



Sigillante monocomponente a base di silicone e di ossime, reticolazione neutra, privo di metylethyl ketone oxime

Per ambienti interni ed esterni

S 10

Caratteristiche

- ▶ Compatibile con i fogli in PVB secondo i criteri della direttiva ift DI-02/1 - Indicato per la lavorazione del vetro di sicurezza laminato
- ▶ Ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV
- ▶ Ottima adesione a diversi substrati anche senza primer (consultare la tabella dei primer)
- ▶ Elevata resistenza all'intaglio e allo strappo - Resistente a elevate sollecitazioni meccaniche
- ▶ Non corrosivo per le superfici metalliche non protette

Campi di applicazione

- ▶ Sigillatura di giunti di raccordo e di dilatazione in costruzioni edili
- ▶ Per la sigillatura di giunti resistenti agli agenti atmosferici su facciate in vetro, vetrate oblique, elementi di unione legno-vetro, lucernari e verande
- ▶ Per la stuccatura su elementi in vetro
- ▶ Installazione di vetri di protezione dai raggi X

Standard e test

- ▶ Testato secondo EN 15651 - Parte 1: F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Testato secondo EN 15651 - Parte 2: G CC 25 LM
- ▶ Comportamento al fuoco omologato secondo la norma EN 13501: Classe E
- ▶ UL 94 Flame Classification HB, RTI 105 °C, File No. E 176319
- ▶ Testato e raccomandato da Schott Desag AG Deutsches Spezialglas di Grünenplan, per l'installazione di vetri di protezione dai raggi X RD 50 e RD 30
- ▶ Classe di emissione VOC francese A+
- ▶ Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt n. 22+30+31+35 (IVD - Associazione tedesca industria dei sigillanti)

Dati tecnici

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 10
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	2 - 3
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 18
Deformazione complessiva ammessa [%]	~ 25
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm²]	~ 0,3
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, tipo 3 [%]	~ 600



Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm ²]	~ 1,3
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 180
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	12
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	6
Perdita di volume secondo le norme ISO 10563 [%]	~ 4

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: Pulire con OTTO Cleaner T (non è necessario un tempo di asciugatura), un panno pulito e privo di pelucchi. Pulizia di substrati porosi: Pulire le superfici meccanicamente, ad esempio con una spazzola d'acciaio o un disco abrasivo, per rimuovere le particelle libere.

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.

Tabella dei primer

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e sneramento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

ABS	1217
Vetro acrilico/PMMA	T
Sanitari acrilici (ad es. vasche)	+ / 1101
Alluminio grezzo	+
Alluminio anodizzato	+ / 1216
Alluminio, verniciato a polvere	T / 1101
Alluminio verniciato a polvere (con teflon)	T
Piombo	1216
Cromo	+
Acciaio inox	+ / 1216
Ferro	+
Rivestimento in resina epossidica	+ / 1216
Superfici smaltate / sinterizzate	+
Vetro	+ / 1226
Ceramica, smaltata a vetro	+
Ceramica, non smaltata a vetro	+
Rame	+ ¹
Lastre in resina melamminica	T
Ottone	+ ¹
Poliammide	+ / 1216
Policarbonato	+
Poliestere	+
Polietilene (PE)	-
Polipropilene (PP)	T / 1221
Polistirolo	+ / 1217
Superfici porcellanate	+
PVC rigido	+ / 1217
PVC film flessibile	1217
Teflon® (PTFE, politetrafluoroetilene)	-
Zinco, ferro zincato	+

1) Una reazione dei siliconi neutri sui metalli non ferrosi come ad es. rame, ottone, ecc. è possibile. Durante la fase di indurimento è necessario garantire un buon accesso d'aria.

+ = buona adesione senza primer

- = non idoneo

T = test/prova preliminare consigliati

Avvertenze

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità di un composto ossimico.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

I tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto silconico. I siliconi monocomponenti non sono idonei per incollaggi di tipo areale, salvo specifici presupposti costruttivi. Nel caso in cui il silicone sigillante debba essere applicato in uno strato superiore a 15 mm, vi preghiamo di interpellare prima il servizio di assistenza tecnica.

Evitare il contatto con materiali bituminosi o plastificanti, come ad es. butile, EPDM, neoprene, manti bituminosi e isolanti.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante.

Compatibile le pellicole in PVB utilizzate nei vetri di sicurezza stratificati. Per le resine da getto e per i materiali di sigillatura dei bordi con vetro isolante a base di polisolfuri o poliuretano, vi preghiamo di contattarci.

Se si utilizza il prodotto lisciante, subito dopo la sigillatura è necessario rimuovere le strisce acquose che si sono formate. Se la pulizia viene effettuata solo più tardi, è possibile che restino delle striature permanenti.

Nel caso di incollaggi/guarnizioni sovrapposti di lastre in policarbonato, in particolare in ambienti esterni, non è possibile escludere decolorazioni del sigillante.

In ambienti interni privi di luce naturale o in caso di illuminazione artificiale sporadica, con il tempo, i sigillanti silconici Alkoxy/Oxim/Amin, in particolar modo nei colori trasparenti e chiari, possono subire ingiallimenti. Se tecnicamente possibile, in questi casi si raccomanda l'utilizzo di siliconi acetici.

Istruzioni per l'applicazione

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r.a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Fornitura

Colori lucidi

	Cartuccia da 310 ml
● nero	S10-04-C04
○ trasparente	S10-04-C00
○ bianco	S10-04-C01
Pezzi per unità di imballaggio	20
Pezzi per pallet	1200

Per motivi tecnici di visualizzazione, i colori illustrati potrebbero divergere dai colori originali dei prodotti.

Avvertenze per la sicurezza

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Dopo l'indurimento, il prodotto è inodore.

Smaltimento

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Note sul marchio

Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company FC, LLC, Wilmington Del. USA

Garanzia

Le suddette informazioni e i nostri consigli tecnici applicativi, sia verbali che scritti o per mezzo di test, sono forniti al meglio delle nostre conoscenze, ma non sono vincolanti, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi. Le informazioni contenute in questo documento non esimono l'utente dall'effettuare propri test sui nostri prodotti per verificarne l'idoneità ai processi e agli scopi previsti. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e dei prodotti realizzati sulla base dei nostri consigli tecnici applicativi esulano dal nostro controllo e sono pertanto di esclusiva responsabilità dell'utente. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili all'indirizzo www.otto-chemie.de.