



Neutralny, usieciowany kondensacyjnie 2-komponentowy silikonowy środek klejąco-uszczelniający na bazie alkoksydów

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

S 645



Właściwości

- ▶ Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- ▶ Wysoka odporność i wytrzymałość na rozdieranie - Odporność na duże obciążenia mechaniczne
- ▶ Na życzenie dostępne są również określone kolory specjalne
- ▶ Bardzo wysoka przyczepność na wielu podłożach - Gwarantuje trwałe, bezpieczne połączenie klejowe
- ▶ Wysoka wartość rozszerzenia - Wysoka stabilność klejenia
- ▶ Szybkie utwardzanie również w przypadku warstw o dużej grubości - Szybkie dalsze przetwarzanie
- ▶ Bezwonny - Brak emisji zapachów
- ▶ Nie działa korozyjnie na niezabezpieczone powierzchnie metalowe

Obszary zastosowań

- ▶ Klejenie i uszczelnianie elementów szklanych (np. ścianek działowych, naroży całoszklanych, parapetów szklanych)
- ▶ Klejenie elementów szklenia strukturalnego
- ▶ Do klejenia wymagającego dopuszczenia nadzoru budowlanego
- ▶ Kompensujące naprężenia klejenie i uszczelnianie różnych materiałów, jak szkło, drewno, metal i tworzywa sztuczne

Normy i badania

- ▶ Sprawdzony według ETAG 002
- ▶ Europejska Aprobata Techniczna ETA-19/0692
- ▶ Z oznaczeniem CE
- ▶ Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E
- ▶ Certyfikat wg SNJF VEC, nr: 4763

Dane techniczne

Poszczególne komponenty:

Komponent A

Kolor	C01 biały
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,36
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP [miesiące]	12 ¹

1) od daty produkcji

Komponent B standard OTTOCURE

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.pl

Technika zastosowań

☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE | KLEJENIE

S-CA 2375	
Kolor	C04 czarny, kolorowy
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1, czarny [g/cm ³]	1,06
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1, kolorowy [g/cm ³]	1,32
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP [miesiące]	12 ¹

1) od daty produkcji

Masa mieszana Z OTTOCURE

S-CA 2375	
Kolor	C04 czarny, kolorowy
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,35
Czas zachowania stanu plastycznego przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 40 - 70
Twardość A wg Shore'a po 4 h	≥ 10
Twardość A wg Shore'a po 24 h	> 30

Wulkanizat:

Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,35
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 50
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 150 ¹
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 2,5
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%]	~ 200
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 12,5 % zgodnie z normą ISO 8339 [N/mm ²]	~ 0,35
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25

1) Po całkowitym utwardzeniu możliwe jest obciążenie do ok. +150°C. W przypadku długotrwałego stosowania w wysokich temperaturach i/ lub w warunkach wysokiej wilgotności (wzgl. wilg. powietrza > 60%) właściwości materiału mogą ulec zmianie lub mogą wystąpić wzajemne oddziaływania z sąsiednimi materiałami.

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejząco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki.

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane może być zastosowanie substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie. W tym celu prosimy o konsultację z działem techniki stosowania.

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości alkoholu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Wskazówki dotyczące obróbki

Temperatura obróbki od/do [°C]	+5 / +40
Stosunek składników mieszanki według masy (masa podstawowa A: utwardzacz B)	12,8 : 1 ¹
Stosunek składników mieszanki według objętości (masa podstawowa A: utwardzacz B)	10 : 1
Maksymalne dopuszczalne odchylenie od stosunku składników mieszanki [%]	± 10
Zalecane ciśnienie dla płyty nadążnej, komponent A [bar]	2 - 3
Zalecane ciśnienie dla płyty nadążnej, komponent B [bar]	< 1,5
Maksymalna temperatura podczas utwardzania [°C]	+60

1) z kolorowym komponentem B 10,3: 1

Podczas mieszania należy unikać pęcherzyków powietrza. W tym celu zalecamy użycie urządzenia mieszającego. W przypadku obróbki zużyciem urządzenia mieszająco-dozującego prosimy o kontakt z działem techniki zastosowań. Proszę uwzględnić, że w przypadku zastosowania mieszalników statycznych okres do splukiwania mieszalnika jest zdecydowanie krótszy od czasu zachowania stanu plastycznego.

Do uszczelnienia mieszająco-dozującego, które ma bezpośredni kontakt ze środkiem klejąco-uszczelniającym, zalecamy stosowanie uszczelek EPDM (niezawierających plastifikatorów) lub odporniejszych uszczelek FFKM. W przypadku zastosowania innych materiałów uszczelniających prosimy o kontakt z działem techniki zastosowań.

Komponent A nie reaguje z wilgotnością powietrza i jest stabilny w warunkach normalnych (23 °C, 50 % WWP).

Komponent B jest wrażliwy na wilgotność powietrza i dlatego musi być chroniony przed wilgocią.

Dla uzyskania optymalnej przyczepności i dobrych własności mechanicznych konieczne jest unikanie wtrąceń powietrza w spoinie klejowej.

Ściągać tylko na sucho, nie używać środka wygładzającego.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

W celu zapewnienia prawidłowego mieszania użytkownik powinien przeprowadzić towarzyszące obróbce kontrole jakości.

Niezbędne do tego kontrole oraz inne warunki ramowe, jakich należy przestrzegać, określone zostały w dokumencie „Instrukcja obróbki OTTOCOLL® S 645”. Można pobrać go ze strony internetowej.

Jeżeli w planowanym zastosowaniu klej musi przenosić obciążenia statyczne i/lub dynamiczne, prosimy o kontakt z działem techniki zastosowań.

Forma dostawy

	490 ml wkład z tworzywa sztucznego Side-by-Side	20 l hobok (komponentu A)	200 l Beczka (komponentu A)	20 l hobok (komponentu B)
● czarny	S645-2375-43-C04	na zapytanie	na zapytanie	na zapytanie
Sztuk na jednostkę opakowania	9	1	1	1
Sztuk na palecie	540	16	2	16

Do każdego kartusza dostarczany jest 1 mieszacz statyczny OTTO MFQX 10-24T.

Inne opakowania i kolory na zapytanie

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia

własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.