



Klej uszczelniający hybrydowy, polimerowy STP, 1K

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

M 595



Właściwości

- ▶ Do szpachlowania - Szybkie i łatwe nanoszenie przy użyciu szpachli zębatej
- ▶ Wyrównuje nierówności na szorstkich powierzchniach klejenia
- ▶ Bardzo dobra przyczepność na wielu materiałach – Możliwość stosowania na wielu materiałach bez wstępnej obróbki
- ▶ Przylega również do wilgotnych podłoży
- ▶ Elastyczny - Wyrównuje ruchy
- ▶ Może być malowany / lakierowany - proszę przestrzegać wskazówek dotyczących stosowania podanych w karcie danych technicznych
- ▶ Nie zawiera silikonu
- ▶ Bez izocyjanianów



Obszary zastosowań

- ▶ Klejenie płyt okładzinowych na ścianach wewnątrz budynków, np. w pomieszczeniach sanitarnych, kuchennych i gastronomicznych oraz w chłodniach
- ▶ Klejenie i montowanie najróżniejszych materiałów, takich jak drewno, materiały drzewne, tworzywa sztuczne, metale i mineralne podkłady
- ▶ Klejenie maty uszczelniającej / maty uszczelniająco-izolacyjnej OTTOFLEX® w obszarze zakładki oraz z użyciem dodatkowych akcesoriów, jak taśma uszczelniająca, narożniki uszczelniające i kołnierze uszczelniające (zgodnie z wymogami ETAG 022 i sprawdzone według zasad AbP)

Normy i badania

- ▶ Spełnia wymagania dotyczące reakcji na ogień EN 13501: klasa E
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Deklaracja w Baubook Austria
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 30+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- ▶ Sprawdzono w połączeniu z matą uszczelniającą / matą uszczelniająco-izolacyjną OTTOFLEX® w celu udzielenia ogólnego certyfikatu nadzoru budowlanego

Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 30 - 60
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 3
Możliwość obciążenia po [h]	48
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 40
Lepkość przy 23 °C	pastowaty
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,6

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.pl

Technika zastosowań
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE

Ilość kleju [g/m ²]	~ 750 ¹
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 35
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, tpy 3 [%]	~ 200
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 1,3
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 90
Stabilność składowania w temperaturze 23°C / przy względnej wilgotności powietrza 50% dla wiader [miesiące]	12 ²
Stabilność składowania w temperaturze 23°C / przy względnej wilgotności powietrza 50% dla worków foliowych [miesiące]	12 ²

1) Odpowiada 500 ml ze szpachlą zębatą B3

2) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte.

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odtłuszczone i wytrzymałe.

Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

W przypadku powierzchniowych połączeń klejonych substratów z zaleceniem stosowania substancji podkładowej można ewentualnie, ze względu na wielkość klejonej powierzchni, uzyskać wystarczającą wytrzymałość połączenia również bez substancji podkładowej (zalecane testy / doświadczenia wstępne).

Szkoło akrylowe/PMMA	1217
Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	T / 1101
Aluminiowe płyty warstwowe	+
Beton	+ / 1225 / OTTOFLEX® Tiefengrund ¹
Stal szlachetna	+ / 1216
Powłoka z żywicy epoksydowej	+ / 1216
Płyty gipsowo-włóknowe	+ / OTTOFLEX® Powłoka gruntująca ¹
Płyty gipsowo-kartonowe (standardowe)	+ / OTTOFLEX® Powłoka gruntująca ¹
Płyty gipsowo-kartonowe (impregnowane)	+ / OTTOFLEX® Powłoka gruntująca ¹
Płyty gipsowo-kartonowe (ogniochronne)	+ / OTTOFLEX® Powłoka gruntująca ¹
Karton gipsowy z masą szpachlową do pomieszczeń wilgotnych	OTTOFLEX® Powłoka gruntująca ¹
Karton gipsowy z masą szpachlową do pomieszczeń suchych	+ / OTTOFLEX® Powłoka gruntująca ¹
Szkoło	+
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ / 1226
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+ / 1227
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ / 1227
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+ / 1227
Drewno, nieobrobione	T ²
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+ / 1216
Miedź	+ ³
Mosiądz	+ ³
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	-
Płyty OSB	+ / OTTOFLEX® Powłoka gruntująca ¹

Mata uszczelniająca OTTOFLEX	+
Szlamy uszczelniające OTTOFLEX	OTTOFLEX® Zwiększający przyczepność środków gruntujących / OTTOFLEX® Środek głęboko gruntujący ¹
Płynna folia OTTOFLEX	+ ¹
Poliester	+ / 1216
Beton komórkowy	+ / 1105 / 1225 / OTTOFLEX® Środek głęboko gruntujący ¹
Tynk	+ / 1105 / 1225 / OTTOFLEX® Środek głęboko gruntujący ¹
Twardy PCW	+ / 1227
Miękkie folie z PCW	+ / 1217
Płyty wiórowe	+ / OTTOFLEX® Powłoka gruntująca ¹
Blacha biała	+ / 1216
Płyty cementowo-włóknowe (wewnątrz)	Środek głęboko gruntujący OTTOFLEX® rozcieńczony wodą w stosunku 1 : 1 ¹
Cynk, ocynkowane żelazo	+

1) Uwzględnić czas schnięcia

2) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.

3) Patrz "Wskazówki specjalne"

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Nie nadaje się do klejenia płyt elewacyjnych na zewnątrz budynku.

W przypadku połączeń klejonych / uszczelnień szkła narażonych na obciążenie promieniowaniem UV zalecamy zastosowanie wysokiej jakości silikonowego środka klejąco-uszczelniającego.

W przypadku połączeń klejonych / uszczelnień przezroczystych tworzyw sztucznych, jak np. szkło akrylowe, narażonych na obciążenie promieniowaniem UV zalecamy zastosowanie wysokiej jakości silikonowego środka klejąco-uszczelniającego.

Nie nadaje się do uszczelniania / klejenia miedzi po wpływie promieniowania UV / temperatury.

Negatywny wpływ na odcienie kolorystyczne mogą mieć wpływy środowiska (wysoka temperatura, chemikalia, opary, promieniowanie UV). Nie ma to żadnego wpływu na właściwości produktu.

Wskazówki dotyczące obróbki

Nasz produkt można malować / lakierować. Użytkownik / osoba wykonująca obróbkę musi przed zastosowaniem - w razie potrzeby w warunkach produkcyjnych - sprawdzić tolerancję między powłoką a naszym produktem. Nasz dział techniki stosowania OTTO chętnie udzieli Państwu niewiążącej pomocy. Jeżeli po pomyślnym sprawdzeniu tolerancji produkt nasz zostanie w wyjątkowych przypadkach pomalowany na całej powierzchni, również ta powłoka musi być w stanie nadążać za elastycznym ruchem materiału uszczelniającego. W przeciwnym razie mogą powstać pęknięcia powłoki lub pogorszenia wyglądu optycznego.

Musi być zapewniona wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym. Materiały zawierające składniki alkaliczne mogą powodować interakcje w postaci przebarwień.

Powłoki czysto mineralne (np. na bazie wodnego szkła potasowego lub wapnia) nie nadają się do powlekania całej powierzchni ze względu na kruchość powłoki.

Wzależności od warunków klimatycznych i rodzaju powłoki ponowne opracowanie zużyciem materiałów powłokowych możliwe po upływie co najmniej 1 godziny.

Wzestknięciu zpowłokami twardniejącymi pod wpływem utleniania (np. lakiery ftalowe) suszenie i utwardzanie mogą być opóźnione lub niemożliwe.

Zalecamy przeprowadzenie prób wstępnych.

Powłoki oraz ich opary mogą prowadzić do zabarwień środka klejącego lub materiału uszczelniającego.

Niewykluczone są zabarwienia powłok na skutek wzajemnych oddziaływań ze środkiem klejącym lub materiałem uszczelniającym.

Klejone materiały unieruchomić do czasu całkowitego utwardzenia kleju.

W przypadku powierzchniowego nakładania należy tak dobrać wielkość szpachelki zębatej, aby ilość kleju była wystarczająca i aby obie powierzchnie substratów były po połączeniu wystarczająco zwilżone klejem. Niedostateczne zwilżenie ma negatywny wpływ na siłę wiązania.

Czas do utwardzenia można skrócić poprzez doprowadzenie wilgoci i wyższe temperatury.

W przypadku klejenia powierzchniowego materiałów nieprzepuszczalnych dla wilgoci w celu przyspieszenia utwardzania wymagane jest ich zwilżenie.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Po użyciu ponownie zamknąć otwarte opakowanie. Gdyby na powierzchni kleju utworzył się kożuch, przed obróbką należy go całkowicie usunąć (nie mieszać!).

Forma dostawy

	580 ml torebka z folii aluminiowej	5 kg wiaderko z tworzywa sztucznego (minimalny zakup 8 szt.)
<input type="radio"/> biały	M595-08-C01	M595-41-C01
Sztuk na jednostkę opakowania	20	1
Sztuk na palecie	880	54

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Informacje o marce

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Dusseldorf, Niemcy)

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.