

Novasil® S 824

Die niedrigviskose 2K-Silikon-Vergussmasse

S 824

Eigenschaften

- › 2K-Silikon-Vergussmasse
- › Basiert auf einem neutralen, kondensationsvernetzenden System
- › Härtet bei Raumtemperatur
- › Setzt während der Aushärtung Alkohol als Spaltprodukt frei
- › Nicht korrosiv
- › Sehr gute Fließfähigkeit
- › Elektrisch nicht leitend
- › Sehr breites Haftspektrum
- › Schnelles Applizieren in der Produktion

Anwendungsgebiete

Erneuerbare Energien

- › Verguss von Junction Boxes in der PV-Industrie

Leuchten- und Elektronikindustrie:

- › Verguss von komplexen, elektronischen Bauteilen mit Hinterschneidungen
- › Wasserdichte Abdichtung von Messeinrichtungen
- › Verguss/ Beschichtung von elektrischen Leiterplatten und Gehäusen
- › Verguss von Sensoren

Normen und Prüfungen

- › Entspricht UL FLAME CLASSIFICATION 94 HB

Technische Daten

Einzelkomponenten:

Komponente A

Farbe	C04 schwarz
Viskosität bei 23 °C [mPas]	~ 2000
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,02
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	9 ¹

1) ab Herstellung

Komponente B

OTTOCURE

	S-CA 2205	S-CA 2410
Farbe ¹	transparent	transparent
Viskosität bei 23 °C [mPas]	~ 80	~ 180
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 0,97	~ 0,97
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate] ²	9	6

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.de

☎ Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

1) Während der Lagerung kann es auch im ungeöffneten Gebinde zu einer gelblichen bzw. bräunlichen Verfärbung des Materials kommen. Das ist materialtypisch und stellt keinen Produktmangel dar. Die technischen Eigenschaften des Materials bleiben dadurch innerhalb der gewährten Lagerstabilität unbeeinflusst.

2) ab Herstellung

Gemischte Masse Mit OTTOCURE

	S-CA 2205	S-CA 2410
Farbe	schwarz	schwarz
Viskosität bei 23 °C [mPas] ¹	~ 2000	~ 2000
Topfzeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 30	5 - 15
Shore-A-Härte nach 4 h	≥ 2	≥ 10
Shore-A-Härte nach 24 h	≥ 15	≥ 17

1) nach Herstellung

Vulkanisat:

Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,0
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 20
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 180 ¹
Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 0,8 - 1,2
Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]	~ 150 - 200
Elektrische Durchschlagfestigkeit ED nach ISO 60243-1 [kV/mm]	~ 18
Spezifischer Durchgangswiderstand nach IEC 62631-3-1:2016 [Ω*cm]	1 * 10 ¹⁶

1) Nach vollständiger Aushärtung ist eine Belastung bis ca. +180°C möglich. Hierbei kann eine Gelbfärbung auftreten. Bei dauernden Einsatz unter hohen Temperaturen und / oder hoher Feuchtigkeit (rLf > 60%) können sich die Eigenschaften des Materials verändern oder Wechselwirkungen mit angrenzenden Werkstoffen ergeben.

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (keine Ablüfzeit erforderlich) und sauberem, flusenfreiem Tuch.

Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist unter Umständen die Verwendung eines Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Besondere Hinweise

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen Alkohol frei.

Während der Verarbeitung für gute Belüftung sorgen.

Durch Chemikalien und bei lichtgeschützten Anwendungen kann eine Verfärbung des ausgehärteten Produktes auftreten. Eine eventuelle farbliche Veränderung des Materials beeinflusst nicht zwangsläufig die Funktionsfähigkeit.

Anwendungshinweise

Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+10 / +25 ¹
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Grundmasse A : Härter B)	10,5 : 1
Mischungsverhältnis nach Volumen (Grundmasse A : Härter B)	10 : 1

Maximal zulässige Abweichung vom Mischungsverhältnis ± 10 [%]

1) bei Schwankungen max. + 30 °C

Lufteinschlüsse während des Mischens sind zu vermeiden. Dazu empfehlen wir die Verwendung einer Mischanlage. Die Komponente A reagiert nicht mit Luftfeuchtigkeit und ist unter Normalbedingungen (23° C, 50 % rLF) stabil. Die Komponente B ist empfindlich gegenüber Luftfeuchtigkeit und muss deshalb vor Feuchtigkeit geschützt werden. Hinweise zur Auslegung der Misch- und Dosieranlage: Es wird empfohlen, Vorratsbehälter aus rostfreiem Edelstahl und O-Ring Dichtungen aus EPDM zu verwenden. Um die Diffusion von Feuchtigkeit zu verhindern, empfiehlt sich der Einsatz von innen teflonbeschichteten Schläuchen. Bei Einsatz anderer Dichtungsmaterialien bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen. Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Lieferform

Gebinde und weitere Farben auf Anfrage.

Sicherheitshinweise

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.
Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt geruchlos.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Mängelhaftung

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Angaben in dieser Druckschrift befreien den Verarbeiter nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter www.otto-chemie.de.