



1-komponentowy poliuretanowy środek klejący

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

P 83



Właściwości

- ▶ Wysoce elastyczny - Wyrównuje wysokie ruchy
- ▶ Ekstremalna obciążalność mechaniczna - Wysoka odporność na uderzenia, pchnięcia i odrywanie
- ▶ Dobra odporność na działanie chemikaliów - Możliwość użycia w mocno obciążonych chemicznie zakresach
- ▶ Nie pieni się - Nie potrzebuje obciążania
- ▶ Nie zawiera silikonu

Obszary zastosowań

- ▶ Klejenie w obszarze budowy karoserii, wagonów i kontenerów, konstrukcji metalowych i budowy urządzeń, budowy statków
- ▶ Klejenie i montowanie najróżniejszych materiałów, takich jak drewno, materiały drewnne, tworzywa sztuczne, metale i mineralne podkłady



Normy i badania

- ▶ Spełnia wymagania dotyczące reakcji na ogień EN 13501: klasa E
- ▶ Zaświadczenie o braku zastrzeżeń - sprawdzony do stosowania w obszarach sąsiadujących z żywnością (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+

Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 50
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,4
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 30
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 0,6
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%]	~ 800
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 1,8
Zdolność przywracania zgodnie z normą ISO 7389 [%]	> 80
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 80

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY
 ☎ +49 8684 908-0 | ✉ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.pl

Technika zastosowań

☎ +49 8684 908-4300
 ✉ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE

Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/
torebki [miesiące] 12¹

1) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyścić powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odtłuszczone i wytrzymałe.

Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. Z tego powodu konieczne jest zastosowanie wymienionych substancji podkładowych.

Aluminium polerowane	1226
Aluminium eloksalowane	1226
Aluminium, powlekane proszkowo	1226 / T
Beton	1225
Stal szlachetna	1226
Cement włóknisty	1225
Twardy PCW	1227
Cynk, ocynkowane żelazo	1226

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów. Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

Nieodpory lub tylko bardzo krótkotrwale odporny na rozpuszczalniki i kwasy organiczne, stężone ługi i kwasy mineralne, rozcieńczalniki do farb i lakierów.

Wiążąca opinia dotycząca odporności wymaga sprawdzenia odpowiednio dla danego obiektu.

Utwardzanie zależne jest od grubości nałożonej warstwy, temperatury i wilgotności powietrza. W przypadku temperatur poniżej +5 °C utwardzenie znacznie się opóźnia.

W przypadku narażenia na promieniowanie UV nie można wykluczyć zmian zabarwienia.

Nie nadaje się do klejenia szklad, polietylenu (PE), polipropylenu (PP), poliamidu (PA), policzterofluoroetylenu (PCFE), podłoży bitumicznych, woskowatych lub oleistych itp.

Wskazówki dotyczące obróbki

Nasz produkt można malować / lakierować. Użytkownik / osoba wykonująca obróbkę musi przed zastosowaniem - w razie potrzeby w warunkach produkcyjnych - sprawdzić tolerancję między powłoką a naszym produktem. Nasz dział techniki stosowania OTTO chętnie udzieli Państwu niewiążącej pomocy. Jeżeli po pomyślnym sprawdzeniu tolerancji produkt nasz zostanie w wyjątkowych przypadkach pomalowany na całej powierzchni, również ta powłoka musi być w stanie nadążać za elastycznym ruchem materiału uszczelniającego. W przeciwnym razie mogą powstać pęknięcia powłoki lub pogorszenia wyglądu optycznego.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości

materiału.

Forma dostawy

	310 ml wkład aluminiowy	580 ml torebka z folii aluminiowej
● szary	P83-20-C02	P83-08-C02
● czarny	P83-20-C04	na zapytanie
○ biały	P83-20-C01	na zapytanie
Sztuk na jednostkę opakowania	20	20
Sztuk na palecie	1200	600

Kolory specjalne nie są możliwe.

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Informacje o marce

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Dusseldorf, Niemcy)

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.