

Substancja uszczelniająca 1K na bazie alkoxy, sieciowana neutralnie

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

S 120



Właściwości

- ▶ Wysoka odporność na ścieranie i brak smug zgodnie z wytyczną Instytutu Techniki Okiennej (ift) VE-04/2 - Czyszczenie bez smug
- ▶ Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- ▶ Bezwonny - Brak emisji zapachów
- ▶ Tolerancja z foliami PVB zgodnie z kryteriami dyrektywy ift DI-02/1 - Odpowiednie przy przetwarzaniu VSG
- ▶ Bardzo wysoka przyczepność na wielu podłożach, także bez podkładu (patrz tabela środków gruntujących)
- ▶ Tolerowany przez powłoki malarskie zgodnie z normą DIN 52452 (bez możliwości nałożenia kolejnej powłoki) - Bez oddziaływań wzajemnych z występującymi i sąsiadującymi powłokami
- ▶ Doskonała wczesna odporność na naprężenia podczas ruchów komponentów
- ▶ Dostępne w matowych kolorach – Harmonijnie dopasowane do matowych powierzchni
- ▶ O właściwościach grzybobójczych - Odporność na porażenie pleśnią
- ▶ Nie działa korozyjnie na niezabezpieczone powierzchnie metalowe



Obszary zastosowań

- ▶ Powłoka ochronna wręgów na szybę w oknach drewnianych
- ▶ Uszczelnianie spoin na elewacjach, konstrukcjach metalowych
- ▶ Uszczelnianie spoin przyłączeniowych przy oknach i drzwiach z drewna, metalu i tworzywa sztucznego
- ▶ Uszczelnianie szczelin dylatacyjnych i spoin przyłączeniowych przy elementach prefabrykowanych z betonu i betonu porowatego
- ▶ Uszczelnianie szkła profilowego / elementów szklanych
- ▶ Do spoin na elementach szklanych
- ▶ Do zewnętrznego uszczelniania lusterek w połączeniu z takimi materiałami jak ceramika, metal, szkło itd.

Normy i badania

- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 2: G CC 25 LM
- ▶ Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E
- ▶ Sprawdzony zgodnie z wytyczną Instytutu Techniki Okiennej (ift) VE-04/2
- ▶ Sprawdzony zgodnie ze schematem BEMMA dotyczącym materiałów do budowy wyposażenia muzeów i witryn
- ▶ Spełnia wymagania normy DIN 18540-F
- ▶ Spełnia wymagania normy ISO 11600 G 25 LM
- ▶ Certyfikat KOMO nr 33410 (należy przestrzegać przepisów zgodnie z NPR 3577)

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.pl

Technika zastosowań

☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE

- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji
- ▶ Znak jakości Zrzeszenia Przemysłowego Materiały Uszczelniające (IVD) - sprawdzony przez Instytut Techniki Okiennej (ift) w Rosenheim
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Deklaracja w Baubook Austria
- ▶ Zgodny z rozporządzeniem REACH (WE) nr 1907/2006
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 7+9+10+13+14+19-1+20+22+24+25+27+29+31+32+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

Dane techniczne

| | |
|---|---------------------|
| Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut] | ~ 15 |
| Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm] | ~ 2 |
| Temperatura obróbki od/do [°C] | + 5 / + 40 |
| Lepkość przy 23 °C | pastowaty, stabilny |
| Gęstość w temp. + 23 °C [g/cm ³] | ~ 1,0 |
| Gęstość w temp. 23°C według normy ISO 1183-1, matowy [g/cm ³] | ~ 1,3 |
| Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868 | ~ 21 |
| Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868, matowych kolorów | ~ 31 |
| Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%] | 25 ¹ |
| Klasa zgodnie z normą ISO 11600 | 25LM |
| Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²] | ~ 0,4 |
| Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%] | ~ 500 - 700 |
| Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²] | ~ 1,4 |
| Odporność na temperaturę od/do [°C] | - 40 / + 120 |
| Wydatek uszczelnacza zgodnie z normą ISO 8394-1 [g/min.] | ~ 110 - 150 |
| Skurcz objętościowy zgodnie z normą ISO 10563 [%] | ~ 3 |
| Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące] | 12 ² |
| Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla hoboka/beczki [miesiące] | 9 ^{2 3} |

1) Proszę przestrzegać norm i badań

2) od daty produkcji

3) Dodatkowa wskazówka: Produkty 1-komponentowe utwardzają się pod wpływem wilgoci z powietrza. Dlatego pojemnik musi być szczelnie zamknięty. Na powierzchni hoboków i beczek może tworzyć się błona. Należy ją usunąć przed wprowadzeniem pojemnika do systemu dozującego.

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejono-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyść powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

| | |
|----------------------|---|
| Szkló akrylowe/PMMA | - |
| Aluminium polerowane | + |

| | |
|---|-----------------------|
| Aluminium eloksalowane | + |
| Aluminium, powlekane proszkowo | 1101 / T |
| Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu) | T |
| Beton | + / 1105 / 1215 |
| Wyrób betonowy o obrobionej powierzchni | - |
| Stal szlachetna | + / 1216 |
| Żelazo | T |
| Powłoka z żywicy epoksydowej | + |
| Zaprawa z żywicą epoksydową | + / 1225 |
| Szkło | + / 1226 |
| Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika) | + / T ¹ |
| Drewno, lakierowane (systemy wodne) | + / T ¹ |
| Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika) | + / 1216 ¹ |
| Drewno, lazurowane (systemy wodne) | + / T ¹ |
| Drewno, nieobrobione | + ² |
| Ceramika, glazurowana | + |
| Ceramika, nieglazurowana | + |
| Klinkier | 1215 |
| Profil z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit) | 1217 / 1227 / T |
| Miedź | + ³ |
| Płyty z żywicy melaminowej | T |
| Mosiądz | + ³ |
| Kamień naturalny (marmur, granit itd.) | - |
| Poliester | T |
| Polipropylen (PP) | - |
| Beton komórkowy | 1105 / 1215 |
| Tynk | 1105 / 1215 |
| Twardy PCW | 1217 / 1227 |
| Miękkie folie z PCW | 1217 / 1227 |
| Cynk, ocynkowane żelazo | + |

1) Ze względu na mnogość kompozycji powłok okien drewnianych nie można wyrazić generalnej opinii dotyczącej odpowiedzialności i tolerancji. Z tego względu konieczne są indywidualne doświadczenia wstępne.

2) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.

3) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedź, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

Okna i drzwi wolno zestawiać bądź pakować najwcześniej po 24 godzinach. W przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo zabarwienia powłoki.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości alkoholu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Kolory matowe można wygładzić przy użyciu środków wygładzających

W przypadku zastosowania środków wygładzających należy natychmiast po lakierowaniu usunąć powstałe pasma wodne.

Gdyby czyszczenie nastąpiło później, mogą pozostać trwałe smugi.

Silne zanieczyszczenie dymem tytoniowym i podobnymi wpływami środowiska może doprowadzić do zabarwienia materiału uszczelniającego.

W pomieszczeniach pozbawionych dostępu do światła dziennego, bądź w warunkach sporadycznego sztucznego oświetlenia uszczelniacze silikonowe aloksylove / oksymowe / aminowe z biegiem czasu mogą zdradzać efekt żółknięcia. Dotyczy do zwłaszcza farb przezroczystych i jasnych. Zaleca się, w miarę możliwości technicznych, używanie w takich przypadkach silikonów octanowych.

Do uszczelnienia spoin stykowych pomiędzy szybami zespolonymi z odpornymi na promieniowanie ultrafioletowe krawędziami zespolonymi z kauczuku silikonowego (np. oszklenie skośne, elewacje całoszklane itd.) zalecamy OTTOSEAL® S 7.

W przypadku modernizacji spoin skażonych pleśnią należy całkowicie usunąć istniejący elastyczny materiał uszczelniający.

Przed ponownym fugowaniem należy poddać przedmiotowe obszary szczelin obróbce aerozolem antypleśniowym OTTO, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. W przeciwnym razie mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego może bardzo szybko dojść do skażenia spoiny pleśnią.

Wskazówki dotyczące obróbki

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Ważne reguły przy wygładzaniu odcieni matowych z użyciem środka wygładzającego OTTO: Spoinę najlepiej wygładzać tylko raz używając narzędzia zanurzonego w środku wygładzającym OTTO. Im częściej powierzchnia jest obrabiana środkiem wygładzającym, tym bardziej tracony jest efekt zmatowienia, a spoina staje się bardziej błyszcząca.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.




















Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy

Kolory błyszczące

| | 310 ml wkład | 400 ml torebka z folii aluminiowej | 580 ml torebka z folii aluminiowej | hobok 20 l |
|--------------------------------------|---------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------|
| ● antracytowy | S120-04-C155 | na zapytanie | S120-08-C155 | na zapytanie |
| ● betonowo-szary | S120-04-C56 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
| ● brązowy | S120-04-C05 | na zapytanie | S120-08-C05 | na zapytanie |
| ● ciemnobrązowy | S120-04-C49 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
| ● ciemnoszary | S120-04-C03 | S120-07-C03 | na zapytanie | na zapytanie |
| ● dąb ciemny | S120-04-C83 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
| ● dąb jasny | S120-04-C64 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
| ● jasnobrązowy | S120-04-C06 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
| ● jasnoszary | S120-04-C904 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
| ● kasztanowy | S120-04-C742 | na zapytanie | S120-08-C742 | na zapytanie |
| ● manhattan | S120-04-C43 | na zapytanie | S120-08-C43 | na zapytanie |
| ○ RAL 9010 | S120-04-C9010 | na zapytanie | S120-08-C9010 | na zapytanie |
| ○ RAL 9016 | S120-04-C9016 | na zapytanie | S120-08-C9016 | na zapytanie |
| ● sanitarny szary | S120-04-C18 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
| ○ śnieżnobiały | S120-04-C116 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
| ● czekoladowy | S120-04-C39 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
| ● czarny | S120-04-C04 | S120-07-C04 | S120-08-C04 | na zapytanie |
| ● jedwabisty szary | S120-04-C77 | na zapytanie | S120-08-C77 | na zapytanie |
| ● srebrnoszary | S120-04-C94 | na zapytanie | S120-08-C94 | na zapytanie |
| ○ przezroczysty | S120-04-C00 | S120-07-C00 | S120-08-C00 | S120-23-C00 |
| ● przezroczysty szary | S120-04-C284 | S120-07-C284 | na zapytanie | na zapytanie |
| ● przezroczysty czarny | S120-04-C8571 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
| ○ biały | S120-04-C01 | S120-07-C01 | S120-08-C01 | na zapytanie |
| Sztuk na jednostkę opakowania | 20 | 20 | 20 | 1 |
| Sztuk na palecie | 1200 | 900 | 600 | 16 |

Kolory matowe

| | 310 ml wkład | 400 ml torebka z folii aluminiowej | 580 ml torebka z folii aluminiowej | hobok 20 l |
|---|---------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------|
|  antracytowy matowy | S120-04-C7103 | S120-07-C7103 | S120-08-C7103 | na zapytanie |
|  betonowo-szary matowy | S120-04-C7102 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  brązowy matowy | S120-04-C1416 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  buk matowy | S120-04-C7111 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  ciemnobrązowy matowy | S120-04-C7107 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  ciemnoszary matowy | S120-04-C7113 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  dąb ciemny matowy | S120-04-C7104 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  jasnobrązowy matowy | S120-04-C7094 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  jasnoszary matowy | S120-04-C7101 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  kasztanowy matowy | S120-04-C7114 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  manhattan matowy | S120-04-C6874 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  ochra matowy | S120-04-C7100 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  pergamin matowy | S120-04-C7098 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  sanitarny szary matowy | S120-04-C6834 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  śnieżnobiały matowy | S120-04-C6832 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  czarny matowy | S120-04-C7112 | na zapytanie | S120-08-C7112 | na zapytanie |
|  jedwabisty szary matowy | S120-04-C7110 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  srebrnoszary matowy | S120-04-C6645 | na zapytanie | na zapytanie | na zapytanie |
|  biały matowy | S120-04-C6919 | na zapytanie | S120-08-C6919 | na zapytanie |
| Sztuk na jednostkę opakowania | 20 | 20 | 20 | 1 |
| Sztuk na palecie | 1200 | 900 | 600 | 16 |

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów. Dla dokładnego odwzorowania kolorów proszę zamówić nasz oryginalny wzornik kolorystyczny.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu. Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Informacje o marce

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Dusseldorf, Niemcy)

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.