



Adesivo bicomponente a base di polimeri ibridi STP

Per ambienti interni ed esterni

M 580

Caratteristiche

- ▶ Indurimento estremamente rapido - Incollaggio rapidamente sollecitabile
- ▶ Ottima aderenza su molti materiali - Può essere utilizzato su diversi materiali senza pretrattamento
- ▶ Elastico - Compensa i movimenti
- ▶ Verniciabile / Pitturabile - rispettare quanto riportato nella scheda dati tecnica
- ▶ Non contiene silicone
- ▶ Privo di isocianato

Campi di applicazione

- ▶ Incollaggio di riempimenti di porte con copertura dei battenti
- ▶ Incollaggio di specchi su ceramica, vetro, plastica, acciaio inossidabile, alluminio, legno, calcestruzzo ecc.
- ▶ Incollaggio di davanzali, battiscopa, listelli decorativi e gradini di scale
- ▶ Incollaggio di carrozzerie e veicoli, vagoni e container, strutture metalliche e ingegneria di apparati, costruzione navale
- ▶ Incollaggio e assemblaggio di un'ampia varietà di materiali come legno, materiali a base di legno, plastiche, metalli e substrati minerali

Standard e test

- ▶ Soddisfa i requisiti di comportamento al fuoco secondo la norma EN 13501: Classe E
- ▶ Classe di emissione VOC francese A+
- ▶ Dichiarazione in Baubook Austria
- ▶ Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt n. 30+35 (IVD - Associazione tedesca industria dei sigillanti)

Dati tecnici

Singoli componenti:

Componente A

Colore	bianco
Viscosità al 23 °C	pastoso
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,21
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia [mesi]	12 ¹
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	6 ¹

1) dalla data di produzione

Componente B

OTTOCURE M-CA 4005

Colore	grigio chiaro
--------	---------------

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, GERMANIA
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.com/it

💡 Ufficio tecnico
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



SIGILLARE & INCOLLARE



Viscosità al 23 °C	pastoso
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,52
Rapporto di miscelazione secondo peso (massa base A : più dura di B)	1 : 1,256
Rapporto di miscelazione secondo volume (massa base A : più dura di B)	1 : 1
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia [mesi]	12 ¹
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	6 ¹

1) dalla data di produzione

Massa non vulcanizzata: con OTTOCURE M-CA 4005

Colore	grigio chiaro
Viscosità al 23 °C	pastoso
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,37
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40
Durezza Shore A dopo 4 ore	~ 25
Durezza Shore A dopo 24 ore	~ 32
Pot life al 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 5 - 10
Resistenza funzionale [minuti]	~ 25 - 40

Vulcanizzato:

Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 37
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 80
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm²]	~ 1,7
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, tipo 3 [%]	~ 300
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm²]	~ 0,8

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: Pulire con OTTO Cleaner T (non è necessario un tempo di asciugatura), un panno pulito e privo di pelucchi. Pulizia di substrati porosi: Pulire le superfici meccanicamente, ad esempio con una spazzola d'acciaio o un disco abrasivo, per rimuovere le particelle libere.

Tabella dei primer

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e sneramento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

Alluminio grezzo	+ / 1226
Alluminio anodizzato	+
Alluminio, verniciato a polvere	T / 1101 / 1217 / 1225
Calcestruzzo	1105 / 1218
Pietra cementizia	-
Piombo	T
Acciaio inox	+ / 1101
Ferro	T
Vetro	+ / 1226
Legno, verniciato (a base di solventi)	+ / 1226
Legno verniciato (all'acqua)	+ / 1226
Legno rifinito con flatting (a base di solventi)	+ / 1226
Legno rifinito con flatting (all'acqua)	+ / 1226

Legno non trattato	T
Ceramica, smaltata a vetro	+ / 1101
Ceramica, non smaltata a vetro	+ / 1101
Pietra naturale (marmo, granito ecc.)	-
Intonaco	1105 / 1215
PVC rigido	1217 / 1227
PVC film flessibile	T / 1217
Zinco, ferro zincato	+ 1226

+ = buona adesione senza primer

- = non idoneo

T = test/prova preliminare consigliati

Avvertenze

Riempimenti di porte con copertura dei battenti: Come produttori possiamo garantire solo le proprietà del nostro collante. Pertanto rientra tra le responsabilità dell'utente garantire con una relativa pianificazione ed esecuzione dei controlli verificare la funzionalità della costruzione complessiva per l'intera durata del componente. In ogni caso è necessario garantirlo con dei test adeguati!

L'applicazione dell'adesivo e la successiva unione del riempimento della porta coprente le alette con il telaio deve avvenire in ogni caso prima di raggiungere il tempo di lavorazione. Questo in base alle condizioni ambientali è di 5-10 minuti. Per risultato ottimale di incollaggio, oltre ad una miscelazione omogenea dei due componenti deve essere garantita una adesione sufficiente delle superfici di incollaggio con l'adesivo. Il cordone dell'adesivo quando si uniscono i componenti non deve essere compresso portandolo ad uno spessore troppo basso premendo troppo sugli elementi! In base alle combinazioni di materiale impiegato e le condizioni d'uso, consigliamo di non scendere sotto ad uno spessore di incollaggio di 1 mm. Il nastro di fissaggio OTTOTAPE può essere utilizzato per mantenere lo spessore minimo dello strato.

