



1-komponentowy, akrylanowy środek uszczelniający

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

A 205



Właściwości

- ▶ Dopuszczalne odkształcenie całkowite według normy ISO 9046 (badanie producenta) 18 % - Odpowiednie także do dużych ruchów fug
- ▶ Może być malowany / lakierowany - proszę przestrzegać wskazówek dotyczących stosowania podanych w karcie danych technicznych
- ▶ Nie żółknie/ nie szarzeje
- ▶ Dobra odporność na promieniowanie UV – Duża trwałość w obszarach narażonych na czynniki atmosferyczne
- ▶ Tolerowany przez powłoki malarskie zgodne z normą DIN 52452 – Brak reakcji z istniejącymi i sąsiednimi powłokami
- ▶ Odporne na mróz - Może być składowany i transportowany do 48 godzin w temperaturze maks. -10 °C



Obszary zastosowań

- ▶ Uszczelnianie szczelin montażowych w obszarach cokołów, ścian i sufitów, np. przy parapetach i skrzynkach roletowych
- ▶ Uszczelnianie szczelin montażowych na zewnątrz

Normy i badania

- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 1 - F EXT-INT 12,5 P
- ▶ Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji
- ▶ Znak jakości Zrzeszenia Przemysłowego Materiały Uszczelniające (IVD) - sprawdzony przez Instytut Techniki Okiennej (ift) w Rosenheim
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Deklaracja w Baubook Austria
- ▶ Zgodny z rozporządzeniem REACH (WE) nr 1907/2006
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 12+16+20+29+31+32+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 4 -10
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,7
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 10
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%] według normy ISO 9046	18

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.pl

💡 Technika zastosowań
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE

Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%] zgodnie z normą EN 12,5
15651 część 1

Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²] ~ 0,3

Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%] ~ 450

Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²] ~ 0,35

Odporność na temperaturę od/do [°C] - 20 / + 80

Szerokość szczeliny [mm] 25

Wydatek uszczelnacza zgodnie z normą ISO 8394-1 [g/min.] ~ 300 - 370

Skurcz objętościowy zgodnie z normą ISO 10563 [%] ~ 20

Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące] 12 1 2

- 1) Przechowywać w miejscu wolnym od przemarzania
- 2) Możliwe jest przejściowe składowanie w temperaturze do - 10 °C, ale nie dłużej niż przez 48 godzin.

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odtłuszczone i wytrzymałe.

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejaco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyścić powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki.

Chłonne mineralne powierzchnie mocowania powinny zostać zwilżone wodą w celu poprawy przyczepności.

Ponadto w celu poprawy przyczepności do dyspozycji są:

- na chłonnych podłożach: mieszanina akrylowego materiału uszczelniającego i wody w stosunku 1:2
- na chłonnych i niechłonnych podłożach: substancja podkładowa OTTO Primer - patrz tabela gruntowania

Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Szkoło akrylowe/PMMA	-
Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	-
Aluminium polerowane	+ / 1105
Aluminium eloksalowane	+ / 1225
Aluminium, powlekane proszkowo	T / 1105 / 1225
Beton	+ / 1105
Wyrób betonowy o obrobionej powierzchni	-
Ołów	-
Chrom	+ / 1225
Stal szlachetna	+ / 1225
Żelazo	-
Powłoka z żywicy epoksydowej	-
Cement włóknisty	+ / 1105 / 1225
Szkoło	T
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ / T
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+ / T
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ / 1105
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+ / 1105
Drewno, nieobrobione	+ / 1105 / 1225
Ceramika, glazurowana	+ / T
Ceramika, nieglazurowana	+ / T
Kamień sztuczny	-

Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	+ / 1105
Miedź	+ / 1105
Płyty z żywicy melaminowej	-
Mosiądz	+ / 1105
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	-
Poliester	-
Polipropylen (PP)	-
Beton komórkowy	+ / 1105 / 1225
Tynk	+ / 1105 / 1225
Twardy PCW	+ / 1105
Miękkie folie z PCW	-
Blacha biała	-
Cynk, ocynkowane żelazo	-

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wyżej wymieniona tabela bazuje na próbach przyczepności w warunkach laboratoryjnych. W praktyce właściwości przyczepności zależą od wielu wpływów zewnętrznych (pogoda, zanieczyszczenia, obciążenia itd.). Z tego powodu tabela przyczepności służy tylko do orientacji i nie stanowi wiążącej opinii.

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

W warunkach normalnych (23°C / 50% WWP) materiał uszczelniający tworzy trwałą powłokę powierzchniową po upływie ok. 20 minut. Do tego czasu należy koniecznie unikać deszczu lub oddziaływania innej wody na świeżą masę uszczelniającą. Niższe temperatury i/lub wysokie wilgotności powietrza mogą wyraźnie zmniejszyć szybkość schnięcia materiału uszczelniającego.

Nie wykonywać obróbki w temperaturze poniżej +5 °C.

Podczas utwardzania / schnięcia występują zmiany koloru materiału uszczelniającego. Ostateczny odcień barwny uzyskiwany jest po całkowitym utwardzeniu.

W większości przypadków występuje kompatybilność z powłokami malarskimi na bazie wodnej. Ze względu na mnogość dostępnych na rynku systemów nanoszenia powłoki malarskiej zalecamy jednak sprawdzenie kompatybilności materiału uszczelniającego i powłoki malarskiej lub kontakt z naszym działem techniki stosowania.

W przypadkach, gdzie malowany jest materiał uszczelniający w szczelinach o niewielkim ruchu, należy przestrzegać czasu schnięcia wynoszącego co najmniej 1 tydzień.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

Wskazówki dotyczące obróbki

Równomiernie wycisnąć materiał uszczelniający używając pistoletu ręcznego lub pneumatycznego, przed rozpoczęciem kożuszenia docisnąć powierzchnię zwilżonym narzędziem. Zanieczyszczenia usunąć na świeżo przy użyciu wody.

Nasz produkt można malować / lakierować. Użytkownik / osoba wykonująca obróbkę musi przed zastosowaniem - w razie potrzeby w warunkach produkcyjnych - sprawdzić tolerancję między powłoką a naszym produktem. Nasz dział techniki stosowania OTTO chętnie udzieli Państwu niewiążącej pomocy. Jeżeli po pomyślnym sprawdzeniu tolerancji produkt nasz zostanie w wyjątkowych przypadkach pomalowany na całej powierzchni, również ta powłoka musi być w stanie nadążać za elastycznym ruchem materiału uszczelniającego. W przeciwnym razie mogą powstać pęknięcia powłoki lub pogorszenia wyglądu optycznego.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy

Kolory błyszczące

	310 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej	580 ml torebka z folii aluminiowej
● betonowo-szary	A205-04-C56	na zapytanie	A205-08-C56
● brązowy	A205-04-C05	na zapytanie	na zapytanie
● czarny	A205-04-C04	na zapytanie	na zapytanie
○ biały	A205-04-C01	A205-07-C01	A205-08-C01
Sztuk na jednostkę opakowania	20	20	20
Sztuk na palecie	1200	900	880

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów. Dla dokładnego odwzorowania kolorów proszę zamówić nasz oryginalny wzornik kolorystyczny.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Informacje o marce

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Dusseldorf, Niemcy)

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.