

OTTO Budowlana taśma łączeniowa Vario Duo

Samoprzylepna na całej powierzchni budowlana taśma łączeniowa do montażu RAL

Taśma powlekana włókniną jednostronnie samoprzylepna do stosowania w ramach i samoprzylepna na całej powierzchni do stosowania w ościeżach

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

BAB-VD

Właściwości

- Dobra elastyczność
- Tkanina o zmiennej wilgotności
- Możliwość pokrycia tynkiem
- Odporność na działanie alkaliów

Obszary zastosowań

- Połączenie z bryłą budynku zgodnie z wytycznymi montażowymi RAL
- Do uszczelniania spoin łączeniowych drzwi i okien na zewnątrz i w budynkach
- Do stosowania z piankami poliuretanowymi OTTOPUR

Normy i badania

- Spełnia wymogi wytycznych montażowych RAL

Dane techniczne

Kolor	czarny
Temperatura obróbki od/do [°C]	- 10 / + 30
Maks. siła rozciągająca wzdłużnie (EN 12311-1:2001) [N]	> 100
Maks. siła rozciągająca poprzecznie (EN 12311-1:2001) [N]	> 140
Wydłużenie wzdłużne (EN 12310) [%]	> 100
Wydłużenie poprzecznie (EN 12310) [%]	> 125
Szczelność przed ulewnym deszczem (w oparciu o normę EN 1027) [Pa]	1050
Szczelność powietrzna zgodnie z normą DIN EN 1026 [m³/(h*m*[daPa]n)]	0
Zmienny współczynnik przepuszczalności pary wodnej (EN 12572) [m]	0,5 - 25 ¹
Wodoszczelność (EN 1928:2002 met. B) [KPa]	2
Odporność na parę wodną (EN 1928:2002 met. B) [kg/(m²*s)]	~ 2,92 * 10 ⁻⁸



Odporność na g²
promieniowanie UV [miesiące]

Odporność na temperaturę - 30 / + 80
od/do [°C]

Stabilność składowania przy 18³
23 °C/50 % WWP [miesiące]

- 1) Wartość SD zależy od wilgotności powietrza
- 2) w stanie niezabudowanym
- 3) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejaco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępającej się ściereczki.

Wskazówki szczególne

W celu optymalnej obróbki wstępnej ościeży ściennych należy zastosować podkład w sprayu OTTO

Wskazówki dotyczące obróbki

Taśma samoprzylepna przywiera do powszechnie stosowanych materiałów ram z drewna, tworzywa sztucznego i metalu. Aby uzyskać dobrą przyczepność na podłożach murowanych, system ten wymaga mineralnej warstwy wygładzającej i wstępnej obróbki za pomocą podkładu w sprayu OTTO. Przed wstawieniem ościeżnicy należy przyciąć budowlaną taśmę łączeniową ze wszystkich czterech stron (wewnątrz i na zewnątrz) dookoła z nadmiarem co najmniej 10 cm i przykleić ją do ościeżnicy za pomocą paska samoprzylepnego po zewnętrznej i wewnętrznej stronie, używając przy tym rolki dociskowej. Najbezpieczniejszym sposobem uzyskania szczelnego połączenia w narożnikach ościeży (na przejściu między ramą okna a murem) jest pozostawienie tzw. pętli. W tym przypadku zaleca się wykonanie pętli o długości 1,5 raza większej od szerokości szczeliny w narożniku, aby umożliwić kompensację zmiany kierunku ościeża (bez marszczeń i naprężeń). Ościeżnicę można teraz osadzić w ścianie lub otworze ościeża. Następnie ostrężnicę wyrównać, zamocować mechanicznie, a szczelinę wypełnić pianką montażową. Unikać nadmiaru pianki, w przeciwnym razie taśmy mogą zostać wypchnięte przez piankę. Mineralną gładź w ościeżu można wstępnie zagruntować na szerokość taśmy za pomocą podkładu w sprayu OTTO. Taśmy wprowadza się w uprzednio zagruntowane ościeże ścienne z lekką pętlą odciążającą (na przejściu między ramą okienną a murem) na całej powierzchni, bez pęcherzyków powietrza, za pomocą rolki dociskowej i w ten sposób mocuje się je na miejscu. Wczesną odporność na deszcz zapewnia podkład w sprayu OTTO. Podczas obróbki i w czasie utwardzania kleju temperatury otoczenia i elementu konstrukcyjnego powinny wynosić co najmniej +5 °C. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Forma dostawy

Szerokość	Jednostka zamówieniowa (BE)	Jednostka opakowaniowa (VPE)	Kod zamówieniowy
75 mm	1 rolka 50 m	5 rolek po 50 m	BAB-VD-75
100 mm	1 rolka 50 m	4 rolek po 50 m	BAB-VD-100
150 mm	1 rolka 50 m	2 rolek po 50 m	BAB-VD-150

Utylizacja

Pozostałości produktu można utylizować jako mieszane tworzywa sztuczne wraz z odpadami przemysłowymi. Opakowania (kartonaże, folie) są surowcami wtórnymi i z tego względu należy przekazać je do ponownego wykorzystania.

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.