



Klej poliuretanowy Premium o wysokiej wytrzymałości

1-komponentowy poliuretanowy środek klejący

Do stosowania wewnątrz i
na zewnątrz

P 85

Właściwości

- ▶ Skrajnie wysoka wytrzymałość końcowa - Odporność na duże obciążenia mechaniczne
- ▶ Szybkie utwardzanie - Krótki czas ściskania i ustalania
- ▶ Kompatybilny z kamieniem naturalnym - Nie powoduje natłuszczenia kamieni naturalnych
- ▶ Po utwardzeniu może być szlifowany i malowany
- ▶ Spieniający się / pokrywający spoiny o dużym odstępie - Wyrównuje małe nierówności

Obszary zastosowań

- ▶ Klejenie kamienia, kamienia naturalnego i ceramiki
- ▶ Klejenie elementów tłumiących, np. ze styropianu (Styropor®-u), PCW, PU itd.
- ▶ Klejenie parapetów, listew przypodłogowych, listew ozdobnych i stopni schodów
- ▶ Klejenie i montowanie najróżniejszych materiałów, takich jak drewno, materiały drzewne, tworzywa sztuczne, metale i mineralne podkłady



Normy i badania

- ▶ Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E
- ▶ Zgodny z LEED® v3 Credit IEQ 4.1: Materiały klejąco-uszczelniające
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 30+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

Dane techniczne

Czas otwarty przy 23 °C/50 % WWP, barwny [minut]	~ 5 - 10
Czas otwarty przy 23 °C/50 % WWP, przeświecający [minut]	~ 20
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1, kolorowy [g/cm ³]	~ 1,5
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1, przeświecający [g/cm ³]	~ 1,1
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 30 / + 80 ¹
Czas docisku przy 23 °C, barwny [minut]	~ 45
Czas docisku przy 23 °C, przeświecający [minut]	~ 60
Nacisk prasy, maks. [kg/cm ²]	8 ²
Ilość kleju [g/m ²]	~ 250
Zalecana wilgotność drewna [%]	~ 8 - 16
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	12

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.pl

Technika zastosowań

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE

- 1) krótkotrwale + 100 °C
- 2) S klasycznymi lisowacimi nástrojmi a závisí na type aplikácie

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyścić powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki.

Gładkie powierzchnie zeszlifować i odkurzyć.

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odtłuszczone i wytrzymałe.

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Do połączeń klejonych na zewnątrz budynku pod wpływem wilgoci i/lub promieniowania UV zalecamy zastosowanie naszych klejów STP lub klejów hybrydowych. Nie dotyczy to narażonego na działanie czynników atmosferycznych klejenia drewna i tworzyw drzewnych połączonego z nałożeniem powłoki ochronnej zgodnie z normą DINEN204D4.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

Kompatybilny z marmurem i kamieniami naturalnym, nie powoduje zatuszczenia lub przebarwień na tych materiałach.

W przypadku narażenia na promieniowanie UV nie można wykluczyć zmian zabarwienia.

Do czyszczenia przyrządów roboczych można użyć OTTO Cleaner MP, dopóki klej jeszcze nie stwardniał.

Utwardzony klej można usunąć tylko mechanicznie.

Nie nadaje się do klejenia płyta gipsowo-włóknowych ze spoiną stykową.

Nie nadaje się do klejenia szklad, polietylenu (PE), polipropylenu (PP), poliamidu (PA), policzterofluoroetylenu (PCFE), podłoży bitumicznych, woskowatych lub oleistych itp.

Wskazówki dotyczące obróbki

Wystarczy nanieść klej po jednej stronie. Ewentualnie rozprowadzić go szpachelką po powierzchni.

Utwardzanie następuje na skutek reakcji z wilgocią. Powstają przy tym niewielkie ilości CO₂, co powoduje zwiększenie objętości kleju.

Klejone materiały unieruchomić do czasu całkowitego utwardzenia kleju.

Jedno z podłoży powinno być porowate lub przepuszczalne dla pary wodnej.

Wilgoć wymaganą do utwardzenia można uzyskać w razie potrzeby poprzez lekkie spryskanie wodą. Klejone powierzchnie mogą być lekko wilgotne, jednak nie mokre. Połączenie klejonych elementów powinno nastąpić możliwie natychmiast, najpóźniej w ciągu czasu kożuszenia.

Czas do utwardzenia można skrócić poprzez doprowadzenie wilgoci i wyższe temperatury.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy

	310 ml wkład	580 ml torebka z folii aluminiowej
● beżowy	P85-04-C16	P85-08-C16
○ przeświecający	P85-04-C95	na zapytanie
Sztuk na jednostkę opakowania	20	20
Sztuk na palecie	1200	600

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Tylko dla użytkowników przemysłowych.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Informacje o marce

Styropor® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy BASF SE (Ludwigshafen)

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.