



De premium 2K-silicone voor gelijkde raamconstructies

2K silicone-lijm- en afdichtingskit op alkoxybasis condensatievernettend

Voor binnen en buiten

S 81

Eigenschappen

- ▶ Compatibel met veel materialen voor randverbindingen van isolerend glas (zie compatibiliteitslijst op de website) - Geschikt voor het verwerken van isolerende glasplaten
- ▶ Compatibel met PVB-folie volgens de criteria van ift-richtlijn DI-02/1 - Geschikt voor de verwerking van VSG-glas
- ▶ Zeer goede hechting op vele ondergronden, zelfs zonder primer (zie primertabel)
- ▶ Geurarm - Geen geurhinder
- ▶ Snelle uitharding ook in dikke lagen - Snelle verdere verwerking
- ▶ Zekere doorharding in bepaalde tijd - Planbare behandelings- en functionele stevigheid
- ▶ Hoge rekspanningswaarde - Hoge stabiliteit van de hechting
- ▶ Hoge kerf- en scheurvastheid - Bestand tegen hoge mechanische belasting
- ▶ Zeer goede weers-, verouderings- en UV-bestendigheid



Toepassingsgebieden

- ▶ Lijmen en afdichten van ramen - Directe beglazing - Lijmen van het isolatieglas-element in de raamvleugels (PVC, hout, aluminium) - let op compatibiliteitslijst.
- ▶ Geschikt voor de fabricage van ramen na standaard RC 2 of RC 3 conform DIN V ENV 1627

Normen en keuringen

- ▶ Kwaliteitsgegarandeerde lijm voor beglazing volgens RAL GZ 716 Deel 2
- ▶ Getest volgens ift-richtlijn VE-08/4, deel 1
- ▶ Getest in verschillende systemen voor het verlijmen van inbraakwerende beglazing, volgens weerstandsklasse RC2 of RC3
- ▶ Expertiserapport van het eph Dresden, Duitsland over de uitvoering van glasverbindingssystemen bij inbraakbeveiligde houten ramen met weerstandsklasse RC 2, sponningsverlijming in combinatie met verlijming van de glasfixeerlijst.
- ▶ Voldoet aan Brandclassificatie van bouwproducten en bouwdelen EN 13501: Klasse E
- ▶ Certificaatnr. SKH-041

Technische gegevens

Component A

Kleur	C01 wit
Viscositeit bij 23 °C	pasteus
Soortelijk gewicht componente A bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,31
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv voor s-b-s ACF / BlueLine kokers [maanden]	12
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv voor coaxiale BlueLine kokers [maanden]	9 ¹
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv voor hobbocks/vaten [maanden]	9 ¹

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, DUITSLAND
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.nl

☎ Toepassingstechniek

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



AFDICHTEN & LIJMEN

1) vanaf bereiding

Component B

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Kleur	C04 zwart	grijs
Viscositeit bij 23 °C	pasteus, standvast	pasteus, standvast
Soortelijk gewicht componente B bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,24	~ 1,23
Mengverhouding naar gewicht (basismassa A : verhardingsmiddel B)	10,6 : 1	10,6 : 1
Mengverhouding naar volumen (basismassa A : verhardingsmiddel B)	10 : 1	10 : 1
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv voor s-b-s ACF / BlueLine kokers [maanden] ¹	12	12
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv voor coaxiale BlueLine kokers [maanden] ¹	9	9
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv voor hobbocks/vaten [maanden] ¹	9	9

1) vanaf bereiding

Niet-uitgeharde massa:

	met OTTOCURE S-CA 2030	met OTTOCURE S-CA 2080
Kleur	C04 zwart	grijs
Viscositeit bij 23 °C	pasteus, standvast	pasteus, standvast
Verwerkingstemperatuur van/tot [°C]	+ 5 / + 40	+ 5 / + 40
Shore-A-hardheid na 4 uren	~ 7 - 20	~ 7 - 20
Shore-A-hardheid na 24 uren	~ 38 - 45	~ 38 - 45
Shore-A-hardheid na 3 dagen	~ 45	~ 45
Pottijd bij 23 °C/50 % rlv [minuten]	~ 15 - 30	~ 15 - 30
Volumeverlies volgens ISO 10563 [%]	~ 4	~ 4

Vulcanisaat:

Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,3
Shore-A-hardheid volgens ISO 868	~ 45
Temperatuurbestendigheid van/tot [°C]	- 40 / + 150
Treksterkte volgens ISO 37, type 3 [N/mm ²]	2,0 - 2,5
Scheurrek volgens ISO 37, type 3 [%]	200 - 400
Rekspanningswaarde bij 100 % volgens ISO 37, Type 3 [N/mm ²]	~ 1,0

Deze waarden zijn niet voor de uitwerking van specificaties bestemd. Neem vóór het opstellen van specificaties contact op met OTTO-CHEMIE.