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante.

Per gli incollaggi / le sigillature di vetri esposti ai raggi UV, suggeriamo l'impiego dei nostri pregiati adesivi/sigillanti siliconici come OTTOSEAL® S 110 / S 120 (per sigillatura di elementi in vetro), OTTOSEAL® S 10 (anche per incollaggio), OTTOSEAL® S 7 (per sigillature weather-sealing) oppure OTTOCOLL® S 81 (per finestre incollate).

Per gli incollaggi e le sigillature di materiali plastici, come ad es. vetro acrilico, esposti all'azione dei raggi UV, raccomandiamo l'impiego del nostro sigillante siliconico OTTOSEAL® S 72.

Non idoneo per sigillatura/incollaggio di rame esposto ai raggi UV e ad alte temperature.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità alcol.

Le tonalità cromatiche possono essere influenzate dai fattori ambientali (temperatura elevata, sostanze chimiche, vapori, irraggiamento UV). Tutto questo non influisce però sulle proprietà del prodotto.

Istruzioni per l'applicazione

Lavorazione di adesivi e sigillanti bicomponenti da cartuccia side-by-side:

Per prima cosa rimuovere i tappi dei due componenti. Inserire la cartuccia sulla pistola. Premere fino alla fuoriuscita di entrambi i componenti del materiale. Ripulire il materiale e fissare il miscelatore statico. Verificare l'omogeneità della miscela.

Il componente A è sensibile all'umidità dell'aria e deve pertanto essere protetto dall'umidità.

Il componente B non reagisce all'umidità dell'aria ed è stabile in condizioni normali (23 °C, 50% u.r.a.).

Con una conservazione progressiva nel caso del componente B si può verificare una leggera separazione di fasi. In questo caso è necessario estrarre con cautela una piccola quantità dalla doppia cartuccia fino a quando i due componenti fuoriescono nuovamente in modo omogeneo. Nel caso di fusti ad apertura totale è necessario che la separazione verificatasi venga rigettata. Successivamente il materiale può essere trattato senza alcuna difficoltà.

Per ottenere un'adesione ottimale e buone caratteristiche meccaniche, è necessario evitare di conglobare aria.

Lavorare/Lisciare: L'adesivo/sigillante deve essere lisciato entro la sua pot life per garantire il contatto con la superficie aderente ed i lati. Non deve essere usato alcun prodotto lisciante.

Il nostro prodotto può essere pitturato/verniciato. La compatibilità tra il rivestimento ed il nostro prodotto deve essere verificata prima dell'uso dall'utente/operatore - event. in condizioni di produzione. Il nostro reparto di assistenza tecnica OTTO è a vostra disposizione senza alcun impegno. Nel caso in cui, dopo aver verificato la compatibilità, il nostro prodotto venga pitturato su tutta la sua superficie è necessario che anche questo rivestimento possa seguire il movimento elastico del sigillante. Altrimenti si possono creare crepe sulla pittura o difetti nell'aspetto.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante. I materiali contenenti componenti alcalini possono dare luogo a scolorimenti.

Le pitture minerali pure (ad es. a base di vetro di acqua di potassio o di calce) non sono adatti alla verniciatura su tutta la superficie a causa della fragilità del rivestimento.

A seconda delle condizioni climatiche e del tipo di pittura, è possibile applicare un rivestimento con materiali di rivestimento a

partire da circa 1 ora.

A contatto con pitture ad indurimento ossidativo (ad es. vernici a base di resina alchidica) l'essiccazione e l'indurimento possono essere ritardati o evitati.

Consigliamo di effettuare delle prove preliminari.

I rivestimenti e la loro evaporazione possono causare lo scolorimento dell'adesivo / sigillante.


Non è possibile escludere la decolorazione dei rivestimenti dovuta all'interazione con l'adesivo/sigillante.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r.a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Durante la lavorazione è necessario indossare degli occhiali di protezione. Pressione massima di lavoro di 5 bar in caso di applicazione con pistole ad aria compressa.

Fornitura

	Doppia cartuccia in plastica 2x190 ml	Doppia cartuccia in plastica 2x310 ml
 grigio chiaro	M580-4005-15-C5195	M580-4005-16-C5195
Pezzi per unità di imballaggio	10	10
Pezzi per pallet	600	600

Con ogni cartuccia viene fornito 1 miscelatore statico OTTO MGQ 10-19D

Per motivi tecnici di visualizzazione, i colori illustrati potrebbero divergere dai colori originali dei prodotti.

Avvertenze per la sicurezza

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Dopo l'indurimento, il prodotto è inodore.

Smaltimento

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia

Le suddette informazioni e i nostri consigli tecnici applicativi, sia verbali che scritti o per mezzo di test, sono forniti al meglio delle nostre conoscenze, ma non sono vincolanti, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi. Le informazioni contenute in questo documento non esimono l'utente dall'effettuare propri test sui nostri prodotti per verificarne l'idoneità ai processi e agli scopi previsti. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e dei prodotti realizzati sulla base dei nostri consigli tecnici applicativi esulano dal nostro controllo e sono pertanto di esclusiva responsabilità dell'utente. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili all'indirizzo www.otto-chemie.de.