



1-komponentowy, akrylanowy środek uszczelniający

Do stosowania wewnątrz

A 710



Właściwości

- ▶ Niewielka przepuszczalność pary wodnej - Spełnia wymogi wytycznych montażowych RAL
- ▶ Bezwonny - Brak emisji zapachów
- ▶ Może być malowany / lakierowany - proszę przestrzegać wskazówek dotyczących stosowania podanych w karcie danych technicznych
- ▶ Dopuszczalne odkształcenie całkowite według normy ISO 9046 (badanie producenta) 18 % - Odpowiednie także do dużych ruchów fug
- ▶ Odporne na mróz - Może być składowany i transportowany do 48 godzin w temperaturze maks. -10 °C

Obszary zastosowań

- ▶ Do montażu RAL WEWNĄTRZ
- ▶ Do trwale hermetycznego wewnętrznego uszczelniania spoin łączeniowych między oknem i bryłą budynku. Może być stosowany w systemie z uszczelniającami OTTO OTTOSEAL® M 360 / OTTOSEAL® P 720 / OTTOSEAL® S 730 (uszczelnienie zewnętrzne)

Normy i badania

- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 1 - F EXT-INT 12,5 P
- ▶ Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E
- ▶ Badanie elementu konstrukcyjnego „Nieprzepuszczalność powietrza i szczelność przed ulewnym deszczem systemu uszczelnień między oknem i bryłą budynku po symulowanych obciążeniach krótkotrwałych“ (ift Rosenheim)
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 9+12+24+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 4 -10
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,7
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 10
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%] według normy ISO 9046	18
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%] zgodnie z normą EN 12,5 15651 część 1	



Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 ~ 0,35
[N/mm²]

Odporność na temperaturę od/do [°C] - 20 / + 80

Współczynnik oporności dyfuzyjnej pary wodnej μ (DIN 53 122 metoda 23-0/85) ~ 3200

Współczynnik oporności dyfuzyjnej pary wodnej μ (ISO 7783) ~ 2000

Równoważąca dyfuzję pary wodnej grubość warstwy powietrza SD (DIN 53122-1, grubość materiału uszczelniającego 10 mm) [m] ~ 32

Równoważąca dyfuzję pary wodnej grubość warstwy powietrza SD (ISO 7783, grubość materiału uszczelniającego 10 mm) [m] ~ 20

Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące] 12 ^{1 2 3}

1) od daty produkcji

2) Przechowywać w miejscu wolnym od przemarzania

3) Możliwe jest przejściowe składowanie w temperaturze do - 10 °C, ale nie dłużej niż przez 48 godzin.

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odtłuszczone i wytrzymałe.

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejząco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyścić powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki.

Chłonne mineralne powierzchnie mocowania powinny zostać zwilżone wodą w celu poprawy przyczepności.

Ponadto w celu poprawy przyczepności do dyspozycji są:

- na chłonnych podłożach: mieszanina akrylowego materiału uszczelniającego i wody w stosunku 1:2
- substancja podkładowa OTTO Primer 1105 do bardzo chłonnych podłoży.

Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/-OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwe obciążalne połączenie.

Aluminium polerowane	+ / 1105
Aluminium eloksalowane	+ / 1225
Aluminium, powlekane proszkowo	T / 1105 / 1225
Beton	+ / 1105
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ / T
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+ / T
Drewno, lazuirowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ / 1105
Drewno, lazuirowane (systemy wodne)	+ / 1105
Drewno, nieobrobione	+ / 1105 / 1225 ¹
Klinkier	+ / 1105
Kamień sztuczny	-
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	+ / 1105
Miedź	+ / 1105
Mosiądz	+ / 1105
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	OTTOSEAL® S 70
Beton komórkowy	+ / 1105
Tynk	+ / 1105
Twardy PCW	+ / 1105
Cynk, ocynkowane żelazo	-

1) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania
- = nieodpowiedni
T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów. Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

W większości przypadków występuje kompatybilność z powłokami malarskimi na bazie wodnej. Ze względu na mnogość dostępnych na rynku systemów nanoszenia powłoki malarskiej zalecamy jednak sprawdzenie kompatybilności materiału uszczelniającego i powłoki malarskiej lub kontakt z naszym działem techniki stosowania.

W przypadkach, gdzie malowany jest materiał uszczelniający w szczelinach o niewielkim ruchu, należy przestrzegać czasu schnięcia wynoszącego co najmniej 1 tydzień.

Nie wykonywać obróbki w temperaturze poniżej +5 °C.

W odniesieniu do konstrukcyjnego wykonania spoin łączących odsyłamy do instrukcji IVD nr 9 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

Wskazówki dotyczące obróbki

Równomiernie wycisnąć materiał uszczelniający używając pistoletu ręcznego lub pneumatycznego, przed rozpoczęciem kożuszenia docisnąć powierzchnię zwilżonym narzędziem. Zanieczyszczenia usunąć na świeżo przy użyciu wody.

Nasz produkt można malować / lakierować. Użytkownik / osoba wykonująca obróbkę musi przed zastosowaniem - w razie potrzeby w warunkach produkcyjnych - sprawdzić tolerancję między powłoką a naszym produktem. Nasz dział techniki stosowania OTTO chętnie udzieli Państwu niewiążącej pomocy. Jeżeli po pomyślnym sprawdzeniu tolerancji produkt nasz zostanie w wyjątkowych przypadkach pomalowany na całej powierzchni, również ta powłoka musi być w stanie nadążać za elastycznym ruchem materiału uszczelniającego. W przeciwnym razie mogą powstać pęknięcia powłoki lub pogorszenia wyglądu optycznego.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy

Kolory błyszczące

	310 ml wkład	580 ml torebka z folii aluminiowej
○ biały	A710-04-C01	A710-08-C01
Sztuk na jednostkę opakowania	20	20
Sztuk na palecie	1200	880

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Informacje o marce

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Dusseldorf, Niemcy)

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.