



Sigillante monocomponente a base di polimeri ibridi STP

Per ambienti interni ed esterni

M 380



Caratteristiche

- ▶ Non contiene silicone
- ▶ Quasi inodore - Assenza di odori sgradevoli
- ▶ Verniciabile / Pitturabile - rispettare quanto riportato nella scheda dati tecnica
- ▶ Arricchito con fungicidi - Resistenza alle muffe
- ▶ Non corrosivo per le superfici metalliche non protette
- ▶ Buona resistenza alle intemperie e all'invecchiamento

Campi di applicazione

- ▶ Sigillatura di impianti di climatizzazione e di ventilazione, ad esempio i condotti dell'aria di scarico della cucina
- ▶ Per la stuccatura in camere bianche e aree di produzione con elevati requisiti igienici, ad esempio settore elettronico - produzione di chip
- ▶ Per la stuccatura di locali adibiti alla produzione di medicinali e altri articoli medicali
- ▶ Isolamento di giunti su celle frigorifere
- ▶ Adatto per la stuccatura in ospedali e impianti di lavorazione degli alimenti

Standard e test

- ▶ Soddisfa i requisiti di comportamento al fuoco secondo la norma EN 13501: Classe E
- ▶ Testato per applicazioni in camere bianche e secondo la norma DIN EN ISO 846 dall'Istituto ISEGA Forschungs- und Untersuchungsgesellschaft mbH di Aschaffenburg
- ▶ Indicato per l'impiego in impianti di ventilazione secondo la regolamentazione VDI 6022, scheda 1
- ▶ Certificato di conformità in materia di impiego nel settore alimentare (rilasciato dalla ISEGA Forschungs- und Untersuchungsgesellschaft mbH di Aschaffenburg)
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - a bassissime emissioni
- ▶ Classe di emissione VOC francese A+
- ▶ Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt n. 31+35 (IVD - Associazione tedesca industria dei sigillanti)

Dati tecnici

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 20 - 30
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2 - 3
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,5
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 25
Deformazione complessiva ammessa [%]	25



Hermann Otto GmbH
 Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, GERMANIA
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.com/it

💡 **Ufficio tecnico**
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



SIGILLARE & INCOLLARE

Valore di deformazione elastica al 100 % secondo ISO 8339 [N/mm ²], Procedura B	~ 0,4
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm ²]	~ 0,6
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, tipo 3 [%]	~ 700
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm ²]	~ 1,7
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 90
Perdita di volume secondo le norme ISO 10563 [%]	< 10
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	12 ¹

1) dalla data di produzione

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento

Le superfici di adesione devono essere pulite, prive di polvere, sgrassate e stabili.

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: Pulire con OTTO Cleaner T (non è necessario un tempo di asciugatura), un panno pulito e privo di pelucchi. Pulizia di substrati porosi: Pulire le superfici meccanicamente, ad esempio con una spazzola d'acciaio o un disco abrasivo, per rimuovere le particelle libere.

Tabella dei primer

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

Alluminio grezzo	+
Alluminio anodizzato	+
Alluminio, verniciato a polvere	T
Calcestruzzo	1225
Acciaio inox	+ / 1216
Vetro	+
Legno, verniciato (a base di solventi)	+ / 1226
Legno verniciato (all'acqua)	T / 1227
Legno rifinito con flatting (a base di solventi)	+ / 1227
Legno rifinito con flatting (all'acqua)	+ / 1227
Ceramica, smaltata a vetro	+
Ceramica, non smaltata a vetro	+ / 1216
Profili plastici (PVC rigido, ad es. Vinnolit)	1227
Rame	+ / 1227 ¹
Ottone	+ / 1227
Pietra naturale	-
Poliestere	T
Calcestruzzo cellulare	T
Intonaco	1225
Zinco, ferro zincato	+

1) Vedi "avvertenze speciali"

+ = buona adesione senza primer

- = non idoneo

T = test/prova preliminare consigliati

Avvertenze

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore

deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante.

L'interazione con le sostanze chimiche sia in forma liquida sia in forma gassosa, come ad es. sostanze contenenti iodio, bromo o aldeidi, può provocare lo scolorimento del sigillante. All'occorrenza, effettuare delle prove preliminari prima dell'uso!

