυνση φροντίστε να υπάρχει καλός αερισμός.

## Υποδείξεις εφαρμογής

| | |
|---|---|
| **Θερμοκρασία επεξεργασίας από/έως [°C]** | +5 / +40 |
| **Αναλογία ανάμειξης βάσει του βάρους (βασική μάζα A : σκληρυντικό B)** | 12,8 : 1 [1] |
| **Αναλογία ανάμειξης βάσει του όγκου (βασική μάζα A : σκληρυντικό B)** | 10 : 1 |
| **Μέγιστη επιτρεπόμενη απόκλιση από την αναλογία ανάμειξης [%]** | ± 10 |
| **Συνιστώμενη πίεση πλάκας συμπίεσης, συστατικό A [bar]** | 2 - 3 |
| **Συνιστώμενη πίεση πλάκας συμπίεσης, συστατικό B [bar]** | < 1,5 |
| **Μέγιστη θερμοκρασία κατά τη σκλήρυνση [°C]** | +60 |

1) με χρωματιστό συστατικό B 10.3 : 1

Να αποφεύγεται η παγίδευση αέρα κατά την ανάμειξη. Συνιστούμε τη χρήση ενός συστήματος ανάμειξης.
Σε επεξεργασία με τη βοήθεια μιας μονάδας ανάμειξης και δοσολόγησης, επικοινωνήστε με το Τμήμα Τεχνολογίας Εφαρμογών.
Λάβετε υπόψη σας ότι σε περίπτωση χρήσης στατικών αναμεικτήρων το χρονικό διάστημα μέχρι το καθάρισμα του αναμεικτήρα για είναι εμφανώς μικρότερο από τον χρόνο διατήρησης.
Για τα μονωτικά παρεμβύσματα της μονάδας ανάμιξης και δοσομέτρησης που έρχονται σε άμεση επαφή με την κόλλα/στεγανοποιητικό υλικό, συνιστούμε τη χρήση μονωτικών παρεμβυσμάτων EPDM (χωρίς μαλακτοποιητές) ή ακόμη πιο ανθεκτικών μονωτικών παρεμβυσμάτων FFKM. Εάν χρησιμοποιηθούν άλλα στεγανοποιητικά υλικά, επικοινωνήστε με το τμήμα συστημάτων εφαρμογής.
Εφαρμογή κόλλας και σφραγιστικού 2 συστατικών από φυσίγγιο side-by-side: Πρώτα αφαιρέστε το σφραγιστικό πώμα των δύο συστατικών. Τοποθετήστε το φυσίγγιο στο πιστολέτο. Πατήστε, ώσπου να εξέλθει υλικό και από τα δύο συστατικά. Σκουπίστε το υλικό και στερεώστε το ακροφύσιο στατικής ανάμειξης με το περικόχλιο-ρακόρ. Ελέγξτε την ομοιογένεια του μείγματος.
Το συστατικό B δεν αντιδρά με την ατμοσφαιρική υγρασία και παραμένει σταθερό υπό κανονικές συνθήκες (23° C, 50 % ατμ. υγρασία).
Το συστατικό B είναι ευαίσθητο στην ατμοσφαιρική υγρασία και πρέπει να προστατεύεται από αυτήν.
Για να επιτύχετε άριστη πρόσφυση και καλές μηχανικές ιδιότητες, αποφύγετε την παγίδευση του αέρα στον αρμό συγκόλλησης.
Επεξεργασία/Λείανση: Η κόλλα/το σφραγιστικό πρέπει να λειανθεί εντός του χρόνου διατήρησης, ώστε να διασφαλιστεί η επαφή με την επιφάνεια πρόσφυσης και τις πλευρές.
Όταν χρησιμοποιείτε το λειαντικό, οι γραμμές από το υγρό που εμφανίζονται πρέπει να καθαρίζονται αμέσως μετά τη σφράγιση. Εάν καθαριστούν αργότερα, μπορεί να παραμείνουν μόνιμες ραβδώσεις.
Εξαιτίας των πολλών πιθανών επιδράσεων κατά την επεξεργασία και εφαρμογή, ο χρήστης πρέπει να εκτελεί πάντα μια δοκιμαστική επεξεργασία και εφαρμογή.
Η ακριβής ημερομηνία λήξης αναγράφεται στην ετικέτα του περιέκτη και πρέπει να λαμβάνεται υπόψη.
Συνιστούμε να αποθηκεύετε τα προϊόντα μας στο σφραγισμένο αρχικό δοχείο τους σε ξηρό χώρο (< 60 % ατμ. υγρασία) με θερμοκρασία από + 15° C έως + 25° C. Εάν τα προϊόντα αποθηκευτούν / μεταφερθούν για μεγάλο χρονικό διάστημα (αρκετές εβδομάδες) σε υψηλότερες θερμοκρασίες / ατμοσφαιρική υγρασία, δεν αποκλείεται να περιοριστεί η διάρκεια ζωής τους ή να αλλάξουν οι ιδιότητες των υλικών τους.
Για τη διασφάλιση του σωστού μείγματος, ο χρήστης πρέπει να διενεργήσει ποιοτικούς ελέγχους μετά την επεξεργασία. Οι απαιτούμενοι έλεγχοι, καθώς και οι περαιτέρω συνθήκες που πρέπει να ληφθούν υπόψη αναφέρονται στο έγγραφο "Οδηγίες επεξεργασίας OTTOCOLL® S 645". Μπορείτε να κατεβάσετε το έγγραφο από την αρχική σελίδα.
Ο χρήστης φέρει την ευθύνη ότι η κατασκευή και ο έλεγχος της παραγωγής ανταποκρίνονται στην τρέχουσα τεχνολογία και στις σχετικές οδηγίες, όπως μεταξύ άλλων το EAD 090010-00-0404.
Αν η κόλλα πρέπει να φέρει στατικά ή/και δυναμικά φορτία, επικοινωνήστε με το Τμήμα Τεχνολογίας Εφαρμογών.

