



Adesivo sigillante bicomponente a base di silicone e di alcossi, reticolazione condensante

Per ambienti interni ed esterni

S 670

Caratteristiche

- ▶ Compatibile con molti materiali per i profili per vetri isolanti (vedi elenco di compatibilità sul sito internet) - Indicato per la lavorazione di vetri isolanti
- ▶ Compatibile con i fogli in PVB secondo i criteri della direttiva ift DI-02/1 - Indicato per la lavorazione del vetro di sicurezza laminato
- ▶ Ottima adesione a diversi substrati anche senza primer (consultare la tabella dei primer)
- ▶ Elevatissima durezza Shore A - L'elevata resistenza consente un maggiore rinforzo della finestra incollata
- ▶ Elevata tensione di allungamento - Elevata stabilità dell'incollaggio
- ▶ Quasi inodore - Assenza di odori sgradevoli
- ▶ Rapido indurimento anche in spessori elevati - Rapida lavorazione
- ▶ Indurimento completo sicuro in un tempo definito - Resistenza programmabile alla manipolazione e al funzionamento
- ▶ Elevata resistenza all'intaglio e allo strappo - Resistente a elevate sollecitazioni meccaniche
- ▶ Ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV



Campi di applicazione

- ▶ Incollaggio e sigillatura di finestre – vetrate dirette – incollaggio di unità vetro isolante nelle battute delle finestre (PVC, legno, alluminio) - rispettare la lista di compatibilità (disponibile in inglese, olandese e francese)
- ▶ Indicato per la produzione di finestre secondo gli standard RC 2 o RC 3 in conformità alla normativa DIN V ENV 1627

Standard e test

- ▶ Adesivo di qualità garantita per vetrate secondo RAL GZ 716 Parte 2
- ▶ Verifica secondo la direttiva ift VE-08/4, Parte 1
- ▶ Testato in diversi sistemi per l'incollaggio di vetri antieffrazione, secondo la classe di resistenza RC2 o RC3
- ▶ Perizia e parere tecnico secondo l'eph Dresda per l'esecuzione di sistemi di collegamento a vetro nel caso di finestre di legno resistenti agli scassi della classe di resistenza RC 2, incollaggio del fondo di piegatura in combinazione con l'incollaggio della barra di sostegno del vetro
- ▶ Soddisfa i requisiti di comportamento al fuoco secondo la norma EN 13501: Classe E

Dati tecnici

Singoli componenti:

Componente A

Colore	C01 bianco
Viscosità al 23 °C	pastoso
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,58
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia BlueLine [mesi]	9 ¹

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, GERMANIA
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.com/it

💡 Ufficio tecnico
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



SIGILLARE & INCOLLARE

Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	9 ¹
---	----------------

1) dalla data di produzione

OTTOCURE S-CA 2165

Colore	C148 grigio scuro
Colore	C8558 grigio chiaro
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,23
Rapporto di miscelazione secondo peso (massa base A : più dura di B)	12,75 : 1
Rapporto di miscelazione secondo volume (massa base A : più dura di B)	10 : 1
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia BlueLine [mesi]	9 ¹
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	9 ¹

1) dalla data di produzione

Massa non vulcanizzata: con OTTOCURE S-CA 2165

Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40
Durezza Shore A dopo 2 ore	15 - 35
Durezza Shore A dopo 24 ore	45 - 55
Durezza Shore A dopo 3 giorni	~ 60
Pot life al 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	10 - 30
Perdita di volume secondo le norme ISO 10563 [%]	~ 4

Vulcanizzato:

Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,55
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 60
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 150
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm ²]	~ 2
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, tipo 3 [%]	~ 130
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm ²]	~ 1,7

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: Pulire con OTTO Cleaner T (non è necessario un tempo di asciugatura), un panno pulito e privo di pelucchi. Pulizia di substrati porosi: Pulire le superfici meccanicamente, ad esempio con una spazzola d'acciaio o un disco abrasivo, per rimuovere le particelle libere.

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.

Tabella dei primer

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

Alluminio anodizzato	1226
Alluminio, verniciato a polvere	1226 / 1101 / T ¹
Vetro	+
Vetro, smaltato	+

Legno rifinito con flatting / verniciato	1226 / 1101 / T ¹
Legno non trattato	+ ²
Guarnizione secondaria IG	T ³
PVC rigido	1226

1) OTTO Cleanprimer 1226 ed OTTO Cleanprimer 1101 per esperienza dimostrano un miglior effetto aderente sui rivestimenti. Tuttavia è necessario garantire l'aderenza perfetta dell'adesivo in combinazione con OTTO Cleanprimer 1226 o OTTO Cleanprimer 1101 sui presenti fondi originali con delle verifiche di aderenza.

2) Sui seguenti tipi di legno (grezzi) è garantita una buona aderenza: quercia, eucalipto, abete rosso, tsuga, pino, larice, meranti, oregon, larice siberiano e sipo. La superficie del legno per l'incollaggio deve essere piallata, levigata o finita.

3) In merito all'aderenza e la compatibilità con i materiali di collegamento IG è necessario rispettare la nostra lista attuale di compatibilità. La lista aggiornata può essere scaricata anche dalla nostra homepage.

+ = buona adesione senza primer

- = non idoneo

T = test/prova preliminare consigliati

Avvertenze

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

I dettagli strutturali dell'incollaggio devono essere discussi con il nostro reparto di assistenza tecnica, in particolare riguardo alla compatibilità con i materiali di contatto, come bordi di vetri isolanti, guarnizioni, ecc.

La produzione di una finestra secondo gli standard RC 2 o RC 3 dipende non solo dal collante e dal suo trattamento a regola d'arte, ma anche dalle operazioni costruttive non in correlazione con il collante (avvitamenti, raccordi, ecc.). Pertanto l'utilizzo di un collante non garantisce che vengano raggiunti gli standard RC 2 o RC 3.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità alcol.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

Istruzioni per l'applicazione

Scostamento massimo dal rapporto di miscelazione: il rapporto di miscelazione indicato può variare al massimo di +/- 10 % per influire sul tempo di indurimento.

Evitare di conglobare aria nella fase di miscelazione. A questo scopo suggeriamo l'impiego di un impianto di miscelazione.

Lavorazione di adesivi e sigillanti bicomponenti da cartuccia side-by-side:

Per prima cosa rimuovere i tappi dei due componenti. Inserire la cartuccia sulla pistola. Premere fino alla fuoriuscita di entrambi i componenti del materiale. Ripulire il materiale e fissare il miscelatore statico con il dado a risvolto. Verificare l'omogeneità della miscela.

Per le superfici di impianti di miscelazione e dosaggio che sono a diretto contatto con l'adesivo/sigillante, si consiglia di utilizzare guarnizioni in EPDM (prive di plastificanti) o guarnizioni in FFKM ancora più resistenti. Se si utilizzano altri materiali di tenuta, consultare il nostro ufficio tecnico.

La temperatura ambiente durante l'indurimento deve essere al massimo di +60 °C.

Il componente A non reagisce all'umidità dell'aria ed è stabile in condizioni normali (23 °C, 50% u.r.a.).

Il componente B è sensibile all'umidità dell'aria e deve pertanto essere protetto dall'umidità.

Per ottenere un'adesione ottimale e buone caratteristiche meccaniche, è necessario evitare di conglobare aria.

L'adesivo/sigillante mischiato deve essere trattato prima di raggiungere la sua pot life.

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r.a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Per verificare la corretta miscelazione, l'utilizzatore deve predisporre controlli di qualità relativi alla lavorazione. Le prove necessarie sono descritte nel documento "Controlli di qualità per la lavorazione dei siliconi bicomponenti", richiedibile al nostro reparto di assistenza tecnica.

Fornitura

	Cartuccia BlueLine in plastica da 490 ml	Fusto da 200 l (componente A)	Fusto da 20 l (componente B)
● grigio scuro	S670-2165-111-C148	su richiesta	su richiesta

	Cartuccia BlueLine in plastica da 490 ml	Fusto da 200 l (componente A)	Fusto da 20 l (componente B)
● grigio chiaro	S670-2165-111-C8558	su richiesta	su richiesta
Pezzi per unità di imballaggio	8	1	1
Pezzi per pallet	480	2	16

Scatola con 8 miscelatori statici OTTO MBLTX 14-16G

Per motivi tecnici di visualizzazione, i colori illustrati potrebbero divergere dai colori originali dei prodotti.

Avvertenze per la sicurezza

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Dopo l'indurimento, il prodotto è inodore.

Smaltimento

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia

Le suddette informazioni e i nostri consigli tecnici applicativi, sia verbali che scritti o per mezzo di test, sono forniti al meglio delle nostre conoscenze, ma non sono vincolanti, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi. Le informazioni contenute in questo documento non esimono l'utente dall'effettuare propri test sui nostri prodotti per verificarne l'idoneità ai processi e agli scopi previsti. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e dei prodotti realizzati sulla base dei nostri consigli tecnici applicativi esulano dal nostro controllo e sono pertanto di esclusiva responsabilità dell'utente. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili all'indirizzo www.otto-chemie.de.