



Substancja uszczelniająca silikonowa 1K na bazie octanu

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

S 105



Właściwości

- ▶ O właściwościach grzybobójczych - Odporność na porażenie pleśnią
- ▶ Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV

Obszary zastosowań

- ▶ Uszczelnianie szczelin dylatacyjne i spoin przyłączeniowych w obszarze sanitarnym
- ▶ Uszczelnianie szczelin dylatacyjnych i spoin przyłączeniowych w obszarze podłogi i ściany
- ▶ Uszczelnianie szkła profilowego / elementów szklanych

Normy i badania

- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 2: G CC 25 LM
- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 3: XS 1
- ▶ Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji
- ▶ Znak jakości Zrzeszenia Przemysłowego Materiały Uszczelniające (IVD) - sprawdzony przez Instytut Techniki Okiennej (ift) w Rosenheim
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Deklaracja w Baubook Austria
- ▶ Zgodny z rozporządzeniem REACH (WE) nr 1907/2006
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 3-1+3-2+14+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)



Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 15
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 20
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Klasa według normy ISO 11600 F	25 LM

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.pl

Technika zastosowań

☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE

Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 0,3
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%]	~ 700
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 1,4
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180
Wydatek uszczelnacza zgodnie z normą ISO 8394-1 [g/min.]	~ 130 - 170
Skurcz objętościowy zgodnie z normą ISO 10563 [%]	< 10
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	15

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejaco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyścić powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki.

Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Szkoło akrylowe/PMMA	-
Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	+ / 1101
Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	1216
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105
Wyrób betonowy o obrobionej powierzchni	-
Olów	-
Chrom	1216
Stal szlachetna	1216
Żelazo	-
Powłoka z żywicy epoksydowej	T
Cement włóknisty	1105
Szkoło	+ / 1226
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+ / 1216
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	1216
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	1215 / 1226
Drewno, nieobrobione	1215 / 1226 ¹
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	1217 / 1227
Miedź	-
Płyty z żywicy melaminowej	1216
Mosiądz	-
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	-
Poliester	+
Polipropylen (PP)	-
Beton komórkowy	1105

Tynk	1105
Twardy PCW	1217 / 1227
Miękkie folie z PCW	1217
Piaskowiec	-
Blacha biała	-
Cynk, ocynkowane żelazo	-

1) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości kwasu octowego.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

W przypadku modernizacji spoin skażonych pleśnią należy całkowicie usunąć istniejący elastyczny materiał uszczelniający.

Przed ponownym fugowaniem należy poddać przedmiotowe obszary szczelin obróbce aerozolem antypleśniowym OTTO, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. W przeciwnym razie mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego może bardzo szybko dojść do skażenia spoiny pleśnią.

Wskazówki dotyczące obróbki

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.
























Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy

Kolory błyszczące

	310 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej	580 ml torebka z folii aluminiowej
● popielaty	S105-04-C62	na zapytanie	na zapytanie
● antracytowy	S105-04-C67	S105-07-C67	na zapytanie
● beżowy bahama	S105-04-C10	S105-07-C10	na zapytanie
● bazaltowy	S105-04-C1105	na zapytanie	na zapytanie
● betonowo-szary	S105-04-C56	na zapytanie	na zapytanie
● bladoszary	S105-04-C86	S105-07-C86	na zapytanie
● brązowy	S105-04-C05	na zapytanie	na zapytanie
● karmelowy	S105-04-C09	na zapytanie	na zapytanie
● flanelowy szary	S105-04-C72	S105-07-C72	na zapytanie
● stłumiony szary	S105-04-C787	S105-07-C787	na zapytanie
● spoinowy szary	S105-04-C71	S105-07-C71	na zapytanie
● szary	S105-04-C02	S105-07-C02	na zapytanie
● szary 15	S105-04-C776	na zapytanie	na zapytanie

Kolory błyszczące

 szarobiały	S105-04-C70	S105-07-C70	na zapytanie
 jasny grafitowy	S105-04-C1168	na zapytanie	na zapytanie
 jasnoszary nr 21	S105-04-C501	na zapytanie	na zapytanie
 jaśminowy	S105-04-C08	na zapytanie	na zapytanie
 jasnoszary	S105-04-C656	na zapytanie	na zapytanie
 manhattan	S105-04-C43	S105-07-C43	na zapytanie
 średniobrazowy	S105-04-C15	na zapytanie	na zapytanie
 mgła	S105-04-C230	S105-07-C230	S105-08-C230
 pergamin	S105-04-C84	na zapytanie	na zapytanie
 platynowoszary	S105-04-C52	na zapytanie	na zapytanie
 piaskowoszary 18	S105-04-C2044	na zapytanie	na zapytanie
 sanitarny szary	S105-04-C18	S105-07-C18	S105-08-C18
 śnieżnobiały	S105-04-C116	na zapytanie	na zapytanie
 czarny	S105-04-C04	na zapytanie	na zapytanie
 jedwabisty szary	S105-04-C77	S105-07-C77	na zapytanie
 srebrnoszary	S105-04-C94	S105-07-C94	na zapytanie
 srebrnoszary nr 17	S105-04-C910	na zapytanie	na zapytanie
 szary kamień	S105-04-C79	na zapytanie	na zapytanie
 plażowy beż	S105-04-C1106	na zapytanie	na zapytanie
 przezroczysty	S105-04-C00	S105-07-C00	na zapytanie
 biały	S105-04-C01	S105-07-C01	na zapytanie
 szara chmura	S105-04-C387	na zapytanie	na zapytanie
 cementowy szary 31	S105-04-C706	na zapytanie	na zapytanie
Sztuk na jednostkę opakowania	20	20	20
Sztuk na palecie	1200	900	600

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów. Dla dokładnego odwzorowania kolorów proszę zamówić nasz oryginalny wzornik kolorystyczny.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonnny.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Informacje o marce

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Dusseldorf, Niemcy)

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.