## Συσκευασία παράδοσης

| | **Πλαστικό φυσίγγιο side-by-side 490 ml** | **Δοχείο 20 l (συστατικό A)** | **Βαρέλι 200 l (συστατικό A)** | **Δοχείο 20 l (συστατικό B)** |
|---|---|---|---|---|
| ● **μαύρο** | S645-2375-43-C04 | κατόπιν αιτήματος | κατόπιν αιτήματος | κατόπιν αιτήματος |
| **Τεμάχια ανά μονάδα συσκευασίας** | **9** | **1** | **1** | **1** |
| **Τεμάχια ανά παλέτα** | **540** | **16** | **2** | **16** |

Για κάθε φυσίγγιο παρέχεται 1 ακροφύσιο στατικής ανάμιξης MFQX 10-24T.

Άλλες συσκευασίες και χρώματα κατ' απαίτηση
Εξαιτίας της τεχνολογίας εκτύπωσης μπορεί τα χρώματα που απεικονίζονται να διαφέρουν από τα πραγματικά χρώματα των προϊόντων.

## Υποδείξεις ασφαλείας

Λάβετε υπόψη το φύλλο δεδομένων ασφαλείας.
Το προϊόν είναι εντελώς άοσμο μετά τη σκλήρυνση.

## Εγγύηση για ελαττώματα

Οι παραπάνω πληροφορίες και οι τεχνικές συμβουλές μας για την εφαρμογή, είτε προφορικές είτε γραπτές είτε βασιζόμενες σε δοκιμές, παρέχονται σύμφωνα με τις καλύτερες δυνατές γνώσεις μας και αποτελούν μη δεσμευτικές υποδείξεις, μεταξύ άλλων και ως προς τα δικαιώματα ιδιοκτησίας τρίτων. Οι πληροφορίες του παρόντος δεν απαλλάσσουν τον εκτελούντα την επεξεργασία από τη διενέργεια των δικών του δοκιμών των προϊόντων μας όσον αφορά την καταλληλότητά τους για τις προβλεπόμενες εφαρμογές και σκοπούς. Η εφαρμογή, η χρήση και η επεξεργασία των προϊόντων μας και των προϊόντων που κατασκευάζονται βάσει των τεχνικών μας συμβουλών εφαρμογής δεν εμπίπτει στις δικές μας δυνατότητες ελέγχου και αποτελούν αποκλειστική ευθύνη του εκτελούντος την επεξεργασία. Εάν η εφαρμογή για την οποία χρησιμοποιούνται τα προϊόντα μας υπόκειται σε υποχρέωση έκδοσης επίσημης έγκρισης, υπεύθυνος για την απόκτηση των εν λόγω εγκρίσεων είναι ο χρήστης. Διατηρούμε το δικαίωμα προσαρμογής του προϊόντος βάσει της τεχνολογικής προόδου και των νέων εξελίξεων. Κατά τα λοιπά, παραπέμπουμε στους Γενικούς Όρους Πωλήσεών μας, ειδικότερα όσον αφορά τυχόν ευθύνη για ελαττώματα. Μπορείτε να βρείτε τους Γενικούς Όρους Πωλήσεων στη διεύθυνση www.otto-chemie.de.