

OTTO Primer 1227

Substancja podkładowa do tworzywa sztucznego

Rozpuszczalnikowa kombinacja środków poprawiających przyczepność

PR 1227

Właściwości

- ▶ Substancja podkładowa do poprawy przyczepności na wielu tworzywach sztucznych
- ▶ Czas odparowywania co najmniej 30 minut (maksymalnie 3 godziny)
- ▶ Nie zawiera toluenu

Dane techniczne

Czas otwarty przy 23 °C/50 % WWP [minut] > 30 ¹

Zużycie w zależności od zdolności wchłaniania podłoża [g/m²] ~ 100 - 150

Gęstość w temp. + 23 °C [g/cm³] ~ 1,0

Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP [miesiące] 12

1) Wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają czas otwarty

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyścić powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki.

Wskazówki szczególne

Substancja podkładowa została opracowana dla materiałów klejąco-uszczelniających OTTO, aby w połączeniu z nimi zapewnić optymalną przyczepność. Wzajemne oddziaływanie / kompatybilność z materiałami klejąco-uszczelniającymi OTTO została przetestowana i zaakceptowana przez nasz dział techniki stosowania. Dla innych, niewymienionych wyżej grup produktów OTTO, substratów lub powłok zalecamy doświadczenia wstępne.

Nie nanosić substancji podkładowej Primer i środka czyszczącego Cleanprimer poza brzegi szczeliny i powierzchnie mocowania, aby uniknąć zanieczyszczeń / zmian optycznych.

Wskazówki dotyczące obróbki

Przed naniesieniem substancji podkładowej ewentualnie uszorstnić powierzchnie tworzywa sztucznego, aby uzyskać dodatkową poprawę przyczepności.

Substancję podkładową nanosić na brzegi szczeliny za pomocą odpowiedniego pędzla

Substancję podkładową nanosić cienką warstwą i równomiernie, nadmiar substancji podkładowej tworzy cienką błonę, która negatywnie wpływa na przyczepność

Wymagany czas schnięcia wynoszący co najmniej 30 minut

Przedział czasu od nałożenia substancji podkładowej do dalszej obróbki może wynosić kilka godzin, jeżeli unika się zapylenia.



Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Forma dostawy

	100 ml butelka aluminiowa	1000 ml butelka aluminiowa
<input type="radio"/> bezbarwny	PR1227-50	PR1227-55
Sztuk na jednostkę opakowania	15	5
Sztuk na palecie		

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.