

OTTOCOLL® M 550 HiTack SPECJALNY

Klej hybrydowy obardzo dużej przyczepności początkowej



Klej uszczelniający hybrydowy, polimerowy STP, 1K

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

M 550

**Właściwości**

- ▶ Ekstremalnie wysoka przyczepność początkowa - Ustalenie nie jest konieczne
- ▶ Kompatybilny z kamieniem naturalnym - Nie powoduje natłuszczenia kamieni naturalnych
- ▶ Przylega również do wilgotnych podłoży
- ▶ Elastyczny - Wyrównuje ruchy
- ▶ Może być malowany / lakierowany - proszę przestrzegać wskazówek dotyczących stosowania podanych w karcie danych technicznych
- ▶ Nie zawiera silikonu
- ▶ Bez izocyjanianów

Obszary zastosowań

- ▶ Klejenie kamienia, kamienia naturalnego i ceramiki
- ▶ Klejenie parapetów, listew przypodłogowych, listew ozdobnych i stopni schodów
- ▶ Klejenie lusterek ceramicznych, szkła, z tworzywa sztucznego, stali nierdzewnej, aluminium, drewna, betonu, itd.
- ▶ Klejenie i montowanie najróżniejszych materiałów, takich jak drewno, materiały drzewne, tworzywa sztuczne, metale i mineralne podkłady

Normy i badania

- ▶ Spełnia wymagania dotyczące reakcji na ogień EN 13501: klasa E
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Deklaracja w Baubook Austria
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 30+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10
Przyczepność początkowa w temp. 23°C [kg/m²]	~ 250
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 40
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,6
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 65
Wartość naprężenia przy rozciągnięciu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 2



Hermann Otto GmbH
 Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.pl

Technika zastosowań
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE

Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, tpy 3 [%]	~ 250
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 2,5
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 90
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP [miesiący]	12 ¹

1) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyść powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odtłuszczone i wytrzymałe.

Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	T / 1217 / 1225
Aluminium polerowane	+ / 1216
Aluminium eloksalowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	T
Beton	+ / 1225 / (1105) ¹
Wyrób betonowy o obrobionej powierzchni	1216/ 1225
Stal szlachetna	+
Powłoka z żywicy epoksydowej	+
Cement włóknisty	+ / 1225
Płyty gipsowo-kartonowe (standardowe)	+ / (1105) ¹
Szkło	+
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+
Drewno, nieobrobione	+ / 1225 / (1105) ¹
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+
Miedź	+ ²
Płyty z żywicy melaminowej	+
Kamień naturalny	1216 ³
Płyty OSB	+
Poliwęglan	T / 1225 / 1227
Tynk	1225 / (1105) ¹
Twardy PCW	T / 1101 / 1217
Miękkie folie z PCW	1101 / 1227
Płyty wiórowe	+
Cynk, ocynkowane żelazo	+

1) Do klejenia luster stosować wyłącznie OTTO Primer 1105.

2) Patrz "Wskazówki specjalne"

3) Odpowiedni tylko do klejenia. Do uszczelnień zalecamy OTTOSEAL® S 70.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki szczególne

Początkowa przyczepność może być bardzo różna, w zależności od klejonych materiałów i sposobu nanoszenia kleju. Klej powinien zostać zwilżony wody z powszechnie dostępnej w handlu butelki z rozpylaczem. Podczas fugowania substratów powierzchnia klejenia powinna zostać całkowicie i równomiernie zwilżona klejem przez odpowiednie dociśnięcie. Usilnie zalecamy przeprowadzenie doświadczeń wstępnych przed każdym zastosowaniem.

Do nakładania zalecamy urządzenia klasy Premium, jak pistolety ręczne H27, H37, H40, H245.

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

W przypadku narażonych na wpływ promieniowania UV połączeń klejonych / uszczelnień szkła zalecamy stosowanie naszych silikonowych materiałów klejąco-uszczelniających najwyższej jakości, jak OTTOSEAL® S 110 / S 120 (do uszczelniania wręgów na szybę), OTTOSEAL® S 10 (m.in. do połączeń klejonych), OTTOSEAL® S 7 (do ochrony przed wpływami atmosferycznymi) lub OTTOCOLL® S 81 (do okien klejonych).