Voorbehandeling

De hechtvlakken moeten gereinigd worden en alle verontreinigingen, zoals oplosmiddelen, conserveermiddelen, vetten, oliën, stof, water, resten van lijmen en afdichtingskitten en van andere stoffen die een negatief effect op de hechting kunnen hebben, moeten verwijderd worden. Reinigen van niet-poreuze oppervlakken: Reinig met OTTO Cleaner T (geen uitdamp tijd nodig) en een schone, pluivrije doek. Poreuze ondergrond reinigen: Reinig oppervlakken mechanisch, bijvoorbeeld met een staalborstel of een slijpschijf, om losse deeltjes te verwijderen.

De hechtvlakken moeten schoon, vetvrij, droog en draagkrachtig zijn.

Primertabel

De eisen aan elastische afdichtingen en verlijmingen zijn afhankelijk van de heersende invloeden van buitenaf. Extreme temperatuurschommelingen, rek- en trekkrachten, herhaaldelijk contact met water en dergelijke stellen hoge eisen aan een hechting. In zulke gevallen is de toepassing van de door ons aanbevolen primer (b.v. +/OTTO Primer 1216) raadzaam om een zo belastbaar mogelijke verbinding te verkrijgen.

Aluminium geëloxeerd	1226
Aluminium met poedercoating	1226 / 1101 / T ¹

Glas	+
Glas, geëmailleerd	+
Hout gebeitst / gelakt	1226 / 1101 / T ¹
Hout, onbehandeld	+ ²
Secundaire randverbinding voor isolatieglas	T ³
PVC-hard	1226

1) De ervaring heeft geleerd dat OTTO Cleanprimer 1226 en OTTO Cleanprimer 1101 de hechting op coatings verbeterd. Het is echter noodzakelijk om zich door eigen hechtingproeven van de perfecte hechting van de lijm in combinatie met OTTO Cleanprimer 1226 resp. OTTO Cleanprimer 1101 op de betreffende originele ondergonden te verzekeren.

2) Op volgende houtsoorten (onbehandeld) bestaat een zeer goede hechting: eik, eucalyptus, spar, hemlock, grenen, lariks, meranti, oregon, Siberische lariks en sipo. De bovenkant van het hout moet voor het verlijmen geschaafd, geslepen of gefineerd worden.

3) Wat hechting en compatibiliteit met IG-randverbindingmaterialen betreft zie onze actuele compatibiliteitsoverzicht. U kunt de actuele lijst van onze website downloaden.

+ = hecht goed zonder primer

- = niet geschikt

T = Test/proef vooraf aanbevolen

Bijzondere instructies

Vóór aanvang van de werkzaamheden moet de verwerker zeker stellen dat de materialen die in direct contact met dit product komen ermee en ook met elkaar compatibel zijn en elkaar niet beschadigen of veranderen (b.v. verkleuren). Van materialen die later in de nadere omgeving van dit product verwerkt worden moet de verwerker vóóraf zeker stellen dat hun inhoudsstoffen resp. uitwasemingen geen vermindering van de eigenschappen of verandering (b.v. verkleuring) van het product tot gevolg kunnen hebben. In geval van twijfel moet de gebruiker ruggespraak met de betreffende producent van de materialen houden. De constructieve details van de verlijming moeten met onze technische afdeling afgestemd worden, vooral de compatibiliteit met contactmaterialen zoals de isolatieglas-randverbinding, afdichtingen etc.

De fabricage van ramen na standaard RC 2 of RC 3 is niet alleen maar van de lijm en dies vakkundige verwerking afhankelijk, maar ook van constructieve, niet in samenhang met de lijm staande maatregelen (schroefconnecties, beslagen etc.). Hierdoor is alléén het gebruik van een lijm geen garantie voor het bereiken van standaard RC 2 of RC 3.

Bij de uitharding worden geleidelijk geringe hoeveelheden alcohol vrijgezet.

Tijdens de verwerking en uitharding voor voldoende luchttoevoer zorgen.

Toepassingsinstructies

Maximale afwijking van de mengverhouding: de aangegeven mengverhouding kan met maximaal +/- 10 % worden aangepast, om de uithardingstijd te beïnvloeden.

Het insluiten van lucht tijdens het mengen moet vermeden worden. Wij adviseren het gebruik van een menginstallatie.

Verwerking 2-componenten lymen en afdichtingkiten uit side-by-side kokers:

Eerst de sluitdoppen van beide componenten verwijderen. Kkoker in pistool plaatsen. Zo lang drukken tot bij beide componenten materiaal naar buiten treedt. Materiaal afvegen en statische menger met wartelmoer bevestigen. De homogeniteit van het mengsel controleren.

Verwerking 2c-lijm- en afdichtstoffen uit coaxiaal-patroon:

Aanwijzing: de doorsnede van de drukplaat van het 1c-pistool mag niet groter zijn dan 41 mm!

De voedingssnelheid van de drukplaat moet < 150 mm/min. zijn (bij de OTTO accu-pistolen HPS-4T en HPS-6T max. niveau 2 gebruiken)!

Eerst wordt a afsluitkap verwijderd. Patroon in het pistool plaatsen. Materiaal eruit drukken, tot er bij beide componenten materiaal uitkomt. Materiaal wegvegen en de statische mixer erop schroeven. Homogeniteit van het mengsel controleren. Na het overschrijven van de toptijd moet de statische mixer worden vervangen.

