



Substancja uszczelniająca silikonowa 1K na bazie octanu

Do stosowania wewnątrz i
na zewnątrz

S 100



Właściwości

- ▶ Doskonałe właściwości obróbki - Niesamowita gładkość i możliwość modelowania
- ▶ Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- ▶ O właściwościach grzybobójczych i bakteriostatycznych – Odporność na pleśń i bakterie
- ▶ Dostępne w matowych kolorach – Harmonijnie dopasowane do matowych powierzchni

Obszary zastosowań

- ▶ Uszczelnianie szczelin dylatacyjnych i spoin przyłączeniowych w obszarze podłogi i ściany
- ▶ Uszczelnianie szczelin dylatacyjne i spoin przyłączeniowych w obszarze sanitarnym
- ▶ Uszczelnianie szkła profilowego / elementów szklanych

Normy i badania

- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 2: G CC 25 LM
- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 3: XS 1
- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 4: PW INT 12,5 E
- ▶ Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji
- ▶ Znak jakości Zrzeszenia Przemysłowego Materiały Uszczelniające (IVD) - sprawdzony przez Instytut Techniki Okiennej (ift) w Rosenheim
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Deklaracja w Baubook Austria
- ▶ Zgodny z rozporządzeniem REACH (WE) nr 1907/2006
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 3-1+3-2+14+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2-3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 20
Odszańlenie całkowite [%] według normy ISO 9047	50



Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%] według normy EN 15651	25
Klasa według normy ISO 11600 F	25 LM
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 0,3
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%]	~ 900
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 1,8
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180
Wydatek uszczelnacza zgodnie z normą ISO 8394-1 [g/min.]	~ 140 - 170
Skurcz objętościowy zgodnie z normą ISO 10563 [%]	~ 5
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	18 ¹
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki matowy [miesiące]	15 ¹

1) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejząco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyść powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki.

Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Szkło akrylowe/PMMA	-
Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	+ / 1101
Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	1216
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105
Wyrób betonowy o obrobionej powierzchni	-
Ołów	-
Stal szlachetna	1216
Żelazo	-
Powłoka z żywicy epoksydowej	+
Zaprawa z żywicą epoksydową	1216 / T ¹
Szkło	+ / 1226
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	1216
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	1216
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	1215 / 1226
Drewno, nieobrobione	1215 / 1225 ²
Ceramika, glazurowana	+ ³
Ceramika, nieglazurowana	+
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	1217 / 1226
Miedź	-
Płyty z żywicy melaminowej	1216

Mosiądz	-
Materiał mineralny	+ / 1101 / 1216
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	-
Poliester	+
Polipropylen (PP)	-
Beton komórkowy	1105
Tynk	1105
Twardy PCW	1217 / 1225
Miękkie folie z PCW	1217 / 1226
Blacha biała	-
Cynk, ocynkowane żelazo	-

1) W przypadku dużego obciążenia wodnego wymagany jest test.

2) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.

3) W przypadku płytek ceramicznych o specjalnej powłoce powierzchniowej jak Ceramicplus firmy Villeroy + Boch zalecamy wstępną obróbkę przy użyciu środka czyszczącego OTTO Cleanprimer 1226, w przypadku innych powłok powierzchniowych zalecamy konsultację z naszym działem techniki stosowania lub doświadczenia wstępne.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości kwasu octowego.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Adnotacja dotycząca obróbki odcienia "aluminium": Należy uwzględnić, że podczas "modelowania" silikonu, tzn. kiedy warstwy silikonu przesuwane są jedna nad drugą (np. w obszarze narożników), powstają wyraźnie widoczne ciemne linie podziału. Linii tych nie można już usunąć poprzez późniejsze wygładzanie. Efekt ten występuje wyłącznie w odcieniu "aluminium". Przyczyną tego jest pigment barwny, który nadaje efekt metaliczny. To typowa właściwość produktu w odcieniu "aluminium", która nie stanowi wady produktu. Aby uniknąć tego efektu, należy podczas wygładzania zwracać uwagę na to, aby żadne warstwy silikonu nie były przesuwane jedna nad drugą.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

W przypadku modernizacji spoin skażonych pleśnią należy całkowicie usunąć istniejący elastyczny materiał uszczelniający.

