

Klej poliuretanowy 1K, płynący

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Właściwości:

- **Płynny**
Łatwość w użyciu przy powierzchniowych zastosowaniach
- **Wysoka wytrzymałość końcowa**
Odporność na obciążenia mechaniczne
- **Po utwardzeniu może być szlifowany i malowany**

Obszary zastosowań:

- Produkcja elementów o konstrukcji przekładkowej, np. ścianek działowych, elementów drzwiowych, ścianek zewnętrznych domów z elementów prefabrykowanych, elementów elewacji, nadwozi pojazdów itd.
- Klejenie elementów wielkopowierzchniowych, np. w budowie domów z elementów prefabrykowanych, pojazdów kempingowych i kontenerów
- Produkcja mebli ogrodowych i kantówki okiennej

Normy i badania:

- Spełnia wymagania normy DIN EN 204-D4 w stosunku do odpornych na działanie czynników atmosferycznych połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych
- Spełnia wymagania normy DIN EN 14257 (WATT 91) w stosunku do odpornych cieplnie połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 30+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Zgodny z LEED® v3 Credit IEQ 4.1: Materiały klejąco-uszczelniające
- Francuska klasa emisji VOC A+

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzywa/materiałów.

Do połączeń klejonych na zewnątrz budynku pod wpływem wilgoci i/lub promieniowania UV zalecamy zastosowanie naszych klejów STP lub klejów hybrydowych. Nie dotyczy to narażonego na działanie czynników atmosferycznych klejenia drewna i tworzyw drzewnych połączonego z nałożeniem powłoki ochronnej zgodnie z normą DIN EN 204D4.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

W przypadku wielkopowierzchniowego klejenia dwóch paroszczelnych materiałów (np. elementów drzwi 2x1 m) należy zapewnić odprowadzenie powstającego CO₂ (np. poprzez nacięcie szczelin), aby zapobiec powstawaniu pęcherzy. Jako alternatywy do 1-komponentowych klejów poliuretanowych można użyć 2-komponentowo kleju poliuretanowego OTTOCOLL® P 520, który twardnieje bez wytwarzania CO₂.

Do czyszczenia przyrządów roboczych można użyć OTTO Cleaner MP, dopóki klej jeszcze nie stwardniał.

Utwardzony klej można usunąć tylko mechanicznie.

Nie nadaje się do klejenia szkieł, polietylenu (PE), polipropylenu (PP), poliamidu (PA), policzterofluoroetyleny (PCFE), podłoży bitumicznych, woskowatych lub oleistych itp.

W przypadku narażenia na promieniowanie UV nie można wykluczyć zmian zabarwienia.

Dane techniczne:

Czas otwarty przy 23 °C/50 % WWP [minut]	80
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 30 / + 80 (1)
Lepkość przy 23 °C [mPas]	~ 7000
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,1
Czas docisku przy 23 °C [minut]	~ 240 (2)
Nacisk prasy, maks. [kg/cm ²]	8 (3)
Ilość kleju [g/m ²]	~ 150 - 250
Zalecana wilgotność drewna [%]	~ 8 - 16
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP [miesiące]	9

1) krótkotwale + 100 °C

2) Czas docisku można skrócić ten czas poprzez doprowadzenie wilgoci i wyższe temperatury.

3) S klasycznymi lisowaciami nástrojmi a zależy na type aplikácie

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odłuszczone i wytrzymałe.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Utwardzanie następuje na skutek reakcji z wilgocią. Powstają przy tym niewielkie ilości CO₂, co powoduje zwiększenie objętości kleju.

Wystarczy nanieść klej po jednej stronie. Ewentualnie rozprowadzić go szpachelką po powierzchni. Jedno z podłoży powinno być porowate lub przepuszczalne dla pary wodnej.

Czas do utwardzenia można skrócić poprzez doprowadzenie wilgoci i wyższe temperatury.

Wilgoć wymaganą do utwardzenia można uzyskać w razie potrzeby poprzez lekkie spryskanie wodą.

Klejone powierzchnie mogą być lekko wilgotne, jednak nie mokre. Połączenie klejonych elementów powinno nastąpić możliwie natychmiast, najpóźniej w ciągu czasu kożuszenia.

Klejone materiały unieruchomić do czasu całkowitego utwardzenia kleju.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	12 l kanister z tworzywa sztucznego	1000 l kontener	200 l beczka blaszana z otworami czopowymi*
	brązowy	na zapytanie	na zapytanie
Opakowanie jednostkowe	P410-32-C05		
Sztuk na palecie	1	1	1
	40	1	-

* Kurek wylotowy OTTO 2" z odpowietrzeniem (AERO FLOW) (AERO FLOW) sprzedawany osobno

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>