W przypadku połączeń klejonych / uszczelnień przezroczystych tworzyw sztucznych, jak np. szkło akrylowe, narażonych na obciążenie promieniowaniem UV zalecamy naszą silikonowy środek uszczelniający OTTOSEAL® S 72.

Nie nadaje się do uszczelniania / klejenia miedzi po wpływie promieniowania UV / temperatury.

Negatywny wpływ na odcienie kolorystyczne mogą mieć wpływy środowiska (wysoka temperatura, chemikalia, opary, promieniowanie UV). Nie ma to żadnego wpływu na właściwości produktu.

Wskazówki dotyczące obróbki

Dla uzyskania optymalnej przyczepności i dobrych własności mechanicznych konieczne jest unikanie wtrąceń powietrza.

Czas do utwardzenia można skrócić poprzez doprowadzenie wilgoci i wyższe temperatury.

W przypadku powierzchniowego klejenia paroszczelnych substratów klej powinien być nawilżony.

Nasz produkt można malować / lakierować. Użytkownik / osoba wykonująca obróbkę musi przed zastosowaniem - w razie potrzeby w warunkach produkcyjnych - sprawdzić tolerancję między powłoką a naszym produktem. Nasz dział techniki stosowania OTTO chętnie udzieli Państwu niewiążącej pomocy. Jeżeli po pomyślnym sprawdzeniu tolerancji produkt nasz zostanie w wyjątkowych przypadkach pomalowany na całej powierzchni, również ta powłoka musi być w stanie nadążać za elastycznym ruchem materiału uszczelniającego. W przeciwnym razie mogą powstać pęknięcia powłoki lub pogorszenia wyglądu optycznego.

Musi być zapewniona wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym. Materiały zawierające składniki alkaliczne mogą powodować interakcje w postaci przebarwień.

Powłoki czysto mineralne (np. na bazie wodnego szkła potasowego lub wapnia) nie nadają się do powlekania całej powierzchni ze względu na kruchość powłoki.

W zależności od warunków klimatycznych i rodzaju powłoki ponowne opracowanie zużyciem materiałów powłokowych możliwe po upływie co najmniej 1 godziny.

W zetknięciu z powłokami twardniejącymi pod wpływem utleniania (np. lakiery ftalowe) suszenie i utwardzanie mogą być opóźnione lub niemożliwe.

Zalecamy przeprowadzenie prób wstępnych.

Powłoki oraz ich opary mogą prowadzić do zabarwień środka klejącego lub materiału uszczelniającego.

Niewykluczone są zabarwienia powłok na skutek wzajemnych oddziaływań ze środkiem klejącym lub materiałem uszczelniającym.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

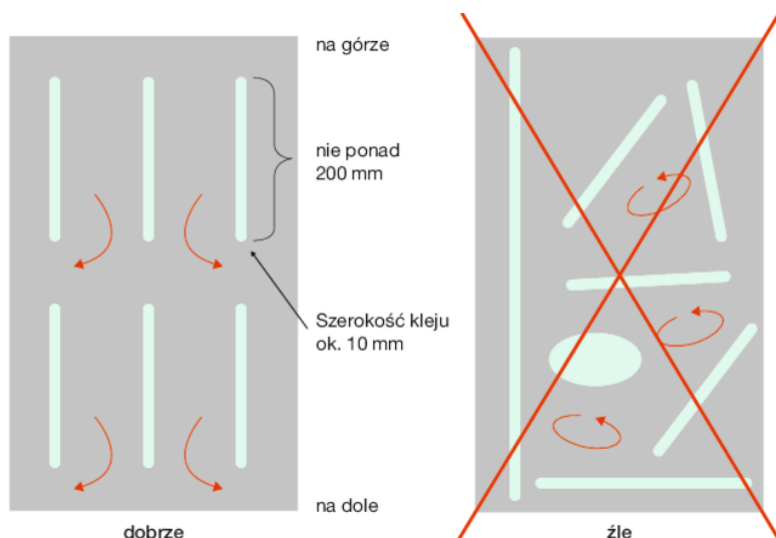
Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Obróbka jako klej do luster:

Można kleić wyłącznie lustra z warstwą odblaskową i ochronną zgodną z normą DINEN1036. W razie wątpliwości proszę koniecznie uzyskać od producenta lustra informacje na ten temat.

Podłoża mineralne, jak np. beton, tynk, mur, płyty gipsowo-kartonowe, beton porowaty oraz nieobrobione drewno muszą być koniecznie zagruntowane substancją podkładową OTTO Primer 1105. Zastosowanie substancji podkładowej służy nie tylko do poprawy przyczepności, lecz również do bezwzględnie koniecznego zamknięcia alkaliczności. Niezamknięta alkaliczność może w połączeniu z wilgocią doprowadzić m.in. do uszkodzenia tylnej powierzchni lustra.

Podczas klejenia nigdy nie nakładać kleju do luster punktowo lub powierzchniowo, lecz pionowymi paskami. Długość paska kleju nie powinna przekraczać 200 mm. Na każdy m² powierzchni lustra należy nanieść co najmniej 3 paski kleju w taki sposób, aby po dociśnięciu lustra szerokość paska nie przekraczała 10 mm, a odstęp pomiędzy paskami kleju wynosił co najmniej 200 mm, aby możliwa była cyrkulacja powietrza niezbędna do wulkanizacji. Dla zapewnienia optymalnej nośności wymagana jest powierzchnia mocowania wynosząca co najmniej 10 cm²/kg masy lustra.



W celu uniknięcia uwięzienia produktu rozkładu substancji sieciującej należy koniecznie zachować między lustrem a podłożem minimalny odstęp wynoszący 1,6 mm. W najodpowiedniejszy sposób można to osiągnąć poprzez naklejenie przekładek. Zalecany to odstęp minimalny służy do odprowadzania produktu rozkładu substancji sieciującej. W żadnym wypadku nie znosi to zapewniających wentylację od tyłu minimalnych odstępów dla lustra wymaganych przez instytut szklarstwa (Institut des Glaserhandwerks) w Hadamarze.

Wartości wytrzymałości wymagane dla połączenia klejonego osiągane są najwcześniej po 48 godzinach (+23°C, ok. 50% WWP). Do tego czasu konieczne jest wstępne unieruchomienie. Może być ono zrealizowane za pomocą usuwanych ponownie, mechanicznych przyrządów pomocniczych, jak np. klocki, kliny, lub jednostronnych taśm klejących od przodu (od strony lustra), lub dwustronnych taśm klejących, np. taśmy unieruchamiającej OTTOTAPE (ułożonej podwójnie), od tyłu (tylna strona).

Do zewnętrznego powlekania lusterek w połączeniu z kamieniami naturalnymi zalecamy OTTOSEAL® S 70 i OTTOSEAL® S 80, w połączeniu z innymi materiałami, jak ceramika, metale, szkło itd. zalecamy OTTOSEAL® S 120 i OTTOSEAL® S 125.

Należy uwzględnić, że nałożenie powłoki ochronnej może nastąpić dopiero po całkowitym utwardzeniu kleju do lusterek i ulotnieniu się produktów rozkładu. Czas ten wynosi około 7 dni. W przypadku lusterek bez szklanej tylnej ściany uszczelnione powinny zostać tylko pionowe obrzeża lustra, aby uniknąć uszkodzenia powłoki lustrzanej przez powstawanie skroplin. Proszę uwzględnić poniższy rysunek.

W przypadku montażu lusterek na sufitach i w przypadku ściennego montażu lusterek, których górna krawędź znajduje się powyżej 4 m nad powierzchnią podłogi, lustra muszą być dodatkowo zabezpieczone mechanicznie, np. za pomocą śrub lub poprzez włożenie w ramę.

SKŁADOWANIE:

W przypadku dłuższego składowania w wyższych temperaturach (≥ 30 °C) może dojść do zmniejszenia początkowej przyczepności.

Forma dostawy

	310 ml wkład
● szary	M550-04-C02
● czarny	M550-04-C04
○ biały	M550-04-C01
Sztuk na jednostkę opakowania	20
Sztuk na palecie	1200

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Informacje o marce

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Dusseldorf, Niemcy)

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.