Przed ponownym fugowaniem należy poddać przedmiotowe obszary szczelin obróbce aerozolem antypleśniowym OTTO, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. W przeciwnym razie mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego może bardzo szybko dojść do skażenia spoiny pleśnią.

Wskazówki dotyczące obróbki

Ważne reguły przy wygładzaniu odcieni matowych z użyciem środka wygładzającego OTTO: Spoinę najlepiej wygładzać tylko raz używając narzędzia zanurzonego w środku wygładzającym OTTO. Im częściej powierzchnia jest obrabiana środkiem wygładzającym, tym bardziej tracony jest efekt zmatowienia, a spoina staje się bardziej błyszcząca.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.



























Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy











Kolory błyszczące

	300 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej	580 ml torebka z folii aluminiowej
● popielaty	S100-03-C62	na zapytanie	na zapytanie
● stary szary	S100-03-C1170	na zapytanie	na zapytanie
● stara biel	S100-03-C51	na zapytanie	na zapytanie
● aluminium	S100-03-C14	na zapytanie	na zapytanie
● zawilec	S100-03-C22	na zapytanie	na zapytanie
● antracytowy	S100-03-C67	na zapytanie	na zapytanie
● asfaltowy	S100-03-C808	na zapytanie	na zapytanie
● beżowy bahama	S100-03-C10	na zapytanie	na zapytanie
● bali	S100-03-C21	na zapytanie	na zapytanie
● bazaltowy	S100-03-C1105	na zapytanie	na zapytanie
● bermudzki	S100-03-C25	na zapytanie	na zapytanie
● betonowo-szary	S100-03-C56	S100-07-C56	na zapytanie
● bladoszary	S100-03-C86	na zapytanie	na zapytanie
● brązowy	S100-03-C05	na zapytanie	na zapytanie
● karmelowy	S100-03-C09	na zapytanie	na zapytanie
● szynszyla	S100-03-C45	na zapytanie	na zapytanie
● bawełna	S100-03-C75	na zapytanie	na zapytanie
● niebieski szafran	S100-03-C753	na zapytanie	na zapytanie
● curry	S100-03-C19	na zapytanie	na zapytanie
● ostrożeńiowoszary	S100-03-C81	na zapytanie	na zapytanie
● fango	S100-03-C6777	na zapytanie	na zapytanie
● ognistoczerwony	S100-03-C35	na zapytanie	na zapytanie
● flanelowy szary	S100-03-C72	S100-07-C72	na zapytanie
● stłumiony szary	S100-03-C787	na zapytanie	na zapytanie
● spoinowy szary	S100-03-C71	S100-07-C71	na zapytanie
● spoinowy biały	S100-03-C69	na zapytanie	na zapytanie
● szary	S100-03-C02	S100-07-C02	na zapytanie
● szary 15	S100-03-C776	na zapytanie	na zapytanie
● szaroczerwony	S100-03-C1010	na zapytanie	na zapytanie
● szarobiały	S100-03-C70	na zapytanie	na zapytanie
● jasny grafitowy	S100-03-C1168	na zapytanie	na zapytanie
● jasnoszary nr 21	S100-03-C501	na zapytanie	na zapytanie
● intensywny brązowy	S100-03-C7117	na zapytanie	na zapytanie
● jaśminowy	S100-03-C08	na zapytanie	na zapytanie
● kasztanowy	S100-03-C1082	na zapytanie	na zapytanie
● jasnoszary	S100-03-C38	na zapytanie	na zapytanie
● migdałowy	S100-03-C1104	na zapytanie	na zapytanie
● manhattan	S100-03-C43	S100-07-C43	na zapytanie
● melba	S100-03-C1169	na zapytanie	na zapytanie
● miętowy	S100-03-C40	na zapytanie	na zapytanie
● średniobrązowy	S100-03-C15	na zapytanie	na zapytanie
● ciemnozielony	S100-03-C11	na zapytanie	na zapytanie
● brzask	S100-03-C961	na zapytanie	na zapytanie
● natura	S100-03-C55	na zapytanie	na zapytanie
● mgła	S100-03-C230	S100-07-C230	na zapytanie
● pergamin	S100-03-C84	na zapytanie	na zapytanie
● platynowoszary	S100-03-C52	na zapytanie	na zapytanie
● płowy	S100-03-C07	na zapytanie	na zapytanie