Tijdens de uitharding mag de omgevingstemperatuur niet boven 60 °C zijn.

Voor afdichtingen in het meng- en doseersysteem die in direct contact staan met de lijm/het afdichtingsmiddel adviseren wij (weekmakervrije) EPDM-afdichtingen of nog resistentere FFKM-afdichtingen te gebruiken. Overleg met onze technische afdeling als u andere afdichtingsmaterialen gebruikt.

Component A reageert niet met luchtvochtigheid en is onder normale omstandigheden (23 °C, 50 % rv) stabiel.

Component B is gevoelig voor luchtvochtigheid en moet daarom tegen vochtigheid worden beschermd.

Om een optimale hechting en goede mechanische eigenschappen te bereiken moet het insluiten van lucht in de lijmvoeg vermeden worden.

Verwerken/afmeten: De lijm/afdichtingkit moet binnen de pottijd afgemest worden om het nauwe contact met het hechtingsvlak en de flanken zeker te stellen. Geen afwerkzeep gebruiken.

Vanwege het grote aantal toepassingen voor onze producten en voorwaarden voor deze toepassingen is het in elk geval noodzakelijk, alle voor het betrokken gebruiksdoel belangrijke producteigenschappen vóóraf te testen en in de praktijk te toetsen.

Het uiterste houdbaarheidsdatum staat op de verpakking en dient in acht te worden genomen.

Wij raden aan om onze producten in ongeopende originele verpakking droog (< 60 % rv) bij een temperatuur tussen +15 °C en +25 °C op te slaan. Worden de producten over een langere periode (meerdere weken) bij hogere temperaturen/luchtvochtigheid opgeslaan en/of getransporteerd, kan een vermindering van de houdbaarheid resp. een verandering van de materiaaleigenschappen niet uitgesloten worden.

Om zeker te zijn van de juiste mengverhouding moet de gebruiker tijdens de verwerking kwaliteitscontroles doorvoeren. De in ieder stadium noodzakelijke tests vindt u in het document " Verwerkingsbegeleidende kwaliteitscontroles 2-componenten silicone" dat op aanvraag bij onze technische afdeling te verkrijgen is.

Levorm

Verpakking	Kleur	Verpakkingseenheid (VPE)	Stuk / pallet	Bestelcode
280 ml coaxiaal-koker	Zwart C04	12/doos incl. 6 statische mixers MGQ 10-16D	1248	S81-2030-107-C04
490 ml side-by-side ACF kunststof koker	Grijs C2252	9/doos incl. 9 statische mixers ACF 12-24X	540	S81-2080-43-C2252
490 ml side-by-side ACF kunststof koker	Zwart C04	9/doos incl. 9 statische mixers ACF 12-24X	540	S81-2030-43-C04
490 ml BlueLine kunststof koker	Grijs C2252	8/doos incl. 8 statische mixers MBLTX 14-16G	480	S81-2080-111-C2252
490 ml BlueLine kunststof koker	Zwart C04	8/doos incl. 8 statische mixers MBLTX 14-16G	480	S81-2030-111-C04
200 l vat (componente A)	Grijs C2252	1	2	S81-24-C01
200 l vat (componente A)	Zwart C04	1	2	S81-24-C01
20 liter kunststof hoboek (componente B)	Grijs C2252	1	16	S-CA2080-10-C2252
20 liter kunststof hoboek (componente B)	Zwart C04	1	16	S-CA2030-10-C04

Om druktechnische redenen kunnen afgebeelde kleuren van de originele kleuren van de producten afwijken.

Veiligheidsinstructie

Let op veiligheidsblad.

Na volledige uitharding is het product geheel reukloos.

Afvalverwijdering

Aanwijzingen voor de verwijdering zie veiligheidsblad.

Aansprakelijkheid

De bovenstaande informatie en onze technische toepassingsadviezen, hetzij mondeling, schriftelijk of door middel van tests, worden naar ons beste weten verstrekt, maar zijn niet bindend, ook niet met betrekking tot eventuele eigendomsrechten van derden. De informatie in deze publicatie ontslaat de verwerker niet van de verplichting om zijn eigen tests uit te voeren op onze producten met betrekking tot hun geschiktheid voor de beoogde processen en doeleinden. De toepassing, het gebruik en de verwerking van onze producten en de producten die worden vervaardigd op basis van ons technisch toepassingsadvies vallen buiten onze controle en zijn daarom uitsluitend de verantwoordelijkheid van de verwerker. Als de toepassing waarvoor onze producten worden gebruikt onderworpen is aan een officiële toestemming, is de gebruiker verantwoordelijk voor het verkrijgen van deze toestemming. We behouden ons het recht voor om het product aan te passen aan de technische vooruitgang en nieuwe ontwikkelingen. Voor het overige verwijzen we naar onze algemene voorwaarden, in het bijzonder met betrekking tot eventuele aansprakelijkheid voor gebreken. U kunt onze voorwaarden vinden op www.otto-chemie.de.