

Novasil® M 376

Der temperaturbeständige silikonfreie Klebstoff

M 376

Eigenschaften

- › 1K-Kleb- und Dichtstoff auf Basis Hybrid-Polymer STP
- › Temperaturbeständig bis + 120°C
- › Nach vollständiger Aushärtung pulverbeschichtbar (30 min / + 200°C)
- › Schnelle Durchhärtung
- › Breites Haftspektrum
- › Spannungsausgleichend
- › Silikonfrei
- › Frei von Isocyanaten

Anwendungsgebiete

Heizungs-, Lüftungs- und Anlagenbau:

- › Abdichten von Anschluss- und Dehnungsfugen im Behälter-, Metall- und Apparatebau
- › Abdichten von Anschluss- und Dehnungsfugen in der Klima- und Lüftungstechnik

Allgemeine Industrie:

- › Elastisches Kleben gleicher und unterschiedlicher Werkstoffe wie z.B. Edelstahl, Aluminium und einiger Kunststoffe
- › Elastisches Kleben im Karosserie- und Fahrzeugbau, Waggon- und Containerbau, Metall- und Apparatebau

Technische Daten

Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 25 - 40
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 40
Viskosität bei 23 °C	pastös
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,4
Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 4,0
Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]	~ 400
Dehnspannungswert bei 100 % nach ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 2,0
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 60
Durchhärtung nach 24h [mm]	~ 2,5 - 3,0 ¹
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 120 ¹
Temperaturbeständig bei +150°C für [Stunden]	~ 24 ¹
Temperaturbeständig bei +180°C für [Minuten]	~ 90 ¹
Temperaturbeständig bei +200°C für [Minuten]	~ 30 - 45 ¹
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Hobbock/Fass [Monate]	6 ²
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate]	12 ²

1) Vor hohen Temperaturbeanspruchungen sollte der Kleb-/Dichtstoff vollständig vulkanisiert sein - Dauer der Durchhärtung ist dabei abhängig von Schichtstärke und Umgebungsbedingungen.

2) ab Herstellung

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.de

🔧 Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

Vorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist unter Umständen die Verwendung eines Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Besondere Hinweise

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können.

Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.

Bei UV-belasteten Klebungen/ Abdichtungen von Glas empfehlen wir die Verwendung eines hochwertigen Silikon-Kleb-/ Dichtstoffes.

Bei UV-belasteten Klebungen/ Abdichtungen von transparenten Kunststoffen wie z.B. Acrylglas empfehlen wir die Verwendung eines hochwertigen Silikon-Kleb-/ Dichtstoffes.

Nicht für die Abdichtung/Klebung von Kupfer unter UV-/Temperatureinwirkung geeignet.

Die Farbtöne können durch Umwelteinflüsse beeinträchtigt werden (hohe Temperatur, Chemikalien, Dämpfe, UV-Strahlung).

Dieses hat keinen Einfluss auf die Produkteigenschaften.

Anwendungshinweise

Die zu klebenden Werkstoffe bis zur vollständigen Aushärtung des Klebstoffes fixieren.

Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitszufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden.


Für die flächige Klebung von feuchteundurchlässigen Materialien und zur Beschleunigung der Aushärtung ist eine Befeuchtung erforderlich.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Das konkrete Aufbrauchdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.

Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Lieferform

	310 ml Kartusche
 schwarz	M376-04-C04
Stück pro Verpackungseinheit	20
Stück pro Palette	1200

Aus darstellungstechnischen Gründen können die abgebildeten Farben von den Originalfarben der Produkte abweichen.

Sicherheitshinweise

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Mängelhaftung

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Angaben in dieser Druckschrift befreien den Verarbeiter nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen

verantwortlich. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter www.otto-chemie.de.