In ambienti chiusi con scarsa o senza luce UV, nel corso del tempo, i sigillanti a base di polimeri ibridi, in particolare di colore chiaro, possono subire alterazioni cromatiche. Gli aldeidi o sostanze simili, ovvero le loro esalazioni da detersivi e disinfettanti, materiali in legno e altri materiali da costruzione possono inoltre dare luogo a scolorimenti dei sigillanti.

Le tonalità cromatiche possono essere influenzate dai fattori ambientali (temperatura elevata, sostanze chimiche, vapori, irraggiamento UV). Tutto questo non influisce però sulle proprietà del prodotto.

In caso di elevate sollecitazioni chimiche o fisiche del giunto, contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

Evitare il contatto con materiali bituminosi o plastificanti, come ad es. butile, EPDM, neoprene, manti bituminosi e isolanti.

Non idoneo per sigillatura/incollaggio di rame esposto ai raggi UV e ad alte temperature.

Per il risanamento dei giunti intaccati dalle muffe, è necessario rimuovere completamente il sigillante elastico esistente. Prima di procedere con la nuova sigillatura dei giunti, trattare le zone colpite dalla muffa con OTTO Spray antimuffa, per eliminare eventuali spore fungine. In caso contrario, nonostante il contenuto di fungicidi nel sigillante, le muffe non tarderanno ad intaccare nuovamente il giunto.

Istruzioni per l'applicazione

Il nostro prodotto può essere pitturato/verniciato. La compatibilità tra il rivestimento ed il nostro prodotto deve essere verificata prima dell'uso dall'utente/operatore - event. in condizioni di produzione. Il nostro reparto di assistenza tecnica OTTO è a vostra disposizione senza alcun impegno. Nel caso in cui, dopo aver verificato la compatibilità, il nostro prodotto venga pitturato su tutta la sua superficie è necessario che anche questo rivestimento possa seguire il movimento elastico del sigillante. Altrimenti si possono creare crepe sulla pittura o difetti nell'aspetto.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante. I materiali contenenti componenti alcalini possono dare luogo a scolorimenti.

Le pitture minerali pure (ad es. a base di vetro di acqua di potassio o di calce) non sono adatti alla verniciatura su tutta la superficie a causa della fragilità del rivestimento.

A seconda delle condizioni climatiche e del tipo di pittura, è possibile applicare un rivestimento con materiali di rivestimento a partire da circa 1 ora.

A contatto con pitture ad indurimento ossidativo (ad es. vernici a base di resina alchidica) l'essiccazione e l'indurimento possono essere ritardati o evitati.

Consigliamo di effettuare delle prove preliminari.

I rivestimenti e la loro evaporazione possono causare lo scolorimento dell'adesivo / sigillante.

Non è possibile escludere la decolorazione dei rivestimenti dovuta all'interazione con l'adesivo/sigillante.

Per lisciare, applicare l'agente lisciante OTTO Spray con la massima parsimonia possibile sulla superficie del sigillante e bagnare solo leggermente gli strumenti di lisciatura con l'agente lisciante OTTO Spray. Rimuovere immediatamente le quantità in eccesso.





Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r.a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Fornitura

Colori lucidi

	Cartuccia da 310 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 580 ml
 grigio metallizzato	M380-04-C998	M380-08-C998
 RAL 7004	M380-04-C7004	M380-08-C7004
 RAL 9002	M380-04-C9002	M380-08-C9002
 RAL 9010	M380-04-C9010	M380-08-C9010
Pezzi per unità di imballaggio	20	20
Pezzi per pallet	1200	600

Per motivi tecnici di visualizzazione, i colori illustrati potrebbero divergere dai colori originali dei prodotti.

Per una visualizzazione autentica dei colori, si prega di richiedere i nostri campioni originali dei colori.

Avvertenze per la sicurezza

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.
Dopo l'indurimento, il prodotto è inodore.

Smaltimento

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Note sul marchio

EMICODE® è un marchio registrato di GEV e. V. (Dusseldorf, Germania)

Garanzia

Le suddette informazioni e i nostri consigli tecnici applicativi, sia verbali che scritti o per mezzo di test, sono forniti al meglio delle nostre conoscenze, ma non sono vincolanti, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi. Le informazioni contenute in questo documento non esimono l'utente dall'effettuare propri test sui nostri prodotti per verificarne l'idoneità ai processi e agli scopi previsti. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e dei prodotti realizzati sulla base dei nostri consigli tecnici applicativi esulano dal nostro controllo e sono pertanto di esclusiva responsabilità dell'utente. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili all'indirizzo www.otto-chemie.de.