Technisch specificatieblad

OTTOCOLL® S 88

Het 1K-silicone voor gelijmde raamconstructies

1K silicone-lijm- en afdichtingskit op alkoxybasis condensatievernette | Voor binnen en buiten | S 88

Eigenschappen

- Compatibel met veel materialen voor randverbindingen van isolerend glas (zie compatibiliteitslijst op de website) - Geschikt voor het verwerken van isolerende glasplaten
- Compatibel met PVB-folies volgens de criteria van de ift-richtlijn DI-02/1 voor het gebruik in een ruitsponning met afgedekte glasrand
- Zeer goede hechting op vele ondergronden, zelfs zonder primer (zie primertabel)
- Geurarm - Geen geurhinder
- Hoge rekspanningswaarde - Hoge stabiliteit van de hechting
- Hoge kerf- en scheurvastheid - Bestand tegen hoge mechanische belasting
- Zeer goede weers-, verouderings- en UV-bestendigheid

Toepassingsgebieden

- Lijmen en afdichten van ramen - (directe beglazing) - Lijmen van het isolatieglas-element in de raamvleugels (PVC, hout, aluminium) aan de glasrand (~10 mm diepte)
- Spanningscompenserend lijmen en afdichten van uiteenlopende materialen zoals glas, hout, metaal en kunststoffen

Normen en keuringen

- Getest volgens DIN 4102-B1 - moeilijk ontvlambaar
- EMICODE® EC 1 Plus - zeer emissiearm

Technische gegevens

Huidvormingstijd bij 23 °C/50 % rlv [minuten]	~ 45 [1]
Uitharding in 24 uren bij 23 °C/50 % rlv [mm]	~ 2
Verwerkingstemperatuur van/tot [°C]	+ 5 / + 40
Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,4
Viscositeit bij 23 °C	pasteus, standvast
Shore-A-hardheid volgens ISO 868	~ 40
Rekspanningswaarde bij 100 % volgens ISO 37, Type 3 [N/mm²]	~ 1,0
Scheurrek volgens ISO 37, type 3 [%]	~ 480
Treksterkte volgens ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 3,0
Temperatuurbestendigheid van/tot [°C]	- 40 / + 150
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv voor kokers/folie-zakken [maanden]	9 [2]

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, DUITSLAND
+49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.nl

Toepassingstechniek
+49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de

AFDICHTEN & LIJMEN

1) De huidvormingstijd neemt tijdens het verouderingsproces continu toe, wat typisch is voor dit product. Dit heeft geen invloed op de uitharding en de verwerkbaarheid

2) vanaf bereiding

Deze waarden zijn niet voor de uitwerking van specificaties bestemd. Neem vóór het opstellen van specificaties contact op met OTTO-CHEMIE.

Voorbehandeling

De hechtvlakken moeten gereinigd worden en alle verontreinigingen, zoals oplosmiddelen, conserveermiddelen, vetten, oliën, stof, water, resten van lijmen en afdichtingskitten en van andere stoffen die een negatief effect op de hechting kunnen hebben, moeten verwijderd worden. Reinigen van niet-poreuze oppervlakken: Reinig met OTTO Cleaner T (geen uitdamptijd nodig) en een schone, pluisvrije doek. Poreuze ondergrond reinigen: Reinig oppervlakken mechanisch, bijvoorbeeld met een staalborstel of een slijpschijf, om losse deeltjes te verwijderen.
De hechtvlakken moeten schoon, vetvrij, droog en draagkrachtig zijn.

Primertabel

De eisen aan elastische afdichtingen en verlijmingen zijn afhankelijk van de heersende invloeden van buitenaf. Extreme temperatuurschommelingen, rek- en trekkrachten, herhaaldelijk contact met water en dergelijke stellen hoge eisen aan een hechting. In zulke gevallen is de toepassing van de door ons aanbevolen primer (b.v. +/OTTO Primer 1216) raadzaam om een zo belastbaar mogelijke verbinding te verkrijgen.

Aluminium blank	+
Aluminium geëloxeerd	+
Aluminium met poedercoating	+ / 1226
Glas	+
Glas, geëmailleerd	+
Hout gebeitst / gelakt	+ / 1226
PVC-hard	+ / 1226
Secundaire randverbinding voor isolatieglas	T [1]

1) Wat hechting en compatibiliteit met IG-randverbindingsmaterialen betreft zie onze actuele compatibiliteitsoverzicht. U kunt de actuele lijst van onze website downloaden.

+ = hecht goed zonder primer
- = niet geschikt
T = Test/proef vooraf aanbevolen

Bijzondere instructies

Vóór aanvang van de werkzaamheden moet de verwerker zeker stellen dat de materialen die in direct contact met dit product komen ermee en ook met elkaar compatibel zijn en elkaar niet beschadigen of veranderen (b.v. verkleuren). Van materialen die later in de nadere omgeving van dit product verwerkt worden moet de verwerker vóóraf zeker stellen dat hun inhoudsstoffen resp. uitwasemingen geen vermindering van de eigenschappen of verandering (b.v. verkleuring) van het product tot gevolg kunnen hebben. In geval van twijfel moet de gebruiker ruggespraak met de betreffende producent van de materialen houden.
De constructieve details van de verlijming moeten met onze technische afdeling afgestemd worden, vooral de compatibiliteit met contactmaterialen zoals de isolatieglas-randverbinding, afdichtingen etc.
De fabricage van ramen na standaard RC 2 of RC 3 is niet alleen maar van de lijm en dies vakkundige verwerking afhankelijk, maar ook van contructieve, niet in samenhang met de lijm staande maatregelen (schroefconnecties, beslagen etc.). Hierdoor is alléén het gebruik van een lijm geen garantie voor het bereiken van standaard RC 2 of RC 3.
De vulkanisatietijd van 1-componenten-lijmstoffen is verlengd en zorgt daardoor voor een toenemende laagsterkte. Voor versnelling van de uitharding kan de lijmstof conform de applicatie met een sproeinevel uit water worden bevochtigd. Als een lijmstofdiepte > 15 mm noodzakelijk is (groefbasisverlijming), raden wij onze 2-componenten-lijmstof OTTOCOLL® S 81 resp. OTTOCOLL® S 670 aan.
Bij de uitharding worden geleidelijk geringe hoeveelheden alcohol vrijgezet.
Tijdens de verwerking en uitharding voor voldoende luchttoevoer zorgen.

Toepassingsinstructies

Lijmen aan de glasrand (10-15 mm): Als een conventioneel vervaardigd en volgens de stand van de techniek (EN 12488) opgeklost raam aanvullend aan de glasrand wordt gelijmd, kan het raamelement direct na de productie voorzichtig worden verplaatst. Na 72 uur kan het raamelement naar de bouwplaats worden getransporteerd en gemonteerd. De uitharding vindt plaats over de volgende 1-2 weken.
Vanwege het grote aantal toepassingen voor onze producten en voorwaarden voor deze toepassingen is het in elk geval noodzakelijk, alle voor het betrokken gebruiksdoel belangrijke producteigenschappen vóóraf te testen en in de praktijk te toetsen.

Bij gebruik van een afwerkzeep kan het siliconenoppervlak gedurende enkele dagen licht kleverig blijven.
Bij het gebruik van afwerkzeep moeten eventueel ontstaande waterslierten gelijk na het afkitten verwijderd worden. Als het schoonmaken pas op een later tijdstip gebeurt kunnen niet te verwijderen slierten achterblijven.
Het uiterste houdbaarheidsdatum staat op de verpakking en dient in acht te worden genomen.
Wij raden aan om onze producten in ongeopende originele verpakking droog (< 60 % rlv) bij een temperatuur tussen +15 °C en +25 °C op te slaan. Worden de producten over een langere periode (meerdere weken) bij hogere temperaturen/luchtvochtigheid opgeslaan en/of getransporteerd, kan een vermindering van de houdbaarheid resp. een verandering van de materiaaleigenschappen niet uitgesloten worden.

Levervorm

	580 ml alu foliezak
● **zwart**	S88-08-C04
Aantal per verpakkingseenheid	**20**
Aantal per pallet	**600**

Om druktechnische redenen kunnen afgebeelde kleuren van de originele kleuren van de producten afwijken.

Veiligheidsinstructie

Let op veiligheidsblad.
Na volledige uitharding is het product geheel reukloos.

Afvalverwijdering

Aanwijzingen voor de verwijdering zie veiligheidsblad.

Merkinformatie

EMICODE® is een geregistreerd handelsmerk van GEV e. V. (Dusseldorf, Duitsland)

Aansprakelijkheid

De bovenstaande informatie en onze technische toepassingsadviezen, hetzij mondeling, schriftelijk of door middel van tests, worden naar ons beste weten verstrekt, maar zijn niet bindend, ook niet met betrekking tot eventuele eigendomsrechten van derden. De informatie in deze publicatie ontslaat de verwerker niet van de verplichting om zijn eigen tests uit te voeren op onze producten met betrekking tot hun geschiktheid voor de beoogde processen en doeleinden. De toepassing, het gebruik en de verwerking van onze producten en de producten die worden vervaardigd op basis van ons technisch toepassingsadvies vallen buiten onze controle en zijn daarom uitsluitend de verantwoordelijkheid van de verwerker. Als de toepassing waarvoor onze producten worden gebruikt onderworpen is aan een officiële toestemming, is de gebruiker verantwoordelijk voor het verkrijgen van deze toestemming. We behouden ons het recht voor om het product aan te passen aan de technische vooruitgang en nieuwe ontwikkelingen. Voor het overige verwijzen we naar onze algemene voorwaarden, in het bijzonder met betrekking tot eventuele aansprakelijkheid voor gebreken. U kunt onze voorwaarden vinden op www.otto-chemie.de.