Kolory błyszczące

 czerwonobeżowy	S100-03-C82	na zapytanie	na zapytanie
 czerwonobrazowy	S100-03-C7116	na zapytanie	na zapytanie
 rubinowy	S100-03-C59	na zapytanie	na zapytanie
 sahara	S100-03-C103	na zapytanie	na zapytanie
 aksamitny czarny	S100-03-C5176	na zapytanie	na zapytanie
 piaskowobeżowy	S100-03-C6672	na zapytanie	na zapytanie
 piaskoszary 18	S100-03-C2044	na zapytanie	na zapytanie
 sanitarny szary	S100-03-C18	S100-07-C18	S100-08-C18
 śnieżnobiały	S100-03-C116	na zapytanie	na zapytanie
 czarny	S100-03-C04	na zapytanie	na zapytanie
 jedwab	S100-03-C6778	na zapytanie	na zapytanie
 jedwabisty szary	S100-03-C77	na zapytanie	na zapytanie
 srebrnoszary	S100-03-C94	S100-07-C94	S100-08-C94
 srebrnoszary nr 17	S100-03-C910	na zapytanie	na zapytanie
 efekt srebra	S100-03-C510	na zapytanie	na zapytanie
 niebieski sorrento	S100-03-C42	na zapytanie	na zapytanie
 szary kamień	S100-03-C79	na zapytanie	na zapytanie
 plażowy beż	S100-03-C1106	na zapytanie	na zapytanie
 brąz tabaki	S100-03-C1167	na zapytanie	na zapytanie
 tytanowy	S100-03-C1172	na zapytanie	na zapytanie
 przezroczysty	S100-03-C00	na zapytanie	na zapytanie
 umbra	S100-03-C60	na zapytanie	na zapytanie
 waniliowy	S100-03-C1107	na zapytanie	na zapytanie
 piasek wulkaniczny	S100-03-C6776	na zapytanie	na zapytanie
 biały	S100-03-C01	S100-07-C01	na zapytanie
 cementowy szary 31	S100-03-C706	na zapytanie	na zapytanie
Sztuk na jednostkę opakowania	20	20	20
Sztuk na palecie	1200	900	600

Kolory matowe

	300 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej	580 ml torebka z folii aluminiowej
 antracytowy matowy	S100-03-C8683	na zapytanie	na zapytanie
 beżowy bahama matowy	S100-03-C8685	na zapytanie	na zapytanie
 karmelowy matowy	S100-03-C8686	na zapytanie	na zapytanie
 szary matowy	S100-03-C8680	na zapytanie	na zapytanie
 manhattan matowy	S100-03-C8679	na zapytanie	na zapytanie
 pergamin matowy	S100-03-C8684	na zapytanie	na zapytanie
 sanitarny szary matowy	S100-03-C8681	na zapytanie	na zapytanie
 srebrnoszary matowy	S100-03-C8678	na zapytanie	na zapytanie
 biały matowy	S100-03-C8687	na zapytanie	na zapytanie
 cementowy szary 31 matowy	S100-03-C8682	na zapytanie	na zapytanie
Sztuk na jednostkę opakowania	20	20	20
Sztuk na palecie	1200	900	600

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów. Dla dokładnego odwzorowania kolorów proszę zamówić nasz oryginalny wzornik kolorystyczny.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Informacje o marce

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Dusseldorf, Niemcy)

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.