



Sigillante monocomponente a base di silicone e di acetato

Per ambienti interni ed esterni

S 69

Caratteristiche

- ▶ Buona resistenza chimica (es. ai detergenti e ai disinfettanti)
 - Non si verificano danni per la pulizia e la disinfezione aggressive
- ▶ Elevata resistenza all'intaglio e allo strappo - Resistente a elevate sollecitazioni meccaniche
- ▶ Ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV

Campi di applicazione

- ▶ Per la stuccatura di ambienti con elevati requisiti igienici e l'uso frequente di detergenti e disinfettanti, ad esempio sale operatorie, sale per visite mediche, laboratori medici.
- ▶ Adatto per la stuccatura in ospedali e impianti di lavorazione degli alimenti
- ▶ Sigillatura di impianti di climatizzazione e di ventilazione in materiali anticorrosione

Standard e test

- ▶ Soddisfa i requisiti di comportamento al fuoco secondo la norma EN 13501: Classe E
- ▶ Testato dall'Istituto di igiene di Gelsenkirchen per applicazioni in camere bianche
- ▶ Testato in merito alla compatibilità a contatto con gli alimenti (Laboratorio Chimico Dr. Stegemann, Georgsmarienhütte, Germania)
- ▶ Idoneo per l'impiego in impianti di climatizzazione e ventilazione sec. VDI 6022, fg. 1 e testato secondo DIN EN ISO 846 (Istituto di Igiene di Berlino)
- ▶ Classe di emissione VOC francese A+
- ▶ Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt n. 21+31+35 (IVD - Associazione tedesca industria dei sigillanti)

Dati tecnici

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 10
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 35
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	25
Deformazione complessiva ammessa [%]	25
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm²]	~ 0,50
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, tipo 3 [%]	~ 600



Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm²] ~ 1,5

Resistenza termica da/a [°C] - 40 / + 180

Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi] 12

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: Pulire con OTTO Cleaner T (non è necessario un tempo di asciugatura), un panno pulito e privo di pelucchi. Pulizia di substrati porosi: Pulire le superfici meccanicamente, ad esempio con una spazzola d'acciaio o un disco abrasivo, per rimuovere le particelle libere.

Tabella dei primer

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

Vetro acrilico/PMMA	OTTOSEAL® S 72
Alluminio grezzo	1216
Alluminio anodizzato	1216
Alluminio, verniciato a polvere	1101 / T
Alluminio verniciato a polvere (con teflon)	T
Calcestruzzo	1105
Acciaio inox	1216
Vetro	+
Ceramica, smaltata a vetro	+
Ceramica, non smaltata a vetro	1215
Rame	OTTOSEAL® S 67
Ottone	OTTOSEAL® S 67
Pietra naturale (marmo, granito ecc.)	OTTOSEAL® S 70
Poliestere	+
Polietilene (PE)	T
Polipropilene (PP)	T
Zinco, ferro zincato	OTTOSEAL® S 67

+ = buona adesione senza primer

- = non idoneo

T = test/prova preliminare consigliati

Avvertenze

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità di acido acetico.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

I tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto siliconico. I siliconi monocomponenti non sono idonei per incollaggi di tipo areale, salvo specifici presupposti costruttivi. Nel caso in cui il silicone sigillante debba essere applicato in uno strato superiore a 15 mm, vi preghiamo di interpellare prima il servizio di assistenza tecnica.

L'interazione con le sostanze chimiche sia in forma liquida sia in forma gassosa, come ad es. sostanze contenenti iodio, bromo o aldeide, può provocare lo scolorimento del sigillante. All'occorrenza, effettuare delle prove preliminari prima dell'uso!

Evitare il contatto con materiali bituminosi o plastificanti, come ad es. butile, EPDM, neoprene, manti bituminosi e isolanti.

Prima della sigillatura dei giunti esposti ad elevate sollecitazioni chimiche o fisiche, contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

Avvertenze per la lavorazione del colore "acciaio inox": Prestare attenzione durante il "modellamento" del silicone, perchè in

caso di sovrapposizione di strati di silicone (come ad es. nelle zone d'angolo) possono crearsi delle linee di separazione scure. Queste linee non sono più eliminabili con la successiva fase di lisciatura. Questo effetto compare esclusivamente nella variante cromatica "acciaio inox". La causa di questo fenomeno è da attribuire al pigmento che produce un effetto metallizzato. Si tratta di una caratteristica tipica del prodotto nel colore "acciaio inox" e non rappresenta un difetto. Per evitare questo effetto, è necessario verificare in fase di lisciatura che non vi siano strati di silicone sovrapposti.

Istruzioni per l'applicazione

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r.a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Fornitura

Colori lucidi

	Cartuccia da 310 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 580 ml
● acciaio inox	S69-04-C197	S69-08-C197
● RAL 9002	S69-04-C9002	S69-08-C9002
● RAL 9010	S69-04-C9010	S69-08-C9010
○ trasparente	S69-04-C00	su richiesta
Pezzi per unità di imballaggio	20	20
Pezzi per pallet	1200	600

Per motivi tecnici di visualizzazione, i colori illustrati potrebbero divergere dai colori originali dei prodotti. Per una visualizzazione autentica dei colori, si prega di richiedere i nostri campioni originali dei colori.

Avvertenze per la sicurezza

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Dopo l'indurimento, il prodotto è inodore.

Smaltimento

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia

Le suddette informazioni e i nostri consigli tecnici applicativi, sia verbali che scritti o per mezzo di test, sono forniti al meglio delle nostre conoscenze, ma non sono vincolanti, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi. Le informazioni contenute in questo documento non esimono l'utente dall'effettuare propri test sui nostri prodotti per verificarne l'idoneità ai processi e agli scopi previsti. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e dei prodotti realizzati sulla base dei nostri consigli tecnici applicativi esulano dal nostro controllo e sono pertanto di esclusiva responsabilità dell'utente. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili all'indirizzo www.otto-chemie.de.