

Substancja uszczelniająca 1K na bazie oksymu, sieciowana neutralnie, bez MEKO

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

S 113

## Właściwości

- ▶ Tolerowany przez powłoki malarskie zgodne z normą DIN 52452 – Brak reakcji z istniejącymi i sąsiednimi powłokami
- ▶ Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- ▶ O właściwościach grzybobójczych - Odporność na porażenie pleśnią
- ▶ Nie działa korozyjnie na niezabezpieczone powierzchnie metalowe

## Obszary zastosowań

- ▶ Powłoka ochronna wręgów na szybę w oknach drewnianych
- ▶ Uszczelnianie spoin na elewacjach, konstrukcjach metalowych
- ▶ Uszczelnianie spoin przyłączeniowych przy oknach i drzwiach z drewna, metalu i tworzywa sztucznego
- ▶ Uszczelnianie szczelin dylatacyjnych i spoin przyłączeniowych przy elementach prefabrykowanych z betonu i betonu porowatego



## Normy i badania

- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 2: G CC 25 LM
- ▶ Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E
- ▶ Spełnia wymagania normy DIN 18540-F
- ▶ Spełnia wymagania normy DIN 18545 grupa obciążeń E
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+

## Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10 - 25
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,3
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 26
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,4
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%]	~ 700
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 1,2
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 150

### Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY  
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de  
 www.otto-chemie.pl

### Technika zastosowań

☎ +49 8684 908-4300  
 @ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE

Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/ 12  
torebki [miesiące]

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

## Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejząco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyść powierzchnię mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

## Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	T / 1101
Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	+ / 1217
Szko akrylowe/PMMA	OTTOSEAL® S72
Beton	1225
Ołów	1216
Chrom	1216
Stal szlachetna	+ / 1216
Cement włóknisty	+ / 1215
Szko	+ / 1226
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ <sup>1</sup>
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+ <sup>1</sup>
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ <sup>1</sup>
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+ <sup>1</sup>
Drewno, nieobrobione	+ / 1215 <sup>2</sup>
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+ / 1215
Kamień sztuczny	OTTOSEAL® S70
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	+ / 1217
Miedz	+ / 1216 <sup>3</sup>
Płyty z żywicy melaminowej	T / 1225
Mosiądz	+ / 1216 <sup>3</sup>
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	OTTOSEAL® S 70
Poliester	+
Polipropylen (PP)	-
Beton komórkowy	1215
Tynk	1215
Twardy PCW	+ / 1217
Miękkie folie z PCW	1217
Blacha biała	+ / 1216
Cynk, ocynkowane żelazo	+ / 1216

1) Ze względu na mnogość kompozycji powłok okien drewnianych nie można wyrazić generalnej opinii dotyczącej odpowiedzialności i tolerancji. Z tego względu konieczne są indywidualne doświadczenia wstępne.

2) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.

3) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedz, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni  
T = zalecany test / doświadczenie wstępne

## Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Zgodnie ze stanem techniki, przedstawionym m.in. w instrukcji Zrzeszenia Przemysłowego Materiały Uszczelniające (IVD) nr 12, materiały uszczelniające kompensujące ruchy nie są zprzyczyn technicznych malowane na całej powierzchni. Jeżeli mimo to, w wyjątkowych przypadkach, jest to wymagane lub konieczne, wówczas powłoka musi również uczestniczyć w kompensujących ruchach materiału uszczelniającego bez usterek optycznych i/lub mechanicznych. Odpowiedzialność za uwzględnienie tego stanu techniki spoczywa bez wyjątku na osobie wykonującej obróbkę powłoki.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

Okna i drzwi wolno zestawiać bądź pakować najwcześniej po 24 godzinach. W przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo zabarwienia powłoki.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku oksymu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Silne zanieczyszczenie dymem tytoniowym i podobnymi wpływami środowiska może doprowadzić do zabarwienia materiału uszczelniającego.

W przypadku zastosowania środków wygładzających należy natychmiast po lakierowaniu usunąć powstałe pasma wodne.

Gdyby czyszczenie nastąpiło później, mogą pozostać trwałe smugi.

W przypadku modernizacji spoin skażonych pleśnią należy całkowicie usunąć istniejący elastyczny materiał uszczelniający.

Przed ponownym fugowaniem należy poddać przedmiotowe obszary szczelin obróbce aerozolem antypleśniowym OTTO, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. W przeciwnym razie mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego może bardzo szybko dojść do skażenia spoiny pleśnią.

## Wskazówki dotyczące obróbki


Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

## Forma dostawy

### Kolory błyszczące

	310 ml wkład
 RAL 9010	S113-04-C9010
Sztuk na jednostkę opakowania	20
Sztuk na palecie	1200

## Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

## Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

## Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).