



1-komponentowy, akrylanowy środek uszczelniający

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

A 210

## Właściwości

- ▶ Dopuszczalne całkowite odkształcenie wynosi 10% zgodnie z ISO 9046 (badanie producenta)
- ▶ Może być malowany / lakierowany - proszę przestrzegać wskazówek dotyczących stosowania podanych w karcie danych technicznych
- ▶ Nie żółknie/ nie szarzeje
- ▶ Tolerowany przez powłoki malarskie zgodne z normą DIN 52452 – Brak reakcji z istniejącymi i sąsiednimi powłokami
- ▶ Odporne na mróz - Może być składowany i transportowany do 48 godzin w temperaturze maks. -10 °C

## Obszary zastosowań

- ▶ Uszczelnianie szczelin montażowych w obszarach cokołów, ścian i sufitów, np. przy parapetach i skrzynkach roletowych

## Normy i badania

- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT 7,5 P
- ▶ Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 12+20+29+31+32+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

## Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 5 - 10
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,6
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 25
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%] według normy ISO 9046	10
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%] zgodnie z normą EN 15651 część 1	7,5
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 0,5
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%]	~ 200
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 0,6
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 20 / + 80
Szerokość szczeliny [mm]	25



Skurcz objętościowy zgodnie z normą ISO 10563 [%]	< 25
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/ torebki [miesiące]	12 <sup>1</sup> <sup>2</sup>

1) od daty produkcji

2) Przechowywać w miejscu wolnym od przemarzania

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

## Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odtłuszczone i wytrzymałe.

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyścić powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki.

## Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	-
Szkoło akrylowe/PMMA	OTTOSEAL® S 72
Aluminium polerowane	+ / 1226
Aluminium eloksalowane	+ / 1225
Beton	+ / 1105 / 1225
Ołów	-
Chrom	+ / 1225
Stal szlachetna	+ / 1225
Cement włóknisty	+ / 1105 / 1225
Karton gipsowy	+ / 1225
Szkoło	-
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ / 1226
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+ / 1226
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ / 1226
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+ / 1226
Drewno, nieobrobione	+ 1105 / 1225
Ceramika, glazurowana	+ / T
Ceramika, nieglazurowana	+ / T
Profil z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	+ / 1105
Miedź	+ / 1226
Płyty z żywicy melaminowej	-
Mosiądz	+ / 1105
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	OTTOSEAL® S 70
Polipropylen (PP)	-
Beton komórkowy	+ / 1105 / 1225
Tynk	+ / 1105 / 1225
Twardy PCW	+ / 1105
Miękkie folie z PCW	-
Blacha biała	-
Cynk, ocynkowane żelazo	-

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wyżej wymieniona tabela bazuje na próbach przyczepności w warunkach laboratoryjnych. W praktyce właściwości przyczepności zależą od wielu wpływów zewnętrznych (pogoda, zanieczyszczenia, obciążenia itd.). Z tego powodu tabela

pryczepności służy tylko do orientacji i nie stanowi wiążącej opinii.

## Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Nie wykonywać obróbki w temperaturze poniżej +5 °C.

Podczas utwardzania / schnięcia występują zmiany koloru materiału uszczelniającego. Ostateczny odcień barwny uzyskiwany jest po całkowitym utwardzeniu.

W większości przypadków występuje kompatybilność z powłokami malarskimi na bazie wodnej. Ze względu na mnogość dostępnych na rynku systemów nanoszenia powłoki malarskiej zalecamy jednak sprawdzenie kompatybilności materiału uszczelniającego i powłoki malarskiej lub kontakt z naszym działem techniki stosowania.

W przypadkach, gdzie malowany jest materiał uszczelniający w szczelinach o niewielkim ruchu, należy przestrzegać czasu schnięcia wynoszącego co najmniej 1 tydzień.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

## Wskazówki dotyczące obróbki

Równomiernie wycisnąć materiał uszczelniający używając pistoletu ręcznego lub pneumatycznego, przed rozpoczęciem kożuszenia docisnąć powierzchnię zwilżonym narzędziem. Zanieczyszczenia usunąć na świeżo przy użyciu wody.

Nasz produkt można malować / lakierować. Użytkownik / osoba wykonująca obróbkę musi przed zastosowaniem - w razie potrzeby w warunkach produkcyjnych - sprawdzić tolerancję między powłoką a naszym produktem. Nasz dział techniki stosowania OTTO chętnie udzieli Państwu niewiążącej pomocy. Jeżeli po pomyślnym sprawdzeniu tolerancji produkt nasz zostanie w wyjątkowych przypadkach pomalowany na całej powierzchni, również ta powłoka musi być w stanie nadążać za elastycznym ruchem materiału uszczelniającego. W przeciwnym razie mogą powstać pęknięcia powłoki lub pogorszenia wyglądu optycznego.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

## Forma dostawy

### Kolory błyszczące

	300 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej	580 ml torebka z folii aluminiowej
○ biały	A210-03-C01	na zapytanie	A210-08-C01
<b>Sztuk na jednostkę opakowania</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>20</b>
<b>Sztuk na palecie</b>	<b>1200</b>	<b>900</b>	<b>880</b>

Kolory specjalne nie są możliwe.

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów.

## Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

## Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

## Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad

dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).