

## 2-komponentowy klej poliuretanowy do klejenia łączników narożnych

2-komponentowy poliuretanowy środek klejący

Do stosowania wewnątrz i  
na zewnątrz

P 520 SP 5747

## Właściwości

- ▶ Szybkie utwardzanie również w przypadku warstw o dużej grubości - Szybkie dalsze przetwarzanie
- ▶ Stabilne utwardzanie w zdefiniowanym czasie - Planowa wytrzymałość użytkowa i funkcyjna
- ▶ Utwardzanie bez kurczenia się - Bez zmniejszenia objętości

## Obszary zastosowań

- ▶ Odporne na działanie czynników atmosferycznych klejenie narożnych łączników w metalowych oknach, drzwiach i elewacjach oraz ogrodach zimowych
- ▶ Ogólne klejenie w budownictwie metalowym
- ▶ Odpowiedni również do dociskowego klejenia najróżniejszych materiałów, jak drewno, metal, tworzywa sztuczne, kamień itd.

## Normy i badania

- ▶ Spełnia wymagania normy DIN EN 204-D4 w stosunku do odpornych na działanie czynników atmosferycznych połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych
- ▶ Spełnia wymagania normy DIN EN 14257 (WATT 91) w stosunku do odpornych cieplnie połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Spełnia wymagania dotyczące reakcji na ogień EN 13501: klasa E
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 30+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

## Dane techniczne

Czas zachowania stanu plastycznego przy 100 g, 23 °C/50 % ~ 5  
WWP [minut]

Czas obróbki (100 g, 23 °C, 50 % WWP) [minut] ~ 3

Stosunek składników mieszanki według objętości (masa podstawowa A : utwardzacz B) 1 : 1

Temperatura obróbki od/do [°C] + 5 / + 35

Lepkość przy 23 °C pastowaty, stabilny

Gęstość komponentu A w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³] ~ 1,50

Gęstość komponentu B w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³] ~ 1,47

Odporność na temperaturę od/do [°C] - 30 / + 80 <sup>1</sup>

W przypadku połączeń klejonych w kątach narożnych całkowite utwardzenie w temperaturze 23 °C i przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 50 % osiągnięte jest po [min]	~ 80
Wytrzymałość końcowa przy 23 °C/50 % WWP po [dniach]	~ 3
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	12 <sup>2</sup>

- 1) krótkotrwale + 100 °C
- 2) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

## Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyścić powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

## Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Do połączeń klejonych na zewnątrz budynku pod wpływem wilgoci i/lub promieniowania UV zalecamy zastosowanie naszych klejów STP lub klejów hybrydowych. Nie dotyczy to narażonego na działanie czynników atmosferycznych klejenia drewna i tworzyw drzewnych połączonego z nałożeniem powłoki ochronnej zgodnie z normą DINEN204D4.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

Dostępne są specjalne przyrządy do obróbki podwójnych kartuszy.

Do czyszczenia przyrządów roboczych można użyć OTTO Cleaner MP, dopóki klej jeszcze nie stwardniał.

Utwardzony klej można usunąć tylko mechanicznie.

W przypadku narażenia na promieniowanie UV nie można wykluczyć zmian zabarwienia.

Nie nadaje się do klejenia szklad, polietylenu (PE), polipropylenu (PP), poliamidu (PA), policzterofluoroetylenu (PCFE), podłoży bitumicznych, woskowatych lub oleistych itp.

## Wskazówki dotyczące obróbki

Obróbka 2-komponentowych środków klejąco-uszczelniających z kartusza side-by-side:

Najpierw usuwane są zatyczki zamykające obu komponentów. Włożyć kartusz do pistoletu. Wycisnąć materiał, aż wypłynie materiał obu komponentów. Zetrzeć materiał i za zamocować mieszacz statyczny. Sprawdzić jednorodność mieszaniny.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Nanieść klej i złożyć elementy możliwie natychmiast, najpóźniej w ciągu czasu obróbki.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Podczas obróbki należy nosić okulary ochronne. Maksymalne ciśnienie w przypadku obróbki z użyciem pistoletów pneumatycznych wynosi 5bar.

## Forma dostawy

	2x190 ml podwójny wkład z tworzywa sztucznego
● stary szary	SP5747-15-C1170
● kremowy	na zapytanie
● ciemnobrązowy	na zapytanie
● oliwkowożółty	na zapytanie
● RAL 7004	na zapytanie
● RAL 9016	na zapytanie

**2x190 ml podwójny wkład z tworzywa sztucznego**

Sztuk na jednostkę opakowania	10
Sztuk na palecie	600

Do każdego kartusza dostarczany jest 1 mieszacz statyczny OTTO KWM 18K.

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów.

### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Tylko dla użytkowników przemysłowych.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

### Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